

**ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ
ДЛЯ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ ПЛАСТИКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ**



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ



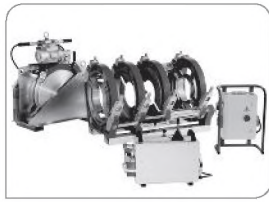
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

сайт: <http://georg-fischer.nt-rt.ru/> || эл. почта: gfr@nt-rt.ru

Водо- и газоснабжение

5



Ассортимент
продукции

Аппараты для сварки
пластиковых труб

Промышленность

105

Ассортимент
продукции

Аппараты для
сварки
промышленных
трубопроводов



Внутридомовые коммуникации

163

Ассортимент
продукции

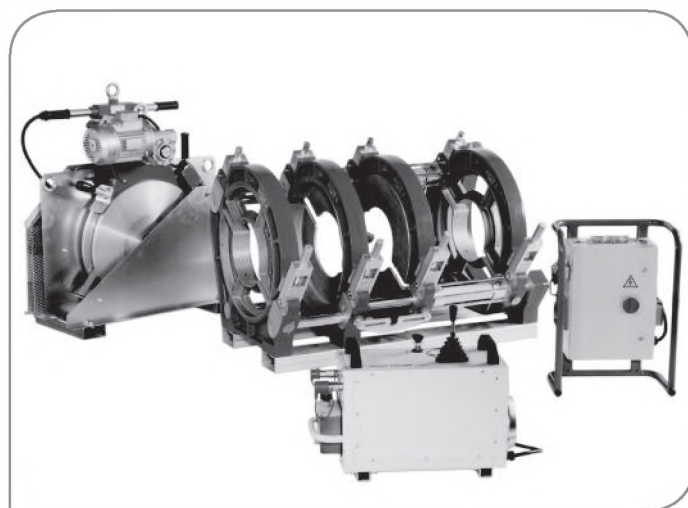
Оборудование
для соединения
внутридомовых
трубопроводов



Содержание

страница

Электромуфтовые аппараты и принадлежности	7
- Аппараты MSA 4.0, MSA 2.0, MSA 2.1	7
- Аппараты MSA 330, MSA 340	10
- Аппараты MSA Plus 350, MSA Plus 400	12
- Принадлежности для электромуфтовых аппаратов	14
- Инструменты и монтажное оборудование	19
Оборудование для врезки серии W400, W410	35
Аппараты для сварки встык и принадлежности	41
- Аппараты серии TM	43
- Аппараты серии FL	56
- Аппараты серии GF и KL	57
- Блок протоколирования WR 200	86
- Аппараты серии WM	88
- Оборудование для обработки и резки труб	101
Аппараты для сварки промышленного применения	105
- Аппараты серии IR Plus	109
- Аппараты серии BCF Plus	121
- Аппараты SG, MC 110, PSO 701, Weld 160, Weld 250, SSE, MSE	135
Оборудование для внутридомовых трубопроводов	165



Ассортимент продукции

Аппараты для сварки
пластиковых труб

Содержание

страница

Электромуфтовые аппараты и принадлежности	7
Инструменты и монтажное оборудование	19

Электромуфтовые аппараты и принадлежности

MSA 4.0 Аппарат для электромуфтовой сварки с функцией прослеживаемости и вводом GPS координат



Высокопроизводительный и легкий аппарат для электромуфтовой сварки, основанный на инверторной технологии, и предоставляющий исчерпывающую информацию по сварочному процессу, включая идентификационный номер сварщика, коды работ и прочие данные в соответствии с ISO 12176; GPS координаты автоматически фиксируются в каждом протоколе сварки. Все инновации направлены на упрощение рабочего процесса: сканер штрих-кодов для дистанционного считывания, система охлаждения для серийного монтажа, интуитивно понятный текстовый ввод данных для поддержания связи с пользователем. Возможность изменять рабочий процесс в зависимости от необходимых требований, от самого простого до наиболее сложного. Процесс сварки целиком контролируется и регулируется посредством энергокомпенсации в зависимости от температуры окружающей среды и индикации времени охлаждения.

Для считывания персонального кода сварщика, кода операции, ввода дополнительных данных по сварке используется специальный сканер штрих-кодов.

Встроенная память вмещает 5000 протоколов, которые можно скопировать на флеш-карту USB. Протоколы сварки сохраняются в формате PDF или CSV (совместимы со всеми стандартными программами для ПК) Для обеспечения сохранности и комбинирования протоколов сварки, сортировки фотографий и дополнительной информации используется специальный файл с идентификационными номерами, совместимый с электронным руководством по сварке.

Прочный корпус с алюминиевыми вставками и удобной рукоятью обеспечивает оптимальный баланс при переноске.

Период сдачи аппарата в аренду программируется владельцем, машина автоматически блокируется по истечению срока аренды, перезагрузка и активация производятся при помощи специального кода.

В комплект поставки входят: транспортировочный контейнер, сканер, 2 пары угловых переходников на 4 мм и 4,7 мм, руководство по эксплуатации, СТАРТ/СТОП бейдж, програмное обеспечение, включая руководство по аренде.

Технические характеристики:

- Частота сети питания: 40-70 Гц
- Ввод данных сварки: штрих-код, ручной
- Питание: 230В (190В - 265В)
- Рекомендуемая мощность генератора: 3,5 кВА
- Технология сварки с контролем уровня напряжения.
- Напряжение сварки: 8-48 В
- Ток сварки: макс. 110 А
- Диапазон размеров фитингов: d16-1400 мм
- USB порт: тип А
- Температура окружающей среды: -20°C до +50°C
- Объем встроенной памяти: 5000 протоколов
- Формат протоколов: PDF, CSV или бинарный (совместимый с электронным Мини руководством по сварке)
- Класс защиты: 1/ IP 65
- Длина кабеля питания: 4 м
- Длина сварочного кабеля: 4 м
- Размеры: 280 x 420 x 280 мм
- Вес: включая кабели, 12,8 кг
- Дисплей: Графический ЖК, регулируемая контрастность.
- Поддерживает 27 языков.

тип	Описание	код	Вес [кг]
MSA 4.0	1 D сканер штрих-кода	790 156 011	19,000
MSA 4.0	2D сканер штрих и QR кодов	790 156 012	19,000



MSA 2.0 Автоматический аппарат для электромуфтовой сварки

Аппарат для автоматической электромуфтовой сварки MSA 2.0 благодаря инновационной технологии сочетает легкий вес и высокую эффективность. Данный аппарат крайне прост в применении, пользователь производит только 3 операции: включение, сканирование, запуск процесса сварки.

Аппарат MSA 2.0 может одновременно содержать в памяти до 350 протоколов сварки

Прочный, безопасный, эргономичный.

Все инновации направлены на упрощение рабочего процесса: сканер штрих-кодов для дистанционного считывания, система охлаждения для серийного монтажа, интуитивно понятный текстовый ввод данных для поддержания связи с пользователем.

Процесс сварки целиком контролируется и регулируется посредством энергокомпенсации в зависимости от температуры окружающей среды и индикации времени охлаждения.

Комплект поставки включает: транспортировочный контейнер, две пары угловых переходников на 4.0 мм и руководство по эксплуатации.

Технические характеристики:

- Температура окружающей среды: -20°C до +50°C
- Частота сети питания: 40-70 Гц
- Питание: 230В (190В - 265В)
- Ток сварки: макс. 90 А
- Рекомендуемая мощность генератора: 3,5 кВА
- Технология сварки с контролем уровня напряжения.
- Напряжение сварки: 8-42 В (48В)
- Диапазон размеров фитингов: d16-1200 мм
- Ввод данных сварки: штрих-код, ручной
- Объем встроенной памяти: 350 протоколов
- USB порт: тип А
- Класс защиты: 1/ IP 65
- Длина кабеля питания: 4 м
- Длина сварочного кабеля: 3 м
- Размеры: 280 x 420 x 280 мм
- Вес: включая кабели, 11,9 кг
- Дисплей: Графический ЖК, регулируемая контрастность.
- Поддерживает все языки.

тип	код	вес [кг]	
Сканер штрих-кодов, контейнер	790 156 001	18,500	



MSA 2.1 Автоматический аппарат для электромужфтовой сварки с функцией извлечения протоколов.

Автоматический аппарат для электромужфтовой сварки MSA 2.1 благодаря инновационной технологии сочетает легкий вес и высокую производительность, а также предоставляет пользователю сварочную документацию в удобном формате PDF. Данный аппарат крайне прост в применении, пользователь производит только 3 операции: включение, сканирование, запуск процесса сварки.

Прочный, безопасный, эргономичный.

Все инновации направлены на упрощение рабочего процесса: сканер штрих-кодов для дистанционного считывания, система охлаждения для серийного монтажа, интуитивно понятный текстовый ввод данных для поддержания связи с пользователем.

Процесс сварки целиком контролируется и регулируется посредством энергокомпенсации в зависимости от температуры окружающей среды и индикации времени охлаждения.

Аппарат MSA 2.1 может одновременно содержать в памяти до 500 протоколов сварки. Пользователь может скопировать протоколы сварки на флеш-карту USB и распечатать в формате PDF.

Комплект поставки включает: транспортировочный контейнер, две пары угловых переходников на 4.0 мм и на 4.7 мм, руководство по эксплуатации, СТАРТ/СТОП бейдж. Мини руководство по сварке доступно как опция.

Технические характеристики:

- Температура окружающей среды: -20°C до +50°C
- Ввод данных сварки: штрих-код, ручной
- Питание: 230В (190В - 265В)
- Частота сети питания: 40-70 Гц
- Технология сварки с контролем уровня напряжения.
- Напряжение сварки: 8-42 В (48В)
- Ток сварки: макс. 90 А
- Рекомендуемая мощность генератора: 3,5 кВА
- Объем встроенной памяти: 500 протоколов
- Диапазон размеров фитингов: d16-1200 мм
- Формат протоколов: PDF или бинарный (совместимый с электронным Мини руководством по сварке)
- USB порт: тип А
- Класс защиты: 1/ IP 65
- Длина кабеля питания: 4 м
- Длина сварочного кабеля: 4 м
- Вес: включая кабели, 11,9 кг
- Дисплей: Графический ЖК, регулируемая контрастность.
- Поддерживает все языки.

ТИП	код	вес [кг]
Сканер штрих-кодов, контейнер	790 156 002	18,500
Сканер, контейнер, программа пользователя	790 156 003	18,500



Электромуфтовый аппарат с протоколированием MSA 330

Аппарат MSA 330 для электромуфтовой сварки объединяет высокую производительность с простотой и легкостью при работе. Встроенная память рассчитана на 500 протоколов, для передачи протоколов аппарат оснащен USB интерфейсом. Протоколы передаются в формате PDF или CSV, оба формата обрабатываются типовым и бесплатным программным обеспечением на компьютере. Интуитивно понятное меню оказывает поддержку оператору во время сварки. Для ввода параметров сварки используется карандаш для считывания штрих-кода или сканер. Во время процесса сварки производится постоянный контроль и регулировка выходной мощности с компенсацией в зависимости от температуры окружающего воздуха и отображается время охлаждения. Прочный алюминиевый корпус с удобной намоткой кабелей и ручкой для транспортировки аппарата имеет хорошую балансировку. Аппарат пригоден для последовательной серийной сварки муфт.

В комплект поставки включен транспортировочный контейнер, чехол для хранения карандаша или сканера, 2 пары угловых переходников на 4,0 и 4,7 мм, руководство по эксплуатации и карта со штрих-кодами для конфигурирования.

Технические характеристики

Температура окружающей среды	-10°C ... +45°C
Напряжение сети	~180 В - 265 В
Частота сети	40 Гц - 70 Гц
Напряжение сварки	~8 - 48 В
Ток сварки	макс. 90 А
Потребляемая мощность	макс. 2,75 кВт
Класс защиты	Класс 1 / IP 54
Кабель питания	4 м
Кабель для сварки	4 м
Интерфейс	USB (тип А) для подключения к ПК и обновления программы
Размеры (ШхВхД)	280 x 480 x 320 мм
Вес, включая кабели	примерно 21,7 кг
Дисплей	ЖК (4 строки по 20 знаков), регулировка контраста, белые знаки на синем фоне
Языки	10

PF 3 10 588 100

Описание	код	Вес [кг]
Со сканером для штрих-кода, контейнером	790 160 021	30,000



Электромуфтовый аппарат MSA 340 с функцией прослеживаемости и вводом GPS координат

Аппарат MSA 340 для электромуфтовой сварки обладает высокой производительностью и обеспечивает полное документирование сварочного процесса и параметров прослеживаемости по ISO 12176, включая автоматический ввод координат GPS в каждый протокол. Встроенная память рассчитана на 1000 протоколов, для передачи протоколов аппарат оснащен USB интерфейсом. Протоколы передаются в формате PDF или CSV, оба формата обрабатываются типовым и бесплатным программным обеспечением на компьютере. Интуитивно понятное меню оказывает поддержку оператору во время сварки. Для ввода параметров сварки используется карандаш для считывания штрих-кода или сканер. Во время процесса сварки производится постоянный контроль и регулировка выходной мощности с компенсацией в зависимости от температуры окружающего воздуха и отображается время охлаждения. Прочный алюминиевый корпус с удобной намоткой кабелей и ручкой для транспортировки аппарата имеет хорошую балансировку. Аппарат пригоден для последовательной серийной сварки муфт. Имеется функция программирования владельцем срока сдачи аппарата в аренду, благодаря которой работа аппарата будет блокирована по истечении срока аренды. В комплект поставки включен транспортировочный контейнер, чехол для хранения сканера, 2 пары угловых переходников на 4,0 и 4,7 мм, руководство по эксплуатации и карта со штрих-кодами для конфигурирования.

PF 3 10 588 100

Технические характеристики

Температура окружающей среды	-10°C ... +45°C
Напряжение сети	~180 В - 265 В
Частота сети	40 Гц - 70 Гц
Напряжение сварки	~8 - 48 В
Ток сварки	макс. 90 А
Потребляемая мощность	макс. 2,75 кВт
Класс защиты	Класс 1 / IP 54
Кабель питания	4 м
Кабель для сварки	4 м
Интерфейс	USB (тип А) для подключения к ПК и обновления программы
Размеры (ШхВхД)	280 x 480 x 320 мм
Вес, включая кабели	примерно 21,7 кг
Дисплей	ЖК (4 строки по 20 знаков), регулировка контраста, белые знаки на синем фоне
Языки	10

Описание	код	Вес [кг]
Со сканером для штрих-кода, контейнером	790 160 022	30,000



MSA Plus 350 Электромuftовый аппарат с протоколом сварки и USB портом

Новый аппарат для электромuftовой сварки изготовленный в соответствии с директивой ЕС 2002/95/EU без вреда для окружающей среды.

Аппарат для профессиональной электромuftовой сварки с возможностью записи сварочных протоколов, как основы для электронной книги данных. Аппараты MSA с уникальной инверторной технологией и активной системой охлаждения способны бесперебойно работать с питанием от генератора или сети. Имеется возможность сваривать последовательно несколько соединений. Аппарат оснащён карандашом для считывания штрих-кодов, опционально комплектуется сканером штрих-кодов. Аппарат надёжен, мало весит и прост в обслуживании. Управление может осуществляться на 27-х языках. В комплекте: 1 транспортный контейнер, карта памяти USB, 1 пара угловых разъемов на 4,0 мм, руководство по эксплуатации, карта конфигурации и программное обеспечение MSA WIN-WELD. Для передачи протоколов сварки требуется кабель USB (799 350 619) или карта памяти USB (799 350 622).

PF 2 51 306 003

Технические характеристики:

Температура окружающей среды	-10 °C - +45 °C
Напряжение сети	180 В - 264 В
Частота сети	45Гц - 65 Гц
Напряжение сварки	8 - 42 (48) В
Сварочный ток	макс. 80 А
Мощность	макс. 3500 Вт
Класс защиты	1 / IP 65
Порты	USB (тип А) принтер USB (тип В) для ПК
Кабель питания	3 м
Кабель для сварки	3 м
Размеры	284 x 440 x 195 мм
Вес, включая кабели	приблизительно 11.5 кг, облегченный корпус из алюминия
Дисплей	ЖК графический, с подсветкой, с функцией регулировки контрастности
Размер дисплея	132 x 39 мм
Высота шрифта	8 мм
Языки	Русский, немецкий, английский, французский, китайский, чешский, венгерский, итальянский, норвежский, голландский, польский, румынский, словацкий, португальский, датский, испанский, эстонский, финский, хорватский, литовский, шведский, словенский, турецкий, болгарский
Гарантия	24 месяца

тип	код	SP	вес [кг]	Описание
MSA Plus 350	799 350 571	0	15,852	со сканером штрих-кода и транспортным контейнером



MSA Plus 400 Электромуфтовый аппарат с системой прослеживания качества

Новый аппарат для электромуфтовой сварки изготовленный в соответствии с директивой ЕС 2002/95/EU без вреда для окружающей среды.

Аппарат для профессиональной электромуфтовой сварки с интерфейсом USB с функцией прослеживаемости при работе с трубопроводными системами, начиная от заготовок и заканчивая законченным сваренным стыком (в соотв. с ISO 12176). Аппараты MSA с уникальной инверторной технологией и активной системой охлаждения способны бесперебойно работать с питанием от генератора или сети. Имеется возможность сваривать последовательно несколько соединений. Аппарат оснащён карандашом или сканером для считывания штрих-кодов и картой памяти для записи протоколов. Аппарат надёжен, мало весит и прост в обслуживании. Управление может осуществляться на 27-х языках. В комплекте: 1 транспортный контейнер, карта памяти USB, 1 пара угловых разъемов на 4,0 мм, руководство по эксплуатации, карта конфигурации и программное обеспечение MSA WIN-WELD.

Для подключения принтера или ПК требуется USB кабель (799350619).

Технические характеристики:

Температура окружающей среды	-10 °C - +45 °C
Напряжение сети	180 В- 264 В
Частота сети	45 Гц - 65 Гц
Напряжение сварки	8 - 42 (48) В
Сварочный ток	макс 80 А
Мощность	макс 3500 Вт
Класс защиты	1 / IP 65
Порты	USB (тип А) принтер, USB (тип В) для ПК
Кабель питания	3 м
Кабель для сварки	3 м
Размеры	284 x 440 x 195мм
Вес, включая кабели	приблизительно 11.5 кг, облегченный корпус из алюминия
Дисплей	ЖК графический, с подсветкой, с функцией регулировки контрастности
Размер дисплея	132 x 39 мм
Высота шрифта	8 мм
Языки	Русский, немецкий, английский, французский, китайский, чешский, венгерский, итальянский, норвежский, голландский, польский, румынский, словацкий, португальский, датский, испанский, эстонский, финский, хорватский, литовский, шведский, словенский, турецкий, болгарский
Гарантия	24 месяца

PF 2 51 306 003

тип	код	SP	вес [кг]	Описание
MSA Plus 400	799 350 581	0	15,926	со сканером штрих-кода и транспортным контейнером



Разъем

- Совместимы с электромуфтовыми аппаратами MSA 210, MSA 250-400 и MSA Plus 250-400
- Разъемы для электромуфтовых аппаратов на 4,0 мм.

тип	код	SP	вес [кг]	Описание
4,0 mm	799 350 340	1	0,058	Угловой разъем, черный
4,7 mm	799 350 341	1	0,057	Угловой разъем, серый
4,0 mm	799 350 461	1	0,014	Разъем, черный
4,7 mm	799 350 462	1	0,014	Разъем, белый

PF 2 51 306 001



Программное обеспечение MSA WIN-WELD

Общие функции:

- Чтение и управление протоколами сварки
- Функции сортировки и фильтрации
- Составление единичных и общих протоколов
- Чтение и форматирование карт памяти
- Чтение и управление данными прослеживаемости в соответствии с ISO 12176-4
- Функция преобразования баз данных в форматы Access или Excel
- Установленные языки: русский, немецкий, английский, французский, итальянский, голландский, хорватский, испанский
- Создание индивидуальных штрих-кодов
- Индивидуальная конфигурация сварочных аппаратов

- Профессиональное программное обеспечение для анализа и управления данными электросварки, системы отслеживания и для конфигурации штрих-кодов (Z-функции)
- Совместимо с аппаратами MSA 350/ MSA Plus 350 (сварочные данные) и MSA 400/ MSA Plus 400 (прослеживаемости)
- Программное обеспечение совместимо с операционными системами Windows ME/NT4/2000/XP
- В комплекте: CD-ROM, руководство по установке (инструкции и дополнительная информация на CD-ROM)

код	SP	вес [кг]	Описание
799 350 365	0	0,180	Программное обеспечение для MSA 350-400 и MSA Plus 350-400

PF 2 51 306 001



Сканер штрих-кодов

- Надежный, высокоэффективный ручной сканер штрих-кода, предназначен для использования на монтажной площадке. Устройство обеспечивает быстроту работы, безопасность и неизменную надежность. Сканер совместим с аппаратами MSA 250, 300, 350 и 400 и MSA Plus 250-400.

код	SP	вес [кг]	Описание
799 350 419	0	0,350	Сканер штрих-кода в комплекте с чехлом и инструкцией

PF 2 51 306 001



Транспортные контейнеры для аппаратов MSA

Примечание:

Большой транспортный контейнер для аппаратов MSA 250-400, MSA Plus 250-400 и аксессуаров (сканер штрих-кода, инструкции)

код	SP	вес [кг]	Описание
799 350 401	0	5,540	Транспортный контейнер для MSA
799 350 472	0	5,540	Большой транспортный контейнер

PF 2 51 306 004



USB конвертер

- RS 232-USB, длина 0.4 м, совместим только с кабелем для передачи данных на PC (код 799350385)
- Снабжен CD с программным управлением

тип	код	SP	Вес [кг]	Описание	
	MSA 350-400	799 350 495	0	0,200	RS 232/USB кабель конвертера

PF 2 51 306 005



Оптический карандаш для считывания штрих-кодов

- Совместим с аппаратами MSA 250, 300, 350 и 400, а также MSA Plus 250-400
- Дополнительный компонент. Карандаш или сканер для считывания штрих-кодов входят в комплект всех аппаратов MSA 250-400 и MSA Plus 250-400.

код	SP	Вес [кг]	Описание
799 350 335	0	0,165	Оптический карандаш для считывания штрих-кодов
799 160 411	0	0,072	Чехол для оптического карандаша для считывания штрих-кодов для MSA 250-400 и MSA Plus 250-400

PF 2 51 306 999



Карта памяти USB

- Карта памяти позволяет производить обновление программного обеспечения и языков на аппаратах MSA Plus 300-400
- Перенос протоколов
- Совместима с аппаратами MSA Plus 300-400

код	SP	Вес [кг]	Описание
799 350 622	0	0,035	Карта памяти для обновления программного обеспечения или языков

PF 2 51 306 005



Кабель USB

- Кабель передачи данных на персональный компьютер или принтер
- Совместим с аппаратами MSA Plus 350-400

код	SP	Вес [кг]	Описание
799 350 619	0	0,062	Кабель USB (тип A/B) для подсоединения к принтеру или к ПК

PF 2 51 306 005



Карта памяти Compact Flash

- Карта памяти (тип 1) для записи протоколов сварки данных прослеживаемости
- Надежное и стойкое устройство для хранения данных в промышленных условиях
- Совместима с аппаратом MSA Plus 400
- В комплекте с переходником PCMCIA-CF (799 350 623) данная карта памяти Compact Flash **не совместима с аппаратом MSA 400**

код	SP	Вес [кг]	Описание
799 350 621	0	0,010	Карта памяти (32 МВ на 1700 протоколов)

PF 2 51 306 005



PF 2 51 306 005

Устройство для чтения карт памяти

- Позволяет загружать данные сварки и прослеживаемости с карты памяти Compact Flash (799 350 621) на ПК через USB (тип A) порт
- Удобное устройство с портами для чтения различных карт памяти
- Совместима с аппаратом MSA Plus 400

код	SP	вес [кг]	Описание
799 350 620	0	0,086	устройство для чтения различных карт памяти



PF 2 51 306 005

Переходник РСМСІА

- Позволяет загружать протоколы сварки и данные прослеживаемости с карты памяти на ПК через порт РСМСІА
- Используется только с картой памяти Compact Flash тип 1
- Совместима с аппаратом MSA Plus 400

код	SP	вес [кг]	Описание
799 350 623	0	0,073	Переходник РСМСІА-Compact Flash



Программа для оптимизации работы оператора MSA

Данный пакет программного обеспечения помогает оптимизировать работу профессионалов-монтажников в области водо- и газоснабжения и содержит также Руководство по проведению сварочных работ. Приложение содержит дополнительную информацию по сварочному процессу, помимо протоколов сварки, автоматически сгенерированных аппаратами MSA, а именно:

- автоматически создает карту монтажного участка
- создает протоколы с фотографиями процесса по подготовке и пригонке труб
- обеспечивает создание документов с проектными данными в формате PDF

тип	код	вес [кг]
MSA Welding Book	790 160 201	0,100



Програмное обеспечение для оптимизации аренды аппаратов MSA

- Программа разблокирует аппараты MSA 330/340 по окончании срока аренды
- Генерация специальных кодов

тип	код	вес [кг]
MSA Rent Guardian	790 160 154	0,020



Кабели для сварки геотермальных фитингов

- Возможность одновременной сварки 2 муфт с Y фитингами
- Напряжение сварки: 0 - 48 В
- Сварочный ток: 40 А (макс)
- В комплект входят: 2 кабеля, чехол, защитные колпачки, инструкция
- Рекомендуется в комбинации с электросварными фитингами ELGEF Plus
- Совместим с аппаратами: MSA 210-230, MSA 330-340, MSA 250-400, MSA 250 - 400 Plus
- Угловой разъем: 4 мм
- Длина кабелей: 290 мм

код	вес [кг]	
790 160 176	0,385	



Барабан для кабеля питания

- Быстрая и безопасная намотка кабеля
- Легко устанавливается на корпус MSA 210 и MSA 230
- Аппарат MSA 230 All-In поставляется с установленным барабаном

тип	код	SP	вес [кг]	
MSA 210 / MSA 230	790 128 117	0	0,700	

PF 2 51 306 001



Кабель передачи данных

- RS 232 с возможностью передачи протоколов сварки с аппарата MSA на ПК

тип	код	вес [кг]	
MSA 230	790 128 112	0,125	

PF 2 51 306 001



Оптический карандаш для считывания штрих-кодов

- Автоматическая передача данных на аппараты MSA 230 / MSA 330

тип	код	SP	вес [кг]	
MSA 230 / MSA 330	790 128 111	0	0,125	

PF 2 51 306 001



Чехол для оптического карандаша для считывания штрих-кодов

- Предназначен для оптического карандаша для считывания штрих-кодов к аппаратам MSA 230-330 и другим, как 799350335, используемым с MSA Plus и SUVI
- 2 отдельных кармана для упаковки сканера и переходников

тип	код	SP	вес [кг]	
MSA 230 / MSA 330	790 128 110	0	0,075	

PF 2 51 306 001



Сканер штрих-кодов

- Автоматическая передача данных на аппараты MSA 230 / MSA 330

тип	код	SP	вес [кг]	
MSA 230 / MSA 330 / MSA 340	790 128 119	1	0,250	

PF 2 51 306 001



Чехол для сканера штрих-кодов

- Подходит для сканера штрих-кодов MSA 230 (790128119) и MSA 330/340 (790160003)
- 2 отдельных кармана для упаковки сканера и переходников

PF 2 51 306 001

тип	код	SP	вес [кг]	
MSA 230 / MSA 330 / MSA 340	790 128 120	1	0,125	



Транспортировочный контейнер

- Прочный вместительный контейнер

PF 2 51 306 001

тип	Размеры [mm]	код	вес [кг]	
MSA 230	320x310x510	790 128 121	6,300	
MSA 330 / MSA 340	370x350x520	790 160 010	8,000	

Инструменты и монтажное оборудование

Оборудование для пластиковых труб

Вращающийся зачистной инструмент RS



Инновационный вращающийся зачистной инструмент RS универсален, подходит для зачистки поверхностей труб перед электромуфтовой сваркой или монтажом седловых отводов, для тройников и отводов. Подходит для труб из ПЭ80, ПЭ100, сшитого ПЭ и ПП.

Характеристики и преимущества:

Зачистное лезвие с пружиной - качество зачистки не зависит от овальности труб и их допусков.

Зачистное лезвие на шарнирной опоре - компенсация изогнутости труб в бухтах.

Оптимальная геометрия зачистных лезвий - точная толщина стружки, срез с нахлестом.

Один инструмент для каждого размера - минимальный радиус отклонения при зачистке в труднодоступных и узких местах.

Длина обработки - без ограничений.

Направляющие ролики - 3 точки опоры для оптимальной работы с каждым диаметром.

Экономия времени - инструмент всегда готов к работе, можно приступать к следующей операции зачистки без необходимости переустановки лезвия в первоначальное положение.

Преимущества - экономия времени, стабильное высокое качество зачистки, возможность работы с минимальным радиусом вращения.

Исключает ошибки оператора при выборе диаметра.

Комплектация: вращающийся зачистной инструмент RS, транспортировочный контейнер, руководство по эксплуатации, список запчастей.

Артикул	d [mm]	код	Вес [кг]
RS 40	40	790 136 001	1,310
RS 50	50	790 136 002	1,310
RS 63	63	790 136 003	1,310
RS 75	75	790 136 004	1,540
RS 90	90	790 136 005	1,540
RS 110	110	790 136 006	1,540
RS 125	125	790 136 007	1,730
RS 140	140	790 136 008	1,730
RS 160	160	790 136 009	1,730
RS 180	180	790 136 010	2,030
RS 200	200	790 136 011	2,030
RS 225	225	790 136 012	2,030
RS 250	250	790 136 013	2,440
RS 280	280	790 136 014	2,440
RS 315	315	790 136 015	2,440

PF 3 25 879 100



Транспортные контейнеры для вращающегося инструмента RS

- Включены в комплект поставки вращающегося зачистного инструмента RS

Артикул	код	вес [кг]	Описание	Размеры [мм]
RSTC 40-110	790 136 211	0,718	for RS 40-RS 110	326 - 222 - 116
RSTC 125-160	790 136 212	1,212	for RS 125-RS 160	437 - 395 - 116
RSTC 180-225	790 136 213	1,796	for RS 180-RS 225	450 - 360 - 132
RSTC 250-315	790 136 214	2,901	for RS 250-RS 315	566 - 435 - 156

PF 3 25 879 100



Сменные ножи для зачистного инструмента RS

Сменные ножи для инструмента обработки труб RS

d-d [mm]	Описание	код	SP	вес [кг]
40 - 315	HSS	790 136 112	0	0,009
40 - 315	Hard metal	790 136 100	0	0,013

PF 3 25 118 906



Зачистной инструмент PT 1 E

- Вращающийся инструмент для обработки труб PT 1 E подходит для подготовки поверхностей торцов труб с диаметрами от 20 до 90 мм (при монтаже электросварных муфт и фитингов). Инструмент обеспечивает неизменное качество обработки по всей обрабатываемой поверхности трубы и отлично подходит для обработки труб из полиэтилена (ПЭ) ПЭ80, ПЭ100 и сшитого ПЭ
- Комплект поставки: 1 основной инструмент в пластиковом транспортном контейнере, без трубных вставок. В транспортном контейнере имеются места для размещения шести трубных вставок.

d-d [mm]	код	вес [кг]	Описание
20 - 90	799 150 382	2,261	Базовый инструмент

PF 2 51 305 004

Трубные вставки для зачистного инструмента PT 1 E



d [mm]	e [mm]	код	вес [кг]	Описание
20	1.9	799 300 739	0,220	Вставки SDR 11
20	3.0	799 300 741	0,220	Вставки SDR 7
25	2.3	799 300 740	0,230	Вставки SDR 11
25	3.0	799 300 742	0,230	Вставки SDR 9
32	3.0	799 300 743	0,230	Вставки SDR 11
40	3.7	799 300 744	0,230	Вставки SDR 11
40	1.8	799 300 760	0,220	Вставки SDR 26
50	4.6	799 300 745	0,350	Вставки SDR 11
50	2.0	799 300 761	0,220	Вставки SDR 26
56	2.2	799 300 762	0,588	Вставки SDR 26
63	3.8	799 300 725	0,475	Вставки SDR 17
63	5.8	799 300 746	0,475	Вставки SDR 11
63	2.5	799 300 763	0,220	Вставки SDR 26
75	4.5	799 300 727	0,601	Вставки SDR 17
75	6.9	799 300 747	0,601	Вставки SDR 11
75	2.9	799 300 764	0,220	Вставки SDR 26
90	5.4	799 300 748	0,834	Вставки SDR 17
90	8.2	799 300 749	0,220	Вставки SDR 11

PF 2 51 305 004

Аксессуары для зачистного инструмента РТ 1 Е



РТ 1 Е

PF 2 51 305 004

Кол-во	d-d [mm]	код	вес [кг]	Описание
1	20 - 90	799 150 383	0,028	Сменный нож 1 штука



Зачистной инструмент РТ 2

- Комплект поставки: 1 инструмент (размер 1, 2 или 3) в металлическом контейнере
- Вращающиеся инструменты для обработки труб РТ 2 подходят для подготовки торцов труб (при монтаже электросварных муфт и фитингов) Инструмент обеспечивает неизменное качество обработки по всей обрабатываемой поверхности трубы и подходит для труб из материалов ПЭ 80, ПЭ 100 и сшитого ПЭ

d-d [mm]	код	PF	вес [кг]	Описание
63 - 250	799 300 752		6,973	Размер 1, длина обработки 140 мм
110 - 400	799 300 755	2 51 305 004	9,900	Размер 2, длина обработки 150 мм
110 - 500	799 300 756	2 51 305 004	3,900	Размер 3, длина обработки 175 мм



РТ 2

PF 2 51 305 004

Аксессуары для зачистного инструмента РТ 2

код	Описание
799 150 355	сменный нож с 4 режущими гранями

Зачистной инструмент РТ 4



- Простые в обращении инструменты РТ 4 подходят для обработки торцов труб (при монтаже электросварных муфт и фитингов). Обеспечивают неизменное качество по всему участку и подходят для обработки труб из материалов ПЭ80 и ПЭ100. Для инструментов РТ 4 не требуется технического обслуживания.
- Комплект поставки: 1 инструмент со сменным ножом (4 режущих грани).

e [mm]	d [mm]	код	вес [кг]	Описание
1.9	20	799 300 704	0,271	Трубная вставка SDR 11
3.0	20	799 300 705	0,255	Трубная вставка SDR 7
2.3	25	799 300 706	0,308	Трубная вставка SDR 11
3.0	25	799 300 707	0,290	Трубная вставка SDR 9
3.0	32	799 300 708	0,340	Трубная вставка SDR 11
3.7	40	799 300 709	0,380	Трубная вставка SDR11
4.6	50	799 300 710	0,436	Трубная вставка SDR 11
5.8	63	799 300 711	0,540	Трубная вставка SDR 11

PF 2 51 305 004

Сменные ножи для зачистного инструмента РТ 4



РТ 4

d-d [mm]	Кол-во	код	Описание
20 - 63	1	799 150 275	Сменный нож с 4 режущими гранями



Зачистной инструмент RTC-710

Данный инструмент подходит для подготовки торцов труб увеличенных диаметров (355-710 мм). Также обеспечивает неизменное качество обработки по всей поверхности при максимальной длине 530 мм и подходит для работы с трубами из материала ПЭ80 и ПЭ100.

Комплект поставки: 1 рычаг скребка, 1 самоцентрирующий держатель, 2 алюминиевых транспортных контейнера, 1 отвертка, 1 запасной нож, 1 парный нож для чистки, 1 сумка с принадлежностями

PF 2 51 305 001

d-d [mm]	код	вес [кг]	Описание
355 - 710	799 300 757	15,118	Макс. рабочий диапазон 530 мм



PF 2 51 305 999

Сменный нож для зачистного инструмента RTC-710

d-d [mm]	Кол-во	код	вес [кг]	Описание
355 - 710	1	799 300 586	0,500	Сменный нож, 1 шт.



Вращающийся зачистной инструмент RST 1000

- Цепное зачистное устройство RST 1000 предназначено для подготовки зоны сварки для монтажа седловых отводов и электросварных фитингов
- Для обеспечения равномерного снятия оксидного слоя с труб ПЭ80 и ПЭ100 лезвие изготовлено из карбида.
- Поворачивающиеся элементы цепного устройства обеспечивают последовательную обработку труб d250 ... d1000 мм
- С помощью пружинного элемента производится компенсация овальности трубы и разница диаметра по окружности.
- В комплект поставки включены: различные звенья цепного устройства, запасной нож, транспортировочный контейнер.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Описание
250 - 1000	799 300 799	1	10,552	



Транспортировочный контейнер для RST с вкладками

- Входит в комплект поставки вращающегося зачистного инструмента RST 1000

d-d [mm]	код	Вес [кг]
250 - 1000	799 300 806	3,500



PF 2 51 305 001

Сменный нож для зачистного инструмента RST 1000

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Описание
250 - 1000	799 300 802	1	0,020	Сменное лезвие 1 штука



PF 2 51 305 002

Ручной скребок

- Скребок может использоваться для подготовки сварочного участка на трубах из ПЭ80

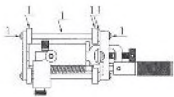
код	вес [кг]	Описание
799 198 094	0,143	С удлиненной ручкой

Запасные части для зачистного инструмента РТ 2

- Прочный стальной нож с четырьмя режущими гранями

d-d [mm]	Кол-во	код	SP	вес [кг]	Описание
90 - 500	1	799 150 355	1	0,008	Сменный нож, 1 шт.
90 - 500	1	799 150 321	0	0,100	Держатель для инструмента

PF 2 51 305 004

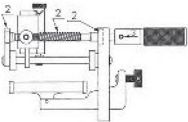


Ремонтный комплект шпинделей для зачистного инструмента РТ 2

- Включает 1 основной шпindelь, 1 крепежный болт, 1 торцевую крышку, 2 ролика и 1 промежуточное кольцо

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
90 - 250	799 150 360	0	1,000
110 - 400	799 150 361	0	0,420
110 - 500	799 150 362	0	1,000

PF 2 51 305 004

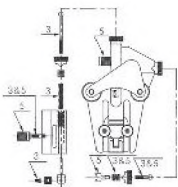


Ремонтный комплект механизма подачи для зачистного инструмента РТ 2

- Включает 1 болт для каретки, 1 направляющий блок и 1 направляющая торцевой крышки

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
90 - 250	799 150 363	0	0,500
110 - 400	799 150 364	0	0,346
110 - 500	799 150 365	0	0,500

PF 2 51 305 004

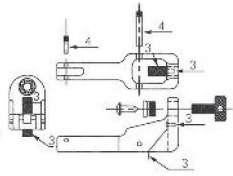


Ремонтный комплект корпуса для зачистного инструмента РТ 3

- Включает 1 корпус, 4 ролика, 4 болта для роликов и 1 соединительный штифт

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
90 - 250	799 150 366	0	0,600
110 - 500	799 150 368	0	0,600

PF 2 51 305 004

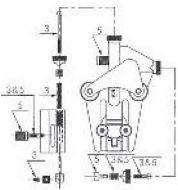


Ремонтный комплект винтов и пружин для зачистного инструмента РТ 2

- Включает 1 удлиненную монтажную пружину, 1 зажимной винт, 1 рычаг, 1 винт для плоской спиральной пружины, 1 винт для режущей пластины, 1 гайку для подачи, 1 плоскую пружину, 1 пружину для быстрой регулировки и 1 прижимную пружину.

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]
90 - 500	799 150 369	0	0,079

PF 2 51 305 004



Ремонтный комплект резцедержателя для зачистного инструмента РТ 2

- 1 ходовую гайку
- 1 прокладку
- 1 крепежный винт
- 1 гайку подачи
- 1 пружину для быстрой регулировки

Ремонтный комплект резцедержателя для зачистного инструмента РТ 2

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]
90 - 500	799 150 370	0	0,069

PF 2 51 305 004



PF 2 51 336 001

Зажимы и устройства для монтажа Многоцелевой монтажный инструмент для седлового отвода диаметром 140 мм

- Использовать только для седлового отвода на 140 мм
- Поставляется в комплекте, включая винты и ремни.

d [mm]	код	Вес [кг]
140	193 281 027	0,724

Поворотный зажим



PF 2 51 305 008

- Поворотный зажим обеспечивает центровку труб диаметром от 63 до 180 мм. Подходит для муфтовых соединений, переходных муфт и отводов. Регулировка угла поворота с шагом до 15 градусов позволяет осуществить точное взаимное расположение труб под углом от 15 до 90 градусов.

d-d [mm]	код	Вес [кг]
63 - 180	799 350 358	18,000

Двойной зажим



PF 2 51 305 008

- Удобные в использовании двойные зажимы подходят для муфтовых соединений. Быстро и легко устанавливаются и предотвращают выскальзывание и смещение трубы во время сварки и охлаждения.
- Комплект поставки: 1 инструмент, состоящий из 1 кронштейна (сплошного), 2 V-образных зажимов с храповым механизмом и ремнем.

d-d [mm]	код	Вес [кг]
63 - 125	799 301 484	3,506
110 - 225	799 301 486	7,918
225 - 500	799 301 488	14,735

Счетверенный зажим



PF 2 51 305 008

- Профессиональные счетверенные зажимы подходят для муфтовых соединений. Быстро и легко устанавливаются и снимают внутренние напряжения труб при сварке. Также предотвращают выскальзывание и смещение трубы во время сварки и охлаждения.
- Рекомендованы для использования в сложных условиях монтажа труб с внутренними напряжениями.
- Комплект поставки: 1 инструмент, состоящий из 1 кронштейна (удлиненного), 4 V-образных зажимов с храповым механизмом и ремнем.

d-d [mm]	код	вес [кг]	
63 - 125	799 301 459	7,142	
110 - 225	799 301 461	16,490	
225 - 500	799 301 463	28,500	

Спаренный зажим



PF 2 51 305 003

- Удобные в использовании спаренные зажимы подходят для муфтовых соединений прямых и изогнутых труб. Зажимы предотвращают выскальзывание и смещение трубы во время сварки и охлаждения.
- Комплект поставки: 1 инструмент в сборе

d [mm]	код	вес [кг]	
20	799 301 536	0,498	
25	799 301 537	0,471	
32	799 301 538	0,756	
40	799 301 539	0,876	
50	799 301 540	1,167	
63	799 301 541	1,438	

Многосекционный зажим



PF 2 51 305 008

- Данный инструмент прост и легок в использовании, подходит для трубных соединений прямых участков трубопроводов или седельных отводов с электросварными муфтами.
- Комплект поставки: 1 инструмент без принадлежностей.

d-d [mm]	код	вес [кг]	
20 - 63	799 301 575	1,409	

Сменные пластинки для многосекционных зажимов

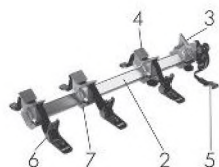


PF 2 51 305 008

- Пластинки легко и быстро заменяются. Набор состоит из 4 пластинок, каждая двух разных размеров.

d-d [mm]	код	вес [кг]	Описание	
25 - 20	799 150 385	0,488	Пластинки, набор	
32 - 20	799 150 386	0,500	Пластинки, набор	
32 - 25	799 150 387	0,520	Пластинки, набор	
40 - 32	799 150 388	0,500	Пластинки, набор	
50 - 40	799 150 389	0,500	Пластинки, набор	
63 - 32	799 150 390	0,520	Пластинки, набор	
63 - 40	799 150 391	0,520	Пластинки, набор	
63 - 50	799 150 392	0,520	Пластинки, набор	

Запасные части для зажимов



PF 2 51 305 008

Размеры [mm]	код	вес [кг]	Описание
63-125, 45mm	799 900 414	1,700	Прямоугольная опора, укороченная
110-225, 60mm	799 900 405	3,500	Прямоугольная опора, укороченная
225-500, 80mm	799 900 394	6,000	Прямоугольная опора, укороченная
63-125, 45mm	799 900 413	3,600	Прямоугольная опора, удлиненная
110-225, 60mm	799 900 404	6,500	Прямоугольная опора, удлиненная
225-500, 80mm	799 900 387	11,500	Прямоугольная опора, удлиненная
63-125	799 900 421	0,977	Призма, широкая
110-225	799 900 423	2,000	Призма, широкая
225-500	799 900 425	4,500	Призма, широкая
63-125	799 150 312	0,270	Храповик 25/15/0.7
110-225	799 150 313	0,232	Храповик 25/25/0.7
110-225	799 150 315	0,496	Храповик 35/35/1.1
225-500	799 150 319	1,415	Храповик 50/50/1.5
	799 150 314	0,050	Зажимной винт

Зажимный механизм Topload 400



PF 2 51 305 008

- Данный механизм используется для фиксации седелок на трубах диаметром от 280 до 400 мм
- Комплект поставки: 1 основной крепежный зажим, 1 кронштейн, 2 зажимных винта, 2 храповых механизма, 1 транспортный контейнер

d-d [mm]	код	вес [кг]
280 - 400	799 350 475	10,010

Зажимный механизм Topload 630



PF 2 51 305 008

- Данный зажим используется при фиксации седелок на трубах диаметром от 280 до 400 мм и седловых отводов диаметром от 280 до 630 мм
- Комплект поставки: 1 основной крепежный зажим, 1 кронштейн, 2 зажимных винта, 2 храповых механизма, 1 транспортный контейнер

d-d [mm]	код	вес [кг]
280 - 630	799 350 477	35,000

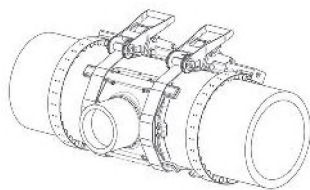
Удлиняющий зажимной механизм Topload 630



PF 2 51 305 008

- Удлиняющий зажимной механизм используется как дополнение к зажимному механизму Topload 400 (799350475)
- Подходит для седловых отводов диаметром 280 - 630 мм

d-d [mm]	код	вес [кг]
280 - 630	799 350 476	5,000

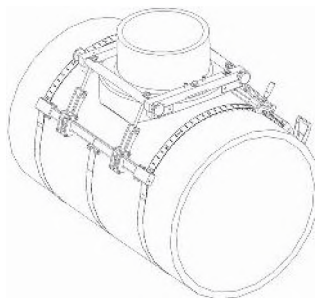


Монтажный комплект TL 225

- Подходит для монтажа седловых отводов d315-1000 мм с отводом-патрубком на d160/225 мм
- Использование монтажного комплекта **ОБЯЗАТЕЛЬНО** при монтаже седловых отводов
- Комплект включает раму с натяжными ремнями, зачистное устройство и контейнер для транспортировки

код	Вес [кг]	
799 300 807	48,000	

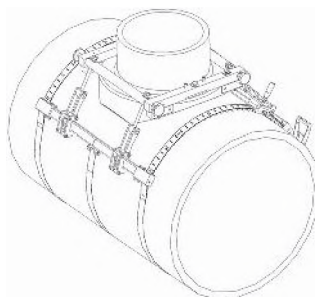
Монтажный комплект TL 315



- Подходит для монтажа седловых отводов d500-2000 мм с отводом-патрубком на d315
- Использование монтажного комплекта **ОБЯЗАТЕЛЬНО** при монтаже седловых отводов
- Комплект включает раму с натяжными ремнями, зачистное устройство, редуцирующий вкладыш на отвод d315 и контейнер для транспортировки
- Для отвода на d500 необходим вкладыш TL500, который не включен в комплект поставки

код	Вес [кг]	
799 300 808	104,000	

Монтажный комплект TL 500

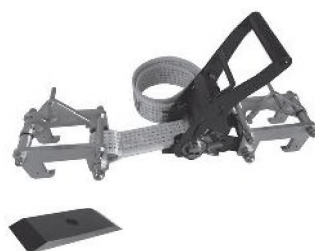


- Подходит для монтажа седловых отводов d500-2000 мм с отводом-патрубком на d 315/500 мм
- Использование монтажного комплекта **ОБЯЗАТЕЛЬНО** при монтаже седловых отводов
- Комплект включает раму с натяжными ремнями, зачистное устройство, редуцирующий вкладыш на отвод d315/500 мм и контейнер для транспортировки

код	Вес [кг]	
799 300 809	124,000	



Аксессуары / запчасти для монтажного комплекта TL



код	Описание
799 300 923	Контейнер TL 225 (860x700x180)
799 300 820	Рамка TL 225 натяж. ремнем до 1000 мм
799 300 835	Зачистной инструмент TL 225
799 300 920	Зажим TL 225
799 300 831	Нож TL



Аксессуары комплекта инструментов для резки

- Подходит для комплекта инструментов резки (799198101 - 104)

код	Описание
799198133	Пилотное сверло d=14мм L=365 мм
799198131	Извлекатель d=12мм; L=500мм
799198138	Переходник 1 1/4" - 1/2"
799198105	Переходник 13
799198106	Переходник с резьбой
799198107	Переходник SDS-max



Штатив для резки

- Подходит для безопасного сверления безнапорных труб из ПЭ
- Комплект включает штатив, аппарат для сверления, раздвижную штангу-удлиннитель и направляющие.
- Подходит для монтажа седловых отводов с отводом-патрубком (193135402 - 748)
- Подходит для комплекта инструментов резки (799198101 - 104)
- Натяжные ремни для фиксации установки на ПЭ трубе не входят в комплект поставки.
- Для работы с коронными сверлами 160/225/315 требуется дополнительный адаптор 1 1/4" - 1/2" (799198138)
- В случае использования пилотного сверла для коронных сверел 160/225/315 требуется адаптор 1/2" M - 1/2" F (799198106)

код	Описание
799198137	Штатив BS400 Удлиннитель для аппарата D38-BB



Комплект коронных сверел для врезки в ПЭ трубы

- Подходит для проведения врезки в безнапорные трубопроводы из ПЭ
- Комплект включает резак, сверло, переходник SDS max для аппарата сверления, стержень-извлекатель и транспортировочный контейнер
- Подходит для седловых отводов с отводом-патрубком (193135402 - 748)
- Сверло специально разработано для работы с пластиком
- Обеспечивает быстрое сверление
- Вырезанный материал фиксируется в коронном сверле

Технические параметры

- Сверло L (длина) = 300 мм; d = диаметр отвода-патрубка в мм; d1 = диаметр сверления в мм; Макс. толщина стенки = 120 мм
- Пилотное сверло d = 14 мм, L (длина) = 400 мм
- Стержень извлекателя d = 12 мм, L (длина) = 500 мм
- Аппарат для сверления SDS max
- Переходник к инструменту для врезки G 1/2" (внутренняя резьба) d160, 225, 315; G 1 1/4" (внутренняя резьба) d500
- рекомендуемые параметры аппарата для сверления: минимальная мощность 1000 Вт, скорость вращения 100-200 об./мин.

d [mm]	d1 [mm]	код	вес [кг]	Описание
160	123	799 198 101	7,200	Комплект инструментов в транспортировочном контейнере
225	172	799 198 102	10,000	
315	238	799 198 103	13,400	
500	420	799 198 104	34,000	



Транспортировочный контейнер для комплекта коронных сверел

- Подходит для комплекта коронных сверел (799198101 - 104)

d [mm]	код	Описание
160	799 198 121	Контейнер 160; 565x170x180мм
225	799 198 122	Контейнер 225; 565x220x230мм
315	799 198 123	Контейнер 315; 280x280x565мм
500	799 198 124	Контейнер 500; 465x465x565мм



Прижим для монтажного комплекта TL 500

- Подходит для монтажа седловых отводов d500-2000 мм с выходом на d 500 мм
- Дополнительный комплект для монтажного комплекта TL315 для монтажа седловых отводов d 500 мм
- Использование монтажного комплекта ОБЯЗАТЕЛЬНО при монтаже седловых отводов
- В комплект входят: прижим для седловых отводов d 500 мм и транспортный ящик

код	Вес [кг]



Пружинный зажим для ремонтных седелок ELGEF® 24 B

- Пружинный зажим используется для монтажа усиленных седелок ELGEF® 24 B на трубах диаметром 40 - 225 мм. Устройство обеспечивает постоянное контактное давление при полном цикле сварки.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
40 - 225	799 150 090	0	1,180	

PF 2 51 305 002



Ключ для монтажа и врезки седелок серии ELGEF® Plus

- Комбинированный инструмент для врезки и фиксации крепежных винтов.

тип	код	вес [кг]	Описание	
8/10/17	799 198 047	0,798	Для всех типов седелок	

PF 2 51 305 009



Ключ для врезки к седелкам серии ELGEF® Plus

- С регулируемой глубиной врезки

тип	код	вес [кг]	Описание	
10	799 198 080	0,114	Для седелок Моноблок на 40 и 50 мм	
17	799 198 079	0,556	Для седелок Моноблок на 63 мм и всех поворотных седелок	
12.7	799 198 091	0,543	для муфты с фрезой	

PF 2 51 305 009



Шестигранный ключ для седелок серии ELGEF® Plus и седелочных отводов

- Для затяжки крепежных винтов

тип	код	вес [кг]	Описание	
SW8	799 150 378	0,129	Для всех типов седелок и седелочных отводов	

PF 2 51 305 009

Пережимы и инструмент для восстановления окружности труб

Пережим, тип S1

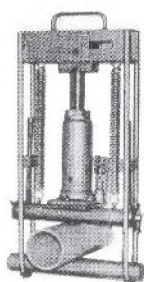


PF 2 51 305 005

- Данное механическое устройство используется для пережима труб из ПЭ при ремонте и восстановительных работах. Чтобы излишне не пережать трубу инструмент оснащается регулируемыми концевыми ограничителями для труб типа SDR 11 (ISO S5). В зависимости от толщины стенок трубы степень пережима может различаться в пределах 0.8.

d-d [mm]	код	вес [кг]	Описание
20 - 63	799 350 107	4,449	Тип S1 для труб из ПЭ SDR 11

Пережим, тип S2



PF 2 51 305 005

- Данное механическое устройство используется для пережима труб из ПЭ при ремонте и восстановительных работах. Чтобы излишне не пережать трубу инструмент оснащается регулируемыми концевыми ограничителями для труб типа SDR 11 (ISO S5) и SDR 17 (ISO S8).

d-d [mm]	код	вес [кг]	Описание
63 - 180	799 350 108	35,800	Тип S2 для труб из ПЭ SDR 11 и SDR 17

Пережим, A 25



PF 2 51 305 005

- Данное механическое устройство используется для пережима труб из ПЭ при ремонте и восстановительных работах. Чтобы излишне не пережать трубу инструмент оснащается регулируемыми концевыми ограничителями для труб типа SDR 11 (ISO S5) и SDR 17 (ISO S8).

d-d [mm]	код	вес [кг]	Описание
160 - 250	799 350 270	60,000	Тип A 25 для труб из ПЭ SDR 11 и SDR 17

Инструмент для восстановления конфигурации труб



- Инструменты для восстановления окружности труб используются для устранения овальной деформации во время сварки и в течение процесса остывания

Описание	d [mm]	код	вес [кг]
Тип клещи	25	799 199 127	0,577
Тип клещи	32	799 199 128	0,500
Тип клещи	40	799 199 129	0,500
Тип клещи	50	799 199 130	0,616
Тип хомут	63	799 199 131	0,742
Тип хомут	75	799 199 132	0,791
Тип хомут	90	799 199 133	1,690
Тип хомут	110	799 199 134	1,537
Тип хомут	125	799 199 135	1,917
Тип хомут	160	799 199 137	2,318
Тип хомут	180	799 199 138	2,493
Тип накладка	200	799 199 139	2,500
Тип накладка	225	799 199 140	3,361



Комплект обжимных подушек

- В комплекте набор монтажного оборудования
- В комплекте: 3 пневматические обжимные подушки, блок управления с отводным патрубком, нагнетательные шланги, ременной корсет, брошюра с подробными инструкциями и транспортный контейнер.
- Для работы со сжатым воздухом давлением до 10 бар в соответствии с EN 292
- Инструмент двойного назначения: для восстановления формы трубы и фиксации при сварочных работах

d-d [mm]	код	вес [кг]	
560 - 630	799 301 561	32,000	

PF 2 51 305 005

Принадлежности для работы на монтажной площадке Чистящее средство Tangit KS



PF 2 28 473 002

- Особое чистящее средство для пластиковых сварных соединений из ПЭ, ПП, ПВДФ и ПВ

код	SP	Вес [кг]	
799 298 023	1	0,872	



PF 2 28 473 002

Tangit KS Очищающие салфетки

код	Вес [кг]	
799 298 024	0,333	



PF 2 55 338 999

Маркер для труб

тип	код	Вес [кг]	
серебристый	799 350 364	0,010	



PF 2 51 305 001

Карандаш для температурной индикации

Температура	код	SP	Вес [кг]	
253	799 496 008	0	0,014	
274	799 496 009	0	0,018	



PF 3 25 117 328

Роликовая опора 315

- Диаметр до 315 мм, с опорной плитой, оцинкованная
- Подача трубы может осуществляться без усилий
- Предохраняет трубы от повреждений
- Снижает сопротивление во время сварки
- Максимальная нагрузка 300 кг

d-d [mm]	код	вес [кг]	
20 - 315	790 109 110	3,599	

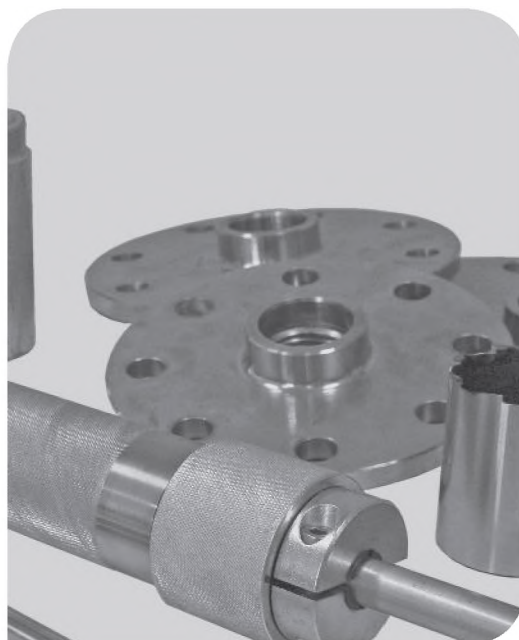
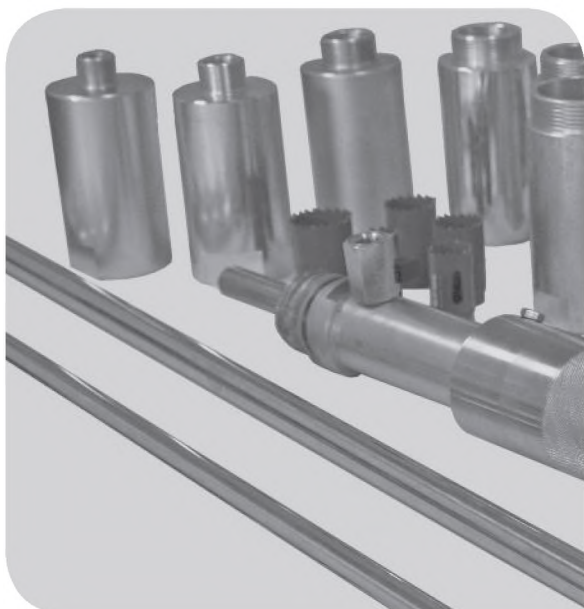


PF 3 25 117 328

Опора 630

- Для труб диаметром до 750 мм, оцинкованная
- **Регулируемая высота** (60 мм)
- Подача трубы может осуществляться без усилий
- Предохраняет трубы от повреждений
- Снижает сопротивление во время сварки
- Максимальная нагрузка составляет 1000 кг

d-d [mm]	код	Вес [кг]	
110 - 630	790 109 109	3,943	



ИНСТРУМЕНТЫ
ДЛЯ ВРЕЗКИ
W400

Содержание

страница

Сварочные аппараты для применения в цехах, траншеях и на производстве	43
Оборудование для обработки пластиковых труб	101
Труборезы для пластиковых труб	102



Инструменты для резки Основной узел устройства W400 включает храповик (аксессуары заказываются отдельно)

PF 1 54 326 005

Описание	код	Вес [кг]
основной узел устройства включает храповик и ось сверла	709 700 000	6,094



Переходники с наружной резьбой для устройства W400

Модель:

- Предназначены для соединения с седелками

PF 1 54 326 005

Описание	код	Вес [кг]
переходник с наружной резьбой 3/4	709 702 257	1,440
переходник с наружной резьбой 1	709 702 258	1,720
переходник с наружной резьбой 1 1/4	709 702 259	1,760
переходник с наружной резьбой 1 1/2	709 702 260	1,800
переходник с наружной резьбой 2	709 702 261	1,440



Оправка в сборе с пилотным сверлом

Модель:

- Оправка имеет встроенное пилотное сверло 6 мм с удерживающей проволокой

PF 1 54 326 005

Описание	код	Вес [кг]
отверстие в оправке под сверло 9/16 - 1 3/16 с пилотным сверлом	709 701 260	0,085
отверстие в оправке под сверло 1 1/4 - 6 с пилотным сверлом	709 701 261	0,206



Переходники с внутренней резьбой для устройства W400

Модель:

- Предназначены для соединения с седелками

PF 1 54 326 005

Описание	код	Вес [кг]
переходник с внутренней резьбой d25 + d32	709 702 262	1,900
переходник с внутренней резьбой d40 + d50	709 702 263	1,750



Коронное сверло Blu-mol HSS

Модель:

- Для сверления стальных и чугунных труб

PF 1 54 326 005

дюйм [inch]	Описание	код	Вес [кг]
1 1/16	1 1/16 сверло HSS 17,5 мм	709 810 511	0,300
3/4	3/4 сверло HSS 19,1 мм	709 810 512	0,300
7/8	7/8 сверло HSS 22,2 мм	709 810 514	0,300
15/16	15/16 сверло HSS 23,8 мм	709 810 515	0,300
1	1 сверло HSS 25,4 мм	709 810 516	0,066
1 1/8	1 1/8 сверло HSS 28,6 мм	709 810 518	0,300
1 3/16	1 3/16 сверло HSS 30,2 мм	709 810 519	0,300
1 1/4	1 1/4 сверло HSS 31,8 мм	709 810 520	0,088
1 3/8	1 3/8 сверло HSS 34,9 мм	709 810 522	0,300
1 7/16	1 7/16 сверло HSS 36,5 мм	709 810 523	0,300
1 1/2	1 1/2 сверло HSS 38,1 мм	709 810 524	0,087
1 3/4	1 3/4 сверло HSS 44,5 мм	709 810 528	0,300
2	2 сверло HSS 50,8 мм	709 810 532	0,142



Коронное сверло Bi-metal с карбидными вставками

Модель:

- Для сверления абразивных (асбестоцементных или чугуновых с цементной футуровкой) труб

дюйм [inch]	Описание	код	Вес [кг]
3/4	3/4 сверла карбидные HSS 19,1 мм	709 810 612	0,300
7/8	7/8 сверла карбидные HSS 22,2 мм	709 810 614	0,300
1	1 сверла карбидные HSS 25,4 мм	709 810 616	0,070
1 1/8	1 1/8 сверла карбидные HSS 28,6 мм	709 810 618	0,300
1 1/4	1 1/4 сверла карбидные HSS 31,8 мм	709 810 620	0,096
1 3/8	1 3/8 сверла карбидные HSS 34,9 мм	709 810 622	0,300
1 1/2	1 1/2 сверла карбидные HSS 38,1 мм	709 810 624	0,300
1 3/4	1 3/4 сверла карбидные HSS 44,5 мм	709 810 628	0,300
2	2 сверла карбидные HSS 50,8 мм	709 810 632	0,134

PF 1 54 326 005



Пилотное сверло

Модель:

- Пилотное сверло 6 мм с двойной удерживающей проволокой

Описание	код	Вес [кг]
пилотное сверло 6 мм с двойной удерживающей проволокой	709 800 006	0,042

PF 1 54 326 005



Коронное сверло PRO-FIT

Модель:

- Для сверления ПЭ и ПВХ труб

дюйм [inch]	Описание	код	Вес [кг]
11/16	11/16 сверло PRO-FIT 17,5 мм для ПЭ/ПВХ	709 810 711	0,030
3/4	3/4 сверло PRO-FIT 19,1 мм для ПЭ/ПВХ	709 810 712	0,034
7/8	7/8 сверло PRO-FIT 22,2 мм для ПЭ/ПВХ	709 810 714	0,046
1	1 сверло PRO-FIT 25,4 мм для ПЭ/ПВХ	709 810 716	0,056
1 1/4	1 1/4 сверло PRO-FIT 31,8 мм для ПЭ/ПВХ	709 810 720	0,096
1 1/2	1 1/2 сверло PRO-FIT 38,1 мм для ПЭ/ПВХ	709 810 724	0,104
1 3/4	1 3/4 сверло PRO-FIT 44,5 мм для ПЭ/ПВХ	709 810 728	0,120
1 7/8	1 7/8 сверло PRO-FIT 48,2 мм для ПЭ/ПВХ	709 810 730	0,128

PF 1 54 326 005



Контейнер для хранения устройства для резки W400

Модель:

- Включает: шестигранные ключи на 3 мм и на 6 мм, а также отвертку
- Наружные размеры: 80 x 40 x 20 см

код	Вес [кг]	Описание
709 706 416	8,100	прочный транспортировочный ящик для хранения устройства W400

PF 1 54 326 005



Основной узел устройства W400 включает храповик (аксессуары заказываются отдельно)

Описание	код	Вес [кг]
Основной узел устройства включает храповик	709 700 100	7,800

PF 1 54 326 005



Оси сверел

Модель:

- Оси должны выбираться в зависимости от монтажной длины

Описание	код	Вес [кг]
ось сверла 620 мм	709 700 010	1,200
ось сверла 775 мм	709 700 021	1,500
ось сверла 920 мм	709 700 022	1,780
ось сверла 1070 мм	709 700 023	2,070

PF 1 54 326 005



Оправка в сборе с пилотным сверлом

Модель:

- Оправка имеет встроенное пилотное сверло 6 мм с удерживающей проволокой

код	Вес [кг]
709 701 260	0,085
709 701 261	0,206

PF 1 54 326 005



Соединительные фланцы

Модель:

- Совместим со стандартными фланцами
- Болты и уплотнение не включены
- Соединительный фланец для W400
- Совместим с обжимным переходом Plast/Joint®

Описание	code	Вес [кг]
соединительный фланец DN50	709 702 045	1,850
соединительный фланец DN65	709 702 046	2,400
соединительный фланец DN80	709 702 047	3,090
соединительный фланец DN100	709 702 048	3,840
соединительный фланец DN125	709 702 049	4,870
соединительный фланец DN150	709 702 050	6,530
соединительный фланец DN200	709 702 051	8,800

PF 1 54 326 005



Пилотное сверло

Модель:

- Пилотное сверло 6 мм с двойной удерживающей проволокой

Описание	код	Вес [кг]
пилотное сверло 6 мм с двойной удерживающей проволокой	709 800 006	0,042

PF 1 54 326 005



Коронное сверло для ПЭ

Модель:

- Макс. размер трубы ПЭ d630 SDR11
- Пригодно для врезки под давлением
- Толкатель для извлечения отрезанного круга из сверла
- Для сверления ПЭ труб без образования стружки

Описание	код	Вес [кг]
Сверло для ПЭ труб 45 x 60 мм	709 810 410	0,510
Сверло для ПЭ труб 60 x 60 мм	709 810 412	0,580
Сверло для ПЭ труб 63 x 60 мм	709 810 414	0,590
Сверло для ПЭ труб 80 x 60 мм	709 810 415	0,880
Сверло для ПЭ труб 84 x 60 мм	709 810 416	0,910
Сверло для ПЭ труб 45 x 120 мм	709 810 420	0,800
Сверло для ПЭ труб 60 x 120 мм	709 810 422	0,890
Сверло для ПЭ труб 63 x 120 мм	709 810 424	0,890
Сверло для ПЭ труб 80 x 120 мм	709 810 425	1,340
Сверло для ПЭ труб 84 x 120 мм	709 810 426	1,370
толкатель для извлечения отрезанного круга из сверла, ПЭ	709 700 024	0,400

PF 1 54 326 005



Контейнер для хранения устройства для врезки W400

Модель:

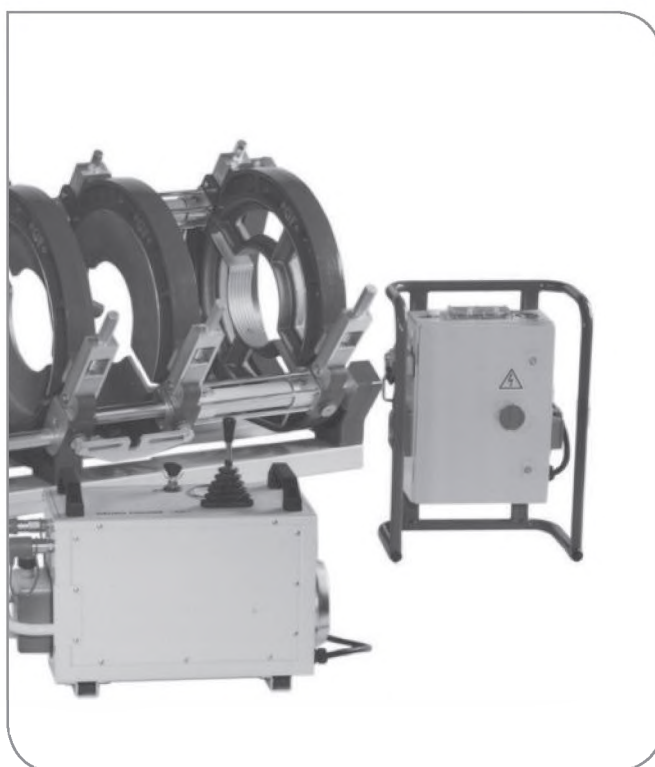
- Включает: шестигранные ключи на 3 мм и на 6 мм, а также отвертку
- Наружные размеры: 120 x 40 x 40 см

PF 1 54 326 005

код	вес [кг]	Описание	
709 706 414	4,500	Контейнер для хранения устройства для врезки W400	

АССОРТИМЕНТ

АППАРАТЫ
ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ
В СИСТЕМАХ
ВОДО- и ГАЗОСНАБЖЕНИЯ



Сварочные аппараты для применения в цехах, траншеях и на производстве

Аппараты для стыковой сварки серии TM 160 - 250 - 315 ECO

Аппарат для стыковой сварки TM 160-250-315 ECO



- Компактные, с облегченным нагревательным элементом, аппараты предназначены для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ на строительных площадках и в траншеях.
- Комплект поставки включает: легкий гидравлический блок ECO, подвижную стантину, мощный центратор, высокопроизводительный нагревательный элемент с блоком электронного контроля температуры, контейнер для хранения торцевателя и нагревательного элемента
- Включает упаковку для транспортировки (паллет), без аксессуаров и без редуционных вкладышей.
- По запросу - 115 В

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
TM 160 ECO	40 - 160	230V/1900W	790 150 010	0	81,000
TM 250 ECO	75 - 250	230V/3270W	790 151 010	0	139,000
TM 315 ECO	90 - 315	230V/3870W	790 152 010	0	155,000

Центратор TM 160 - 250 - 315



- Трубчатая, повышенной жесткости рама обеспечивает легкую эксплуатацию аппарата в полевых условиях.
- 4 проушины для подъема центратора
- Металлический экран обеспечивает защиту основной зоны сварки.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Двусторонняя система вывода нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Верхние полукольца фиксаторов поднимаются в петлях либо, при необходимости, могут полностью сниматься.
- Быстроразъемные и герметичные гидравлические мутфы установлены в наиболее защищенном месте.
- Центратор можно поворачивать вокруг оси для работы с другой стороны.

d-d [mm]	тип	код	SP	вес [кг]
40 - 160	TM 160	790 150 001	0	22,000
75 - 250	TM 250	790 151 001	0	47,000
90 - 315	TM 315	790 152 001	0	52,500

PF 3 10 597 012

Торцеватель TM 160 - 250 - 315 ECO



- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Надежная передача момента с помощью прочного червячного редуктора
- Эргономичная сбалансированная позиция рукоятки для переноса
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя
- Автоматически защелкивающаяся рукоятка для фиксации торцевателя в центраторе
- По запросу - 115 В

d-d [mm]	тип	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
40 - 160	TM 160 ECO	230V/630W	790 150 014	0	7,000
75 - 250	TM 250 ECO	230V/1200W	790 151 014	0	14,000
90 - 315	TM 315 ECO	230V/1200W	790 152 014	0	17,000

PF 3 10 597 012



Нагревательный элемент TM 160 - 250 - 315

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Улучшенное распределение нагрева по всей поверхности нагревательного элемента
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Индикатор нагрева встроен в рукоятку
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента
- По запросу - 115 В

d-d [mm]	Потребляемая мощность	тип	код	SP	вес [кг]
40 - 160	230V/1200W	TM 160	790 114 004	0	5,402
75 - 250	230V/2000W	TM 250	790 115 004	0	7,800
90 - 315	230V/2500W	TM 315	790 112 083	0	9,800

PF 3 10 571 500



Контейнер TM 160 - 250 - 315

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

тип	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
TM 160	40 - 160	790 150 295	1	4,800
TM 250	75 - 250	790 151 027	1	8,000
TM 315	90 - 315	790 152 027	1	8,800

PF 3 10 573 500



Гидравлический блок TM 160 - 250 - 315 ECO

- Точная регулировка давления
- Высокая стабильность давления во время стадии охлаждения
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Компактная конструкция с защитной рамой
- Гидравлические шланги жестко зафиксированы
- По запросу - 115 В

Потребляемая мощность	тип	код	SP	вес [кг]
230V/370W	TM 160 ECO	790 150 013	0	21,500
230V/370W	TM 250 - 315 ECO	790 152 009	0	22,000

PF 3 10 597 022



Электронный блок управления и контроля температуры TM 160 - 250 - 315

- Точная регулировка температуры нагревательного элемента
- Цифровое отображение заданного и текущего значения температуры
- По запросу - 115 В
- Электронная регулировка температуры

Потребляемая мощность	тип	код	SP	вес [кг]
230V/3000W	TM 160- 315 ECO	790 152 006	0	2,000

PF 3 10 597 022



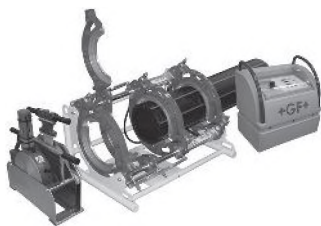
Базовая комплектация ТМ 160 - 250 - 315 ECO (деревянный ящик)

- Компактные, с облегченным нагревательным элементом, аппараты предназначены для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ на строительных площадках и в траншеях.
- Комплект поставки включает: легкий гидравлический блок ECO, подвижную станину, мощный центратор, высокопроизводительный нагревательный элемент с блоком электронного контроля температуры, контейнер для хранения торцевателя и нагревательного элемента
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

тип	Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
ТМ 160 ECO	230V/1900W	40 - 160	790 150 017	0	120,000	
ТМ 250 ECO	230V/3270W	75 - 250	790 151 017	0	193,000	
ТМ 315 ECO	230V/3870W	90 - 315	790 152 017	0	207,000	

PF 3 10 597 011

Аппараты для стыковой сварки серии ТМ 160 - 250 - 315 TOP Базовая комплектация ТМ 160 - 250 - 315 TOP



- Компактные, с облегченным нагревательным элементом, аппараты предназначены для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ на строительных площадках и в траншеях.
- Комплект поставки включает: гидравлический блок TOP новейшей конструкции, подвижную станину, мощный центратор, высокопроизводительный нагревательный элемент с блоком электронного контроля температуры, контейнер для хранения торцевателя и нагревательного элемента
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
ТМ 160 TOP	40 - 160	230V/1900W	790 150 011	1	125,000
ТМ 250 TOP	75 - 250	230V/3270W	790 151 011	1	204,000
ТМ 315 TOP	90 - 315	230V/3870W	790 152 026	1	217,000

PF 3 10 597 011

Центратор ТМ 160 - 250 - 315



- Трубчатая, повышенной жесткости рама обеспечивает легкую эксплуатацию аппарата в полевых условиях.
- 4 проушины для подъема центратора
- Металлический экран обеспечивает защиту основной зоны сварки.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Двусторонняя система вывода нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Верхние полукольца фиксаторов поднимаются в петлях, либо, при необходимости, могут быть полностью сняты.
- Быстроразъемные и герметичные гидравлические муфты установлены в наиболее защищенном месте.
- Центратор можно поворачивать вокруг оси для работы с другой стороны.

код	вес [кг]
790 150 001	22,000
790 151 001	47,000
790 152 001	52,500

PF 3 10 597 012

Торцеватель ТМ 160 - 250 - 315 TOP



- Эргономичная сбалансированная позиция рукоятки для переноса
- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Надежная передача момента с помощью прочного червячного редуктора
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя
- Автоматически защелкивающаяся рукоятка для фиксации торцевателя в центраторе

тип	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
ТМ 160 TOP	230V/630W	790 150 000	0	7,000
ТМ 250 TOP	230V/1200W	790 151 000	0	14,000
ТМ 315 TOP	230V/1200W	790 152 000	0	17,000

PF 3 10 597 012



Нагревательный элемент TM 160 - 315

- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента
- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Улучшенное распределение нагрева по всей поверхности нагревательного элемента
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Индикатор нагрева встроен в рукоятку

код	Вес [кг]	
790 114 004	5,402	
790 115 004	7,800	
790 112 083	9,800	

PF 3 10 571 500



Контейнер TM 160 - 315

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

код	Вес [кг]	
790 150 295	4,800	
790 151 027	8,000	
790 152 027	8,800	

PF 3 10 573 500



Гидравлический блок TM 160 - 250 - 315 TOP

- Установлены разъемы для подключения блока регистрации параметров WR 200
- Упругий пластиковый корпус блока привлекательного внешнего вида
- Панель управления с цифровой индикацией давления, температуры нагревательного элемента, 2-х канального таймера
- Управление перемещением каретки центратора
- Кнопка сброса давления для безопасного перехода от стадии оплавления к прогреву
- Встроенные разъемы для подключения торцевателя и нагревательного элемента
- Высокая прочность и устойчивость блока благодаря внутренней алюминиевой раме
- Точная настройка и регулирование давления
- Дополнительная розетка питания (230 В)
- Контроль уровня масла и его заливка осуществляется без разборки гидравлического блока

Потребляемая мощность	тип	код	SP	Вес [кг]	
230V/370W	TM 160 - 315 TOP	790 151 004	0	31,000	

PF 3 10 597 012



Комплект гидравлических шлангов TM 160 - 250 - 315 TOP

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

тип	код	SP	Вес [кг]	
TM 160 - 315 TOP	790 152 003	0	4,000	

PF 3 10 597 022



Резьбовые рукоятки для ТМ 160 - 250 - 315 TOP

PF 3 10 597 022

тип	код	SP	Вес [кг]	
ТМ 160 TOP	790 150 225	0	1,000	
ТМ 250 - 315 TOP	790 152 225	0	0,198	

Аппараты для стыковой сварки серии TM 160 - 250 - 315 WR

Аппарат для стыковой сварки TM 160-250-315 WR



- Компактные, с облегченным нагревательным элементом, аппараты предназначены для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ на строительных площадках и в траншеях.
- Комплект поставки включает: гидравлический блок TOP новейшей конструкции, подвижную станину, мощный центратор, высокопроизводительный нагревательный элемент с блоком электронного контроля температуры, контейнер для хранения торцевателя и нагревательного элемента
- Регистратор протоколов WR 200 предварительно настроен для работы с данным аппаратом и откалиброван под гидравлический блок TOP
- Аппарат WR 200 автоматически контролирует действия сварщика для гарантии качества сварки в соответствии с местными стандартами. Действия оператора контролируются на всех стадиях подготовки и осуществления сварки. Процесс сварки полностью контролируется и фиксируется регистратором, с возможностью последующей печати или передачи в базу данных. Регистратор укомплектован встроенным принтером.
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

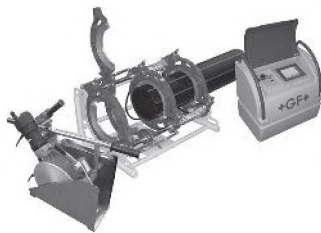
тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность
TM 160 WR	40 - 160	230V/1910W
TM 160 WR CYRILLIC (с кириллицей)	40 - 160	230V/1910W
TM 250 WR	75 - 250	230V/3280W
TM 250 WR CYRILLIC (с кириллицей)	75 - 250	230V/3280W
TM 315 WR	90 - 315	230V/3880W
TM 315 WR CYRILLIC (с кириллицей)	90 - 315	230V/3880W

код	вес [кг]
790 150 015	136,000
790 150 016	136,000
790 151 015	210,000
790 151 016	210,000
790 152 025	224,000
790 152 016	224,000

PF 3 10 597 011

Аппарат для стыковой сварки TM 160 - 250 - 315 CNC (с ЧПУ)

Аппарат для стыковой сварки TM 160-250-315 CNC

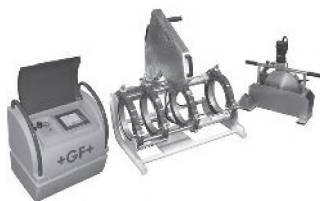


- Высококачественный, надежный и легкий в управлении аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП для работы в полевых условиях.
- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.
- Аппарат оснащен новейшим гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC и рабочими компонентами аппарата TM TOP: прочным центратором, мощным торцевателем, высокопроизводительным нагревательным элементом, контейнером для хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Устройство измерения хода (потенциометр) установлен на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность в течение всего процесса сварки.
- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редуцированные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки
- Блок числового программного управления типа CNC
- Инструкция для оператора (текстовая и графическая), полностью охватывает цикл работ от процесса подготовки до окончания сварки.
- Интуитивно понятный процесс ввода данных с помощью сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, отслеживаемость).
- Автоматический расчет, регулирование и контроль параметров сварки - давления, времени и температуры - в соответствии с местным стандартом
- Доступны 10 программируемых циклов сварки (в том числе для труб нестандартных размеров, для специальных материалов и т.д.)
- Возможность изменения параметров конфигурации, например изменение времени охлаждения в соответствии с температурой окружающей среды (опция CTC) и автоматическое определение образования граты.
- Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) - Идентификационный номер оператора (ISO 12176-3), номер операции и коды труб (ISO 12176-4) могут быть добавлены в протокол сварки с помощью опционного сканера штрих-кодов (790152052)
- Перенос данных на ПК осуществляется через USB интерфейс при помощи программного обеспечения SUVI WIN-WELD.
- Ударопрочный пластиковый кожух оригинального дизайна. - Встроенные розетки для подключения торцевателя и нагревательного элемента. - Встроенный ввод для подключения сканера штрих-кодов (аксессуар).
- Контроль уровня масла и его замена возможны без разборки блока.
- Две рукоятки для переноски гидравлического блока.

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
TM 160 CNC	40 - 160	230V/2000W	790 150 012	125,000	
TM 250 CNC	75 - 250	230V/3150W	790 151 012	195,000	
TM 315 CNC	90 - 315	230V/3750W	790 152 012	215,000	

PF 3 25 133 610

Аппарат для стыковой сварки TM 250 - 315 CNC (с ЧПУ) с автоматическим нагревательным элементом Аппарат для стыковой сварки TM 250-315 CNC с автоматическим нагревательным элементом



- Высококачественный, надежный и удобный в использовании аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП в полевых условиях.

- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.

- Аппарат оснащен инновационным гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC, имеет прочный центратор, мощный торцеватель, высокопроизводительный нагревательный элемент, контейнер для хранения торцевателя и нагревательного элемента.

- Нагревательный элемент автоматически выводится из зоны сварки во время фазы перехода.

- Быстрая смена положения нагревательного элемента из центральной части аппарата во внешнюю рабочую позицию при сварки элементов типа труба-тройник.

- Устройство измерения хода (позициометр) установлено на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность всего процесса сварки

- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редукционные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки.

- Блок числового программного управления типа CNC

- Инструкция для оператора, текстовая и графическая, от стадии подготовки до окончания процесса сварки.

- Интуитивно понятный процесс ввода данных с помощью сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, отслеживаемость).

- Автоматический расчет, регулирование и контроль параметров сварки - давления, времени и температуры - в соответствии с местным стандартом

- Доступны 10 программируемых циклов сварки (в том числе для труб нестандартных размеров, для специальных материалов и т.д.)

- Возможность изменения параметров конфигурации, например , изменение времени охлаждения в соответствии с температурой окружающей среды (опция CTC) и автоматическое определение образования грата.

- Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) - Идентификационный номер оператора (ISO 12176-3), номер операции и коды труб (ISO 12176-4) могут быть добавлены в протокол сварки с помощью опционного сканера штрих-кодов (790152052)

- Перенос данных на ПК осуществляется через USB интерфейс при помощи программного обеспечения SUVI WIN-WELD.

- Ударопрочный пластиковый кожух оригинального дизайна. - Встроенные розетки для подключения торцевателя и нагревательного элемента. - Встроенный ввод для подключения сканера штрих-кодов (аксессуар).

- Контроль уровня масла и его замена возможны без разборки блока.

- Две рукоятки для переноски гидравлического блока.

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]
TM 250 CNC	75 - 250	230V/3150W	790 151 071	195,000
TM 350 CNC	90 - 315	230V/3750W	790 152 071	230,000

PF 3 25 133 610



Аксессуары к аппаратам ТМ 160 - 250 - 315 Редукционные вкладыши для ТМ 160

- d40 - d140 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

узкие код	вес [кг]	широкие код	d [мм]
790 114 027	0,318	790 114 023	40
790 114 016	0,323	790 114 009	50
790 114 017	0,303	790 114 010	63
790 114 018	0,276	790 114 011	75
790 114 019	0,256	790 114 012	90
790 114 020	0,227	790 114 013	110
790 114 021	0,192	790 114 014	125
790 114 022	0,134	790 114 015	140

PF 3 25 117 316



Редукционные вкладыши для ТМ 250

- d75 - d225 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

узкие код	вес [кг]	широкие код	d [мм]
790 115 029	0,768	790 115 028	75
790 115 016	0,719	790 115 008	90
790 115 017	0,734	790 115 009	110
790 115 018	0,661	790 115 010	125
790 115 019	0,762	790 115 011	140
790 115 020	0,574	790 115 012	160
790 115 021	0,561	790 115 013	180
790 115 022	0,479	790 115 014	200
790 115 023	0,385	790 115 015	225

PF 3 25 117 305



Редукционные вкладыши для ТМ 315

- d90 - d280 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

узкие код	вес [кг]	широкие код	d [мм]
790 112 098	1,265	790 112 088	90
790 112 099	1,220	790 112 089	110
790 112 100	1,215	790 112 090	125
790 112 101	1,139	790 112 091	140
790 112 102	1,080	790 112 092	160
790 112 103	1,006	790 112 093	180
790 112 104	0,945	790 112 094	200
790 112 105	0,833	790 112 095	225
790 112 106	0,712	790 112 096	250
790 112 107	0,562	790 112 097	280

PF 3 25 117 307



Комплект редуционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редуционных вкладыша каждого диаметра
- Редуционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

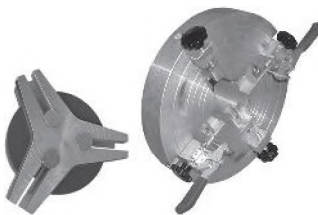
d-d [mm]	код	Вес [кг]	
40 - 140	790 114 156	17,000	
75 - 225	790 115 156	63,000	
90 - 280	790 112 156	78,000	



Верхние полукольца фиксаторов со скосом для ТМ 160 - 250 - 315

- Необходимы для сварки коротких отводов диаметрами равными максимальному диаметру для данного типоразмера аппарата, например, для сварки отвода d Ø250 мм на аппарате ТМ 250
- Отвод крепится слева от нагревательного элемента.
- Отвод крепится справа от нагревательного элемента.

тип	Левое код	SP	вес [кг]	Правое код	SP	вес [кг]	
ТМ 160	790 150 205	0	0,800	790 150 206	0	0,800	
ТМ 250	790 151 205	0	1,907	790 151 206	0	1,822	
ТМ 315	790 152 205	0	2,610	790 152 206	0	2,681	



Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

d-d [mm]	код	Вес [кг]	
40 - 160	790 319 007	5,800	
75 - 250	790 115 044	5,594	
90 - 315	790 112 073	11,000	



Ремонтный аппарат ТМ 160-250-315 RU

- Ремонтный аппарат с 2 фиксаторами и парой гидравлических цилиндров подходит для стыковой сварки труб в тесных траншеях или внутри зданий и промышленных объектов.
- Нагревательный элемент, торцеватель, гидравлический блок и редуционные вкладыши к аппарату соответствуют аналогам для аппарата ТМ

тип	код	Вес [кг]	
RU 160	790 150 045	8,800	
RU 250	790 151 045	18,000	
RU 315	790 152 045	20,000	



Внешний фиксатор ТМ 160 - 250 - 315

- Дополнительное фиксаторное кольцо может быть установлено на цилиндры при необходимости улучшить соосность свариваемых деталей

тип	код	SP	Вес [кг]	
RU 160	790 150 046	0	2,000	
RU 250	790 151 046	0	4,400	
RU 315	790 152 046	0	5,400	

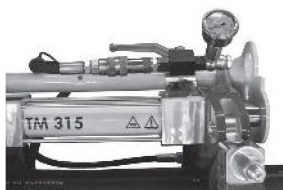


Подъемник для труб TM 160 - 250 - 315

- Предназначен для подъема и прокатывания сваренных труб через центратор
- Подъем труб выше уровня фиксаторов или редуционных вкладышей для беспрепятственного прохода сварного шва.
- Поддержка сваренных труб на уровне регулируемых роликовых опор
- Подъемник легко устанавливается на центратор
- Комплект поставки состоит из 1 левого и 1 правого подъемника и 1 рычага.

тип	код	SP	Вес [кг]
TM 160	790 150 050	1	9,000
TM 250	790 151 050	1	11,000
TM 315	790 152 050	1	12,500

PF 3 25 117 311



TM 250 - 315 Клапан отключения давления

- Экономия времени сварки при работе с двумя центраторами.
- Позволяет отключать центратор с сохранением давления сварки в нем от гидравлического блока во время стадии охлаждения
- Закрыть клапан отключения давления, сбросить давление в гидравлическом блоке, отключить гидравлические шланги от центратора. Дождаться окончания времени охлаждения.
- За время охлаждения подготовить и сварить следующее соединение, подключив к гидравлическому блоку второй центратор.

код	код	SP	Вес [кг]
TM 250 - 315	790 151 002	1	1,500

PF 3 25 117 311



Переходные гидравлические шланги, TM 160 - 250 - 315 TOP

- Шланги поставляются с быстроразъемными муфтами (M3/8" – F 1/4", F 3/8" – M 1/4")
- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.
- Требуется для подключения центратора TM к GF или KL гидравлическому блоку
- Требуется для подключения центратора GF или KL к гидравлическому блоку TM TOP

код	SP	Вес [кг]
790 150 003	0	3,862



Резьбовые рукоятки для TM 160-250-315 TOP

код	Вес [кг]
790 150 225	1,000
790 152 225	0,198

PF 3 10 597 022



1 комплект ножей для торцевателя

- (1 комплект = 2 ножа)

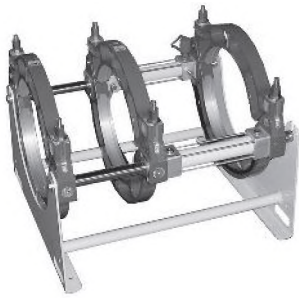
код	PF	Вес [кг]
790 113 056	3 25 117 311	0,059
790 115 024	3 25 117 305	0,083
790 112 110	3 25 117 307	0,056



TM 160-250-315 Сканер штрих-кодов с чехлом

- Чехол легко фиксируется на рукоятки гидравлического элемента.
- Обеспечивает ввод дополнительных данных, как идентификационный номер оператора, коды труб и фитингов.

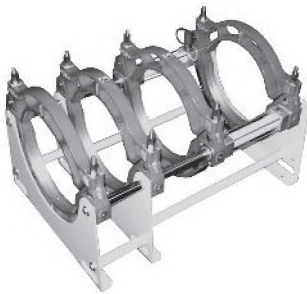
тип	код	вес [кг]	
TM 160-250-315	790 152 052	0,370	



FL 250-315 Центратор

- Аппарат состоит из прочной станины, 3 горизонтально установленных фиксаторов, 2 гидравлических цилиндров и зажимов быстрого действия для подсоединения гибких шлангов.
- Верхние полукольца - поворотные и могут быть сняты при необходимости.
- Основной механизм аппарата состоит из 3 фиксаторов и цилиндров, которые также могут быть сняты со станины, что позволяет использовать аппарат в узких траншеях.
- Нагревательный элемент, торцеватель, гидравлический блок и редукционные вкладыши к аппарату соответствуют аналогам для аппарата ТМ

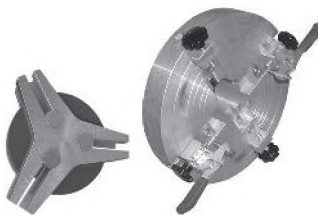
Описание	код	вес [кг]	
FL 250	790 151 070	34,500	
FL 315	790 152 070	39,500	



FL 250-315 Внешний зажимной фиксатор

- Аппарат FL 250-315 может быть укомплектован дополнительным внешним фиксатором.
- Улучшает соосность компонентов сварки.

Описание	код	вес [кг]	
FL 250	790 151 303	13,000	
FL 315	790 152 303	14,000	



Специальные аксессуары к аппаратам ТМ Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

d-d [mm]	код	вес [кг]	
40 - 160	790 319 007	5,800	
75 - 250	790 115 044	5,594	
90 - 315	790 112 073	11,000	

Аппарат для стыковой сварки GF 400 Комплект аппарата GF 400, 400 В



- Высококачественный, долговечный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ. Для полного диапазона давлений до SDR 11.
- Аппарат оснащен блоком управления для подключения оборудования, требуется только одно подсоединение!
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редукционных вкладышей.

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
GF 400	125 - 400	400 В/ 5700Вт	790 127 010	355,000

PF 3 25 870 100

Аппарат для стыковой сварки GF 400

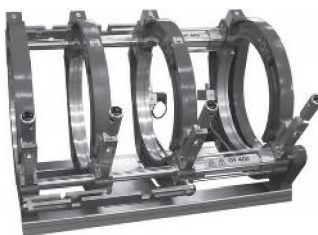


- Высококачественный, долговечный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ. Для полного диапазона давлений до SDR 11.
- Полный комплект аппарата с блоком управления
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редукционных вкладышей.

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
GF 400	125 - 400	230 V/5700 W	790 127 001	355,000

PF 3 25 870 100

Центратор



- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большие нагрузки.
- Цилиндры с механическими уплотнениями плавно перемещаются по направляющим.
- Гидравлические соединения встроены в каркас зажимного устройства для большей гибкости при фиксации труб и фитингов.
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- При сваривании отводов и тройников 2-ой фиксатор можно легко и без потери жесткости центратора сместить вдоль направляющих осей
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Благодаря углу в 35° обеспечивается хорошая эргономичность работы
- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Набор специальных инструментов

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
125 - 400	790 127 002	0	95,000

PF 3 25 117 332

Торцеватель



- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
125 - 400	230 V/1100 W	790 127 003	0	47,500

PF 3 25 117 332



Нагревательный элемент

- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

PF 3 25 117 332

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
230 V/3500 W	125 - 400	790 127 004	0	15,800



Гидравлический блок

- Гидроаккумулятор обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения.
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему
- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки

PF 3 25 117 332

Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
400 V/1500 W	790 127 006	0	40,000



Блок управления

- Блок заключен в стальной корпус с защитной, окрашенной рамой
- Содержит все защитные и функциональные элементы

PF 3 25 117 332

Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
400 V	790 127 008	0	15,500



Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстросъемными подсоединениями.

PF 3 25 117 307

код	вес [кг]
790 112 085	4,000



Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

PF 3 25 117 332

код	SP	вес [кг]
790 127 005	0	30,000

Аппарат для стыковой сварки GF 400 CNC (с ЧПУ)

GF 400 Аппарат для стыковой сварки с числовым программным управлением типа CNC



- Высококачественный, надежный и легкий в управлении аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП для работы в полевых условиях.

- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.

- Аппарат оснащен новейшим гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC и рабочими компонентами аппарата GF 400: прочным центратором, мощным торцевателем, высокопроизводительным нагревательным элементом, контейнером для хранения торцевателя и нагревательного элемента.

- Устройство измерения хода (потенциометр) установлен на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность в течение всего процесса сварки.

- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редукционные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки

Блок числового программного управления типа CNC

- Пошаговое руководство пользователя, текстовое и графическое, начиная от подготовки труб до конца процесса сварки.

- Интуитивно понятный процесс ввода данных при помощи сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, данные по отслеживанию процесса).

- Автоматический расчет, регулировка и контроль параметров сварки - давления, температуры - в соответствии с местными стандартами.

- 10 программируемых циклов сварки на выбор (например, для нестандартных диаметров или материалов).

- Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) и копируется в блок числового программного управления

- Передача протоколов сварки на компьютер при помощи USB интерфейса (программа SUVI WIN-WELD прилагается).

- Ударопрочный алюминиевый каркас с пластиковым покрытием, оригинальный дизайн.

- Встроенные выходы на торцеватель и нагревательный элемент

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
125 - 400	400 V/5700 W	790 153 001	205,000	

PF 3 25 870 610



Аксессуары к аппарату GF 400 Редукционные вкладыши (широкие)

Для установки вкладышей диаметром 125, 140, 160, 180, 225, 250 и 280 мм, необходимо использовать редукционные вкладыши диаметром 315 мм (код заказа 790 127 101)

- Диаметры труб 125-355 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.

d [mm]	код	SP	Вес [кг]
125	790 112 090	0	0,957
140	790 112 091	0	0,950
160	790 112 092	0	0,980
180	790 112 093	0	0,931
200	790 112 094	0	0,880
225	790 112 095	0	0,940
250	790 112 096	0	0,760
280	790 112 097	0	0,750
315	790 127 101	0	1,830
355	790 127 102	0	1,830



Редукционные вкладыши (узкие)

Для установки вкладышей диаметром 125, 140, 160, 180, 225, 250 и 280 мм, необходимо использовать редукционные вкладыши диаметром 315 мм (код заказа 790 127 101)

- Диаметры труб 125-355 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.

d [mm]	код	SP	Вес [кг]
125	790 112 100	0	1,215
140	790 112 101	0	1,139
160	790 112 102	0	1,080
180	790 112 103	0	1,006
200	790 112 104	0	0,945
225	790 112 105	0	0,833
250	790 112 106	0	0,712
280	790 112 107	0	0,562
315	790 127 111	0	1,830
355	790 127 112	0	1,830



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

d [mm]	код	SP	Вес [кг]
400	790 127 045	0	24,600

PF 3 25 117 332



Верхняя редукционная вставка со скосом

- Необходима для сварки коротких отводов близких по размерам к максимальному
- Отвод крепится справа от нагревательного элемента.

Описание	код	Вес [кг]	
Правая	790 127 113	7,000	



Подъемное устройство

- Компенсатор веса не входит в комплект поставки
- Кран быстро и легко устанавливается на корпусе машины

код	Вес [кг]	
790 127 028	85,000	



Компенсатор веса

- Компенсатор веса со встроенным пружинным механизмом
- Максимальная регулируемая сила 80 кг
- Для использования с краном GF 400 (790127027)

код	SP	Вес [кг]	
790 127 269	0	0,001	



1 комплект ножей для торцевателя

- Лезвие с двумя режущими краями (1 комплект = 2 ножа)

код	Вес [кг]	
790 112 110	0,056	

PF 3 25 117 307

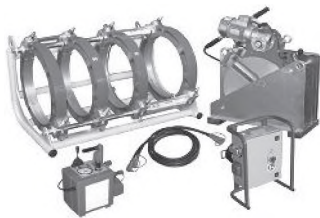


Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра
- 8 широких редукционных вкладышей диаметром 315 мм
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
125 - 355	790 127 156	0	30,000	

PF 3 25 117 332



Аппарат для стыковой сварки KL 500 TOP1 Базовая комплектация

- Аппарат оснащен гидравлическим блоком Hydromat
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редукционных вкладышей.
- Компактный и прочный аппарат для сварки встык нагревательным элементом труб и фитингов из ПЭ и ПП. Диапазон свариваемых труб – до PN16.
- Блок управления содержит электронный регулятор температуры и элементы подключения питания нагревательного элемента и торцевателя.

PF 3 10 574 100

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
200 - 500	400 V/6250 W	790 340 000	0	470,561



Аппарат для стыковой сварки KL 500 TOP2 Базовая комплектация

- Компактный и прочный аппарат для сварки встык нагревательным элементом труб и фитингов из ПЭ и ПП. Диапазон свариваемых труб – до PN16.
- Машина поставляется с гидравлическим блоком Hydromat и электронным блоком управления температуры
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редукционных вкладышей.

PF 3 10 574 100

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
200 - 500	400 V/6250 W	790 140 010	0	312,000



Центратор

- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°
- Герметичное быстроразъемное соединение гидравлических шлангов

PF 3 10 574 500

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
200 - 500	790 340 001	0	157,000



Торцеватель

- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя
- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Нагрузка передается через прочный цепной привод, не требующий обслуживания
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации

PF 3 10 574 500

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
200 - 500	400 V/750 W	790 340 002	0	55,000



Нагревательный элемент

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы

PF 3 25 117 306

код	Вес [кг]	
790 116 004	25,900	



Электронный блок управления и контроля температуры

- Электронный контроль температуры
- Точная калибровка температуры нагревательного элемента

PF 3 10 574 500

код	SP	Вес [кг]	
790 340 011	0	3,800	



Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

PF 3 25 117 307

код	Вес [кг]	
790 112 085	4,000	



Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

PF 3 25 117 306

код	Вес [кг]	
790 116 006	38,000	



Гидравлический блок Hydromat

- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Точная регулировка давления
- Высокая стабильность давления во время стадии охлаждения

PF 3 10 574 500

Потребляемая мощность	код	SP	Вес [кг]	
230 V/1500 W	790 340 005	0	31,000	

Аппарат для стыковой сварки GF 500 Базовая комплектация

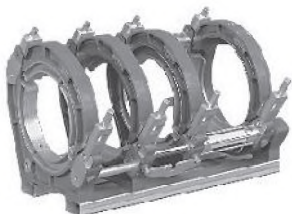


- Высококачественный, долговечный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ. Диапазон размеров d200-500 мм для напорных трубопроводов до PN16.
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцирующих вкладышей.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
200 - 500	400 V/6250 W	790 116 040	0	498,000

PF 3 25 126 200

Центратор



- Цилиндры с механическими уплотнениями плавно перемещаются по направляющим.
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- При сваривании отводов и тройников 2-ой фиксатор можно легко и без потери жесткости центратора сместить вдоль направляющих осей
- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Набор специальных инструментов
- Гидравлические соединения встроены в каркас зажимного устройства для большей гибкости при фиксации труб и фитингов.
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Благодаря углу в 35° обеспечивается хорошая эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большие нагрузки.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
200 - 500	790 116 002	0	169,000

PF 3 25 126 200

Торцеватель



- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
200 - 500	400 V/750 W	790 116 003	0	58,000

PF 3 25 117 306

Нагревательный элемент



- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
200 - 500	400 V/4000 W	790 116 004	0	25,900

PF 3 25 117 306



Гидравлический блок

- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Гидроаккумулятор обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения.
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему
- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки

PF 3 25 117 306

Потребляемая мощность	код	SP	Вес [кг]
400 V/1500 W	790 116 039	0	41,000



Блок управления

- Блок заключен в стальной корпус с защитной, окрашенной рамой
- Содержит все защитные и функциональные элементы

PF 3 25 117 306

Потребляемая мощность	код	SP	Вес [кг]
400 V	790 116 038	0	15,500



Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

PF 3 25 117 307

код	SP	Вес [кг]
790 112 085	0	4,000



Контейнер

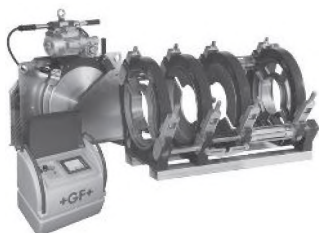
- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

PF 3 25 117 306

код	SP	Вес [кг]
790 116 006	0	38,000

Аппарат для стыковой сварки GF 500 (с ЧПУ)

GF 500 Аппарат для стыковой сварки с числовым программным управлением типа CNC



- Высококачественный, надежный и легкий в управлении аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП для работы в полевых условиях.

- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.

- Аппарат оснащен новейшим гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC и рабочими компонентами аппарата GF 500: прочным центратором, мощным торцевателем, высокопроизводительным нагревательным элементом, контейнером для хранения торцевателя и нагревательного элемента.

- Устройство измерения хода (потенциометр) установлен на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность в течение всего процесса сварки.

- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редукционные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки

- Блок числового программного управления типа CNC

- Пошаговое руководство пользователя, текстовое и графическое, начиная от подготовки труб до конца процесса сварки.

- Интуитивно понятный процесс ввода данных при помощи сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, данные по отслеживанию процесса).

- Автоматический расчет, регулировка и контроль параметров сварки - давления, температуры - в соответствии с местными стандартами.

- 10 программируемых циклов сварки на выбор (например, для нестандартных размеров и материалов). - Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) и копируется в блок числового программного управления

- Передача протоколов сварки на компьютер при помощи USB интерфейса (программа SUVI WIN-WELD прилагается).

- Ударопрочный алюминиевый каркас с пластиковым покрытием, оригинальный дизайн.

- Встроенные выходы на торцеватель и нагревательный элемент

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
200 - 500	400 V/6300 W	790 154 001	480,000	

PF 3 25 126 610



Аксессуары к аппарату GF 500 Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

d [mm]	код	SP	Вес [кг]
200	790 116 008	0	4,217
225	790 116 009	0	4,172
250	790 116 010	0	3,569
280	790 116 011	0	3,612
315	790 116 012	0	3,698
355	790 116 013	0	3,727
400	790 116 014	0	3,836
450	790 116 015	0	3,276

PF 3 25 117 306



Редукционные вкладыши (узкие)

- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.

d [mm]	код	SP	Вес [кг]
200	790 116 016	0	3,714
225	790 116 017	0	3,443
250	790 116 018	0	3,936
280	790 116 019	0	3,891
315	790 116 020	0	3,622
355	790 116 021	0	3,267
400	790 116 022	0	2,508
450	790 116 023	0	2,273

PF 3 25 117 306



Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

d-d [mm]	код	PF	SP	Вес [кг]
250 - 450	790 116 156	3 25 117 306	0	162,000
200 - 450	790 116 157			241,000



Верхняя редукционная вставка со скосом

- Необходима для сварки коротких отводов близких по размерам к максимальному
- Отвод крепится слева от нагревательного элемента.
- Отвод крепится справа от нагревательного элемента.

Описание	код	Вес [кг]	
правая	790 116 268	0,001	
левая	790 116 269	0,001	



Аксессуары к аппарату GF 500 Подъемное устройство (кран)

- Кран быстро и легко устанавливается на корпусе машины
- Компенсатор веса в комплекте

код	Вес [кг]	
790 116 066	92,000	



Компенсатор веса

- Компенсатор веса со встроенным пружинным механизмом
- Максимальная регулируемая сила 100 кг
- Для использования с краном GF/KL 500

код	SP	Вес [кг]	
790 116 027	0	12,500	

PF 3 25 117 306

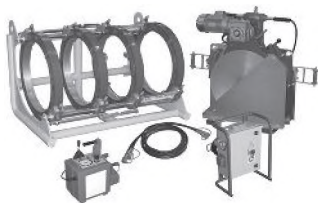


Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
500	790 116 045	0	22,000	

PF 3 25 117 306

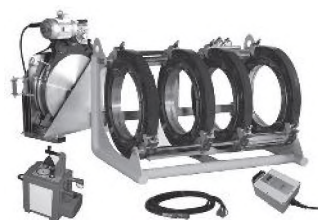


Аппарат для стыковой сварки KL 630 TOP1 Базовая комплектация

- Компактный и прочный аппарат для сварки встык нагревательным элементом труб и фитингов из ПЭ и ПП. Диапазон свариваемых труб – до PN16.
- Блок управления содержит электронный регулятор температуры и элементы подключения питания нагревательного элемента и торцевателя.
- Аппарат оснащен гидравлическим блоком Hydromat.
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцирующих вкладышей.

PF 3 10 575 100

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	Вес [кг]
315 - 630	400 V/11000 W	790 345 000	0	627,000



Аппарат для стыковой сварки KL 630 TOP2 Базовая комплектация

- Компактный и прочный аппарат для сварки встык нагревательным элементом труб и фитингов из ПЭ и ПП. Диапазон свариваемых труб – до PN16.
- Машина поставляется с гидравлическим блоком Hydromat и электронным блоком управления температуры
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцирующих вкладышей.

PF 3 10 575 100

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]
400 V/11000 W	315 - 630	790 345 012	0	627,000



Центратор

- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°
- Герметичное быстроразъемное соединение гидравлических шлангов

PF 3 25 136 100

код	Вес [кг]
790 117 002	222,000

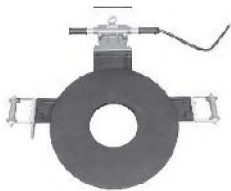


Торцеватель

- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный цепной привод, не требующий обслуживания
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

PF 3 25 117 319

код	Вес [кг]
790 117 003	99,000



Нагревательный элемент

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Равномерный нагрев всей поверхности

код	Вес [кг]	
790 117 004	39,000	

PF 3 25 117 319



Электронный блок управления и контроля температуры

- Электронный контроль температуры
- Точная калибровка температуры нагревательного элемента

код	SP	Вес [кг]	
790 340 003	0	3,800	

Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента



код	Вес [кг]	
790 117 006	55,000	

PF 3 25 117 319

Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстросъемными подсоединениями.



код	Вес [кг]	
790 112 085	4,000	

PF 3 25 117 307

Гидравлический блок Hydromat

- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Точная регулировка давления
- Высокая стабильность давления во время стадии охлаждения

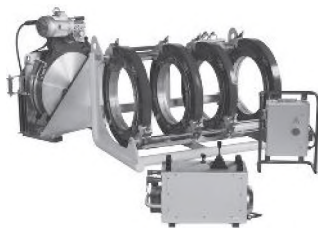


код	Вес [кг]	
790 340 005	31,000	

PF 3 10 574 500

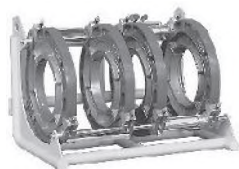
Аппараты для стыковой сварки GF 630

Аппарат для стыковой сварки GF 630



- Высококачественный, долговечный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ.
- Диапазон размеров d315-630 мм
- Для сварки ПЭ до d630 мм SDR 9, ПП до d630 мм SDR 17.
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редукционных вкладышей.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]
315 - 630	400 V/11000 W	790 117 032	617,000



Центратор

- Механизм вывода нагревательного элемента
- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Набор специальных инструментов
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большие нагрузки.
- Цилиндры с механическими уплотнениями плавно перемещаются по направляющим.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
315 - 630	790 117 034	0	222,000

PF 3 25 136 100

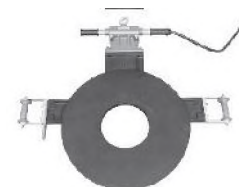


Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
315 - 630	400 V/1500 W	790 117 003	0	99,000

PF 3 25 117 319



Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
315 - 630	400 V/8000 W	790 117 017	0	39,000

PF 3 25 117 319



Гидравлический блок

- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Гидроаккумулятор обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения.
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему

PF 3 25 117 306

код	Вес [кг]	
790 117 033	41,000	



Блок управления

- Блок заключен в стальной корпус с защитной, окрашенной рамой
- Содержит все защитные и функциональные элементы

PF 3 25 117 319

код	SP	Вес [кг]	
790 117 038	0	27,600	



Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

PF 3 25 117 319

код	SP	Вес [кг]	
790 117 018	0	55,000	



Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

PF 3 25 117 307

код	Вес [кг]	
790 112 085	4,000	

Аппарат для стыковой сварки GF 630 CNC GF 630 Аппарат для стыковой сварки с числовым программным управлением типа CNC



- Высококачественный, надежный и легкий в управлении аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП для работы в полевых условиях.

- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.

- Аппарат оснащен новейшим гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC и рабочими компонентами аппарата GF 630: прочным центратором, мощным торцевателем, высокопроизводительным нагревательным элементом, контейнером для хранения торцевателя и нагревательного элемента.

- Устройство измерения хода (потенциометр) установлен на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность в течение всего процесса сварки.

- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редукционные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки



Блок числового программного управления типа CNC

- Пошаговое руководство пользователя, текстовое и графическое, начиная от подготовки труб до конца процесса сварки.

- Интуитивно понятный процесс ввода данных при помощи сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, данные по отслеживанию процесса).

- Автоматический расчет, регулировка и контроль параметров сварки - давления, температуры - в соответствии с местными стандартами.

- 10 программируемых циклов сварки на выбор (например, для нестандартных размеров и материалов). - Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) и копируется в блок числового программного управления

- Передача протоколов сварки на компьютер при помощи USB интерфейса (программа SUVI WIN-WELD прилагается).

- Ударопрочный алюминиевый каркас с пластиковым покрытием, оригинальный дизайн.

- Встроенные выходы на торцеватель и нагревательный элемент

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [kg]	
315 - 630	400 V/6300 W	790 155 001	615,000	

PF 3 25 136 610

Аксессуары к аппарату GF 630 Верхняя редукционная вставка со скосом



- Необходима для сварки коротких отводов близких по размерам к максимальному

код	Вес [кг]
790 345 233	10,500

Редукционные вкладыши (узкие и широкие)



- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

Для установки вкладышей размером d315/d355/d400/d450 на базовом аппарате d630 необходимо также использовать редукционные вкладыши d500, код 790117012

d [mm]	узкие код	Вес [кг]	широкие код	Вес [кг]
315	790 116 020	3,622	790 116 012	3,698
355	790 116 021	3,267	790 116 013	3,727
400	790 116 022	2,508	790 116 014	3,836
450	790 116 023	2,273	790 116 015	3,276
500	790 117 238	3,700	790 117 012	4,500
560	790 117 239	3,800	790 117 013	4,900

Комплект редукционных вкладышей



- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша диаметром 315, 355, 400, 450
- 8 широких редукционных вкладышей диаметром 500, 560

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]
315 - 560	790 117 021	0	201,000

PF 3 25 117 306

Подъемный цилиндр



- Аксессуар к подъемному устройству GF/KL 603
- Цилиндр устанавливается на колонне крана и при помощи гидравлики обеспечивает поднятие подвижного блока крана.
- В процессе монтажа крана гидравлический блок аппаратов GF/KL 630 подсоединяется к цилиндру.

код	Вес [кг]
790 117 094	0,010



Подъемное устройство

- Состоит из станины, ротативной установки и двигателя
- Вертикальная опора (колонна) состоит из двух частей
- Монтаж: закрепите нижний сегмент опоры на аппарате, вставьте болт в петлю для фиксации, поднимите верхнюю часть установки вместе с ротативным механизмом, закрепите петлю с помощью 4 шурупов.
- Двигатель 400 В / 3Ф с двумя рабочими скоростями
- Грузоподъемность 250 кг

PF 3 25 117 319

код	SP	вес [кг]	
790 117 102	0	206,000	



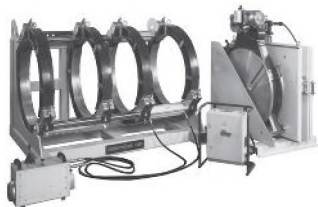
Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

PF 3 25 117 319

d [mm]	код	SP	вес [кг]	
630	790 117 029	0	29,000	

Аппарат для стыковой сварки GF 800 Базовая комплектация



- Для правильного использования нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать подъемное устройство (790123016)
- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВДФ. Диаметры труб от 500 до 800 мм
- Мощный гидравлический блок (макс. гидравлическое давление 200 бар) способствует плотному примыканию стен труб большой толщины, сохраняя положение для протягивания труб. Например: для PE 100, SDR 11, диаметром 800 мм необходимо давление 106 бар в соответствии с DVS 2207 – 1 (0,15 МПа)
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцирующих вкладышей.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
500 - 800	400 V/15000 W	790 123 025	1	1546,000

PF 3 25 136 200

Центратор



- Цилиндры с механическими уплотнениями плавно перемещаются по направляющим.
- Гидравлические соединения встроены в каркас зажимного устройства для большей гибкости при фиксации труб и фитингов.
- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Набор специальных инструментов
- Механизм вывода нагревательного элемента
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большие нагрузки.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
500 - 800	790 123 023	0	690,0

PF 3 25 136 200

Торцеватель

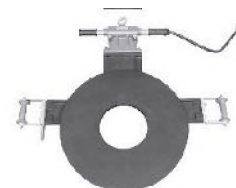


- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя
- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или параллельной обработки двух торцов труб (400 В / 1500 Вт)
- Нагрузка передается через прочный привод, не требующий обслуживания

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
400 V/1500 W	500 - 800	790 123 003	0	185,000

PF 3 25 117 322

Нагревательный элемент



- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
400 V/12000 W	500 - 800	790 123 004	0	56,000

PF 3 25 117 322



Гидравлический блок

- Максимальное давление 200 бар
- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Гидроаккумулятор обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему

Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
400 V/1500 W	790 123 010	1	41,000

PF 3 25 117 319

Блок управления



- Блок заключен в стальной корпус с защитной, окрашенной рамой
- Содержит все защитные и функциональные элементы

Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
400 V	790 123 009	0	29,000

PF 3 25 117 319

Комплект гидравлических шлангов



- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

код	SP	вес [кг]
790 123 020	0	0,001

PF 3 25 117 322

Контейнер



- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

код	SP	вес [кг]
790 123 007	0	226,000

PF 3 25 117 322

Аксессуары к аппарату GF 800 Редукционные вкладыши (узкие и широкие)



- Диаметры труб 500-710 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

Для установки вкладышей диаметром 500 или 560 мм, необходимо также использовать редукционные вкладыши диаметром 630 мм (код заказа 790 123 011)

d [mm]	узкие код	SP	вес [кг]	широкие код	SP	вес [кг]
500	790 117 238	0	3,700	790 117 012	0	4,500
560	790 117 239	0	3,800	790 117 013	0	4,900
630	790 123 219	0	9,000	790 123 011	0	11,000
710	790 123 220	1	9,000	790 123 012	0	12,500



PF 3 10 576 500

Комплект редукционных вкладышей

- Комплект из 8 широких редукционных вкладышей d500, 630, 710 мм

код	вес [кг]	
790 350 019	265,000	

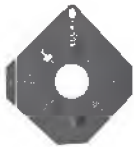


PF 3 25 117 322

Аксессуары к аппарату GF 800 Подъемное устройство

- Грузоподъемность 500 кг
- Длина кронштейна 2 м; шарнирный узел; перемещение вперед/назад: максимальная высота колонны (от пола) 4,65 м; 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

код	SP	вес [кг]	
790 123 016	0	270,000	



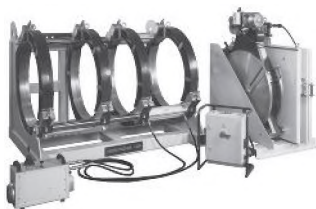
PF 3 25 117 322

Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
500 - 800	790 123 029	0	120,000	

Аппарат для стыковой сварки GF 1000 Базовая комплектация



- Аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ обладает повышенной прочностью.
- Диаметры труб 710 - 1000 мм
- Мощный гидравлический блок (макс. гидравлическое давление 200 бар) способствует плотному примыканию стен труб большой толщины, сохраняя положение для протягивания труб. Например: для PE 100, SDR 11, диаметром 1000 мм необходимо давление 130 бар в соответствии с DVS 2207 – 1 (0,15 МПа)
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцирующих вкладышей.
- Для правильного использования нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать подъемное устройство (790124016)

PF 3 25 136 300

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	Вес [кг]	
710 - 1000	400 V/19500 W	790 124 025	1	2528,000	



Центратор

- Цилиндры с механическими уплотнениями плавно перемещаются по направляющим.
- Гидравлические соединения встроены в каркас зажимного устройства для большей гибкости при фиксации труб и фитингов.
- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Набор специальных инструментов
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большие нагрузки.

PF 3 25 136 300

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
710 - 1000	790 124 023	0	1238,0	

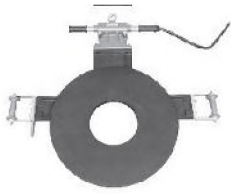


Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

PF 3 25 117 323

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
400 V/3000 W	710 - 1000	790 124 003	0	308,000	



Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
710 - 1000	400 V/15000 W	790 124 004	0	88,000

PF 3 25 117 323



Гидравлический блок

- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Гидроаккумулятор обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему
- Максимальное давление 200 бар
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки

код	вес [кг]
790 123 010	41,000

PF 3 25 117 319



Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

код	SP	вес [кг]
790 124 006	0	341,000

PF 3 25 117 323



Блок управления

- Блок заключен в стальной корпус с защитной, окрашенной рамой.
- Содержит все необходимые защитные и функциональные элементы.

код	вес [кг]
790 123 009	29,000

PF 3 25 117 319



Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

код	вес [кг]
790 123 020	0,001

PF 3 25 117 322



Аксессуары к аппарату GF 1000 Комплект редукционных вкладышей

- Комплект из 8 широких редукционных вкладышей d710, 800, 900 мм

код	вес [кг]	
790 355 019	396,000	



Редукционные вкладыши (узкие и широкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

Для установки вкладышей диаметром 710 мм, необходимо также использовать редукционные вкладыши диаметром 800 мм (код 790 124 011)

d [мм]	узкие код	вес [кг]	широкие код	вес [кг]	
710	790 123 220	9,000	790 123 012	12,500	
800			790 124 011	18,000	
900			790 124 012	19,000	



Аксессуары к аппарату GF 1000 Подъемное устройство

- Грузоподъемность 500 кг
- Длина кронштейна 2 м; шарнирный узел; перемещение вперед/назад; максимальная высота колонны (от пола) 4,65 м; 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

код	SP	вес [кг]	
790 124 016	0	300,000	

PF 3 25 137 100

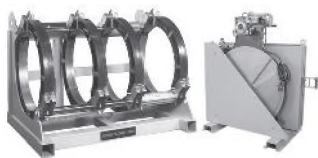


Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

код	SP	вес [кг]	
790 124 029	0	153,000	

PF 3 25 117 323



Аппарат для стыковой сварки GF 1200 Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ обладает повышенной прочностью.
- Мощный гидравлический блок (макс. гидравлическое давление 200 бар) способствует плотному примыканию стен труб большой толщины, сохраняя положение для протягивания труб. Например: для PE 100, SDR 17, диаметром 1200 мм необходимо давление 125 бар в соответствии с DVS 2207 – 1 (0,15 МПа)
- Для правильного использования нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать подъемное устройство (790125016)
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
PF 3 25 136 400	710 - 1200	400 V/20500 W	790 125 025	2932,000



Центратор

- Двойные фиксаторы для надежной фиксации и точной радиальной и осевой стыковки соединяемых компонентов.
- Набор специнструментов
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большие нагрузки.
- Цилиндры с механическими уплотнениями плавно перемещаются по направляющим.
- Гидравлические соединения встроены в каркас зажимного устройства для большей гибкости при фиксации труб и фитингов.

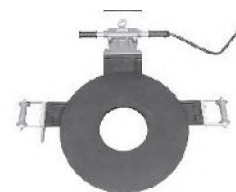
d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
PF 3 25 136 400	800 - 1200	790 125 023	0	1346,0



Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный привод
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
PF 3 25 117 324	400 V/3000 W	800 - 1200	790 125 003	0	335,000



Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с плавной электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
PF 3 25 117 324	400V/16000 W	800 - 1200	790 125 004	0	101,000



Гидравлический блок

- Максимальное давление 200 бар
- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Гидроаккумулятор обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения.
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему

PF 3 25 117 319

код	Вес [кг]	
790 123 010	41,000	



Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

PF 3 25 117 324

код	SP	Вес [кг]	
790 125 006	0	412,000	



Контрольный блок

- Блок заключен в стальной корпус с защитной, окрашенной рамой
- Содержит все защитные и функциональные элементы

PF 3 25 117 319

код	Вес [кг]	
790 123 009	29,000	



Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с герметичными быстроразъемными муфтами.

PF 3 25 117 322

код	Вес [кг]	
790 123 020	0,001	



Аксессуары к аппарату GF 1200 Электрическое подъемное устройство

- Грузоподъемность 500 кг
- Длина кронштейна 2 м; шарнирный узел; перемещение вперед/назад: максимальная высота колонны (от пола) 4,65 м; 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

PF 3 25 117 324

код	SP	Вес [кг]	
790 125 016	0	308,000	



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

PF 3 25 117 324

код	SP	Вес [кг]	
790 125 029	0	231,000	



Аксессуары к аппарату GF 1200 Комплект редукционных вкладышей

- Комплект из 8 широких редукционных вкладышей d710, 800, 900, 1000 мм

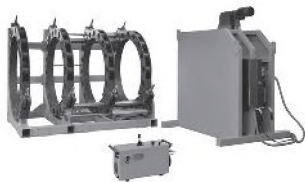
код	Вес [кг]	
790 360 019	456,000	



Редукционные вкладыши (узкие и широкие)

- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
Для установки вкладышей диаметром 710 мм, необходимо также использовать редукционные вкладыши диаметром 800 мм (код 790 124 011)
Для установки вкладышей диаметром 800 или 900 мм, необходимо использовать редукционные вкладыши диаметром 1000 мм (код 790 125 011)

d [mm]	код	SP	Вес [кг]	код	
710	790 123 220	1	9,000	790 123 012	
800				790 124 011	
900				790 124 012	
1000				790 125 011	



GF 1600 Аппарат для стыковой сварки GF 1600

- Аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ обладает повышенной прочностью.
- Мощный гидравлический блок (макс. давление гидравлики 200 бар) позволяет перемещать и производить соединение труб с большой толщиной стенки. Например: с соответствии со стандартом DVS 2207-1 при сварке трубы d1600 мм, SDR 11 из ПЭ 100 требуется давление 132 бара (0,15МПа).
- Для корректного перемещения нагревательного элемента и торцевателя требуется использовать подъемный механизм (790146018).
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуционных вкладышей.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
1000 - 1600	400 V/55000 W	790 146 001	6900,000



Комплект редуционных вкладышей

- Комплект из 8 широких редуционных вкладышей d1000, 1200, 1400 мм

Описание	код	Вес [кг]
d 1000 mm	790 146 031	740,000
d 1200 mm	790 146 032	625,000
d 1400 mm	790 146 033	495,000
d 1000 - 1200 - 1400 mm	790 146 030	1860,000



Подъемный механизм с электроприводом

- Грузоподъемность 1000 кг
- Длина кронштейна 4 м, шарнирный механизм, движение вперед-назад, максимальная высота колонны от пола 6,16 м, 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

код	Вес [кг]
790 146 018	1270,000



Тележка для перемещения гидравлического блока

- Для простоты перемещения гидравлического блока на монтажной площадке, имеет подставку для WR 200 сварочного регистратора

код	Вес [кг]
790 146 020	25,000



WR

Устройство для протоколирования параметров сварки WR 200 (сварочный регистратор)

Устройство WR 200 поддерживает качество сварки в соответствии с национальными стандартами каждой отдельной страны. Принцип работы устройства для протоколирования данных сварки позволяет конфигурировать и настраивать аппараты для стыковой сварки с гидравлическим приводом при их использовании. Полный список аппаратов приведен на следующей странице.

Вся последовательность процесса сварки записывается и в дальнейшем может быть воспроизведена. Меню регистратора руководит действиями пользователя на каждом этапе процесса сварки. В меню можно выбрать параметры сварки: материал, диаметр или толщину стенки (SDR). Высокоточное устройство записи WR 200 контролирует процесс сварки в соответствии с необходимыми национальными стандартами (на пример, DVS, WIS или UNI). Чемоданчик из прочного пластика с уровнем защиты IP 65 содержит принтер.

Преимущества:

- Оператор может легко сконфигурировать устройство для работы с разными аппаратами серий GF/KL TOP/TM TOP
- Встроенная память устройства позволяет записывать до 250 протоколов сварки
- Простые инструкции для пользователя
- Запись данных во время работы от аккумуляторов может вестись до 8 часов. При отключении питания не происходит потери данных
- Конфигурация: идентификационный номер пользователя, место и номер заказа
- Меню на разных языках
- Специфические параметры сварки для разных стран
- Полностью взаимозаменяем с регистратором данных SUV1®50

Обработка данных:

- Распечатка данных отдельной сварки непосредственно со встроенного принтера
- Печать единичного или общего протокола сварки WR 200 на внешний принтер (только HP) (для устройств с параллельным портом код заказа 790 119 402)
- Передача единичного или общего протокола сварки с WR 200 на персональный компьютер с помощью программы Hyper Terminal из стандартных программ Windows (последовательный порт - код заказа 790 119 403)

Разъем питания: Schuko, 16A

Диапазон рабочих температур: -10°C до to +50°C

PF 3 25 132 100

Потребляемая мощность	Размеры	тип	код	SP	вес [кг]
230 V	350x300x250 mm	WR 200 CYRILLIC	790 119 425	0	5,500

Машины, снабженные сварочным регистратором WR 200

тип	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
TM 160 WR	230V/1910W	790 150 015	136,000
TM 160 WR CYRILLIC	230V/1910W	790 150 016	136,000
TM 250 WR	230V/3280W	790 151 015	210,000
TM 250 WR CYRILLIC	230V/3280W	790 151 016	210,000
TM 315 WR	230V/3880W	790 152 025	224,000
TM 315 WR CYRILLIC	230V/3880W	790 152 016	224,000
GF 400 WR	400V/5710W	790 127 015	360,000
GF 400 WR	230V/5710W	790 127 020	360,000
GF 400 WR CYRILLIC	230V/5710W	790 127 021	360,000
GF 500 WR	400V/6260W	790 116 075	503,000
GF 500 WR CYRILLIC	400V/6260W	790 116 074	503,000
KL 500 TOP 1 WR	400V/6260W	790 340 008	475,000
KL 500 TOP 2 WR	400V/6260W	790 340 035	465,000
KL 500 TOP 2 WR CYRILLIC	400V/6260W	790 340 036	465,000

table continued next page

тип	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
GF 630 WR	400V/11010W	790 117 075	622,000
GF 630 WR CYRILLIC	400V/11010W	790 117 074	622,000
KL 630 TOP 1 WR	400V/11010W	790 345 008	632,000
KL 630 TOP 1 WR CYRILLIC	400V/11010W	790 345 011	632,000
KL 630 TOP 2 WR	400V/11010W	790 345 036	622,000
GF 800 WR	400V/15010W	790 123 075	1550,000
GF 800 WR CYRILLIC	400V/15010W	790 123 074	1550,000
GF 1000 WR	400V/19510W	790 124 075	2533,000
GF 1000 WR CYRILLIC	400V/19510W	790 124 074	2533,000
GF 1200 WR	400V/20510W	790 125 075	2937,000
GF 1200 WR CYRILLIC	400V/20510W	790 125 074	2937,000
GF 1600 WR	400V/55000W	790 146 002	6905,000
GF 1600 WR CYRILLIC	400V/55000W	790 146 003	6905,000

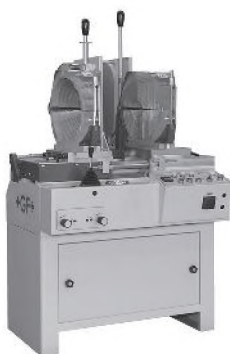
Машины, модифицированные под WR 200

тип	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
GF 400	400V/5710W	790 127 019	355,000
GF 400	230V/5710W	790 127 018	355,000
GF 500	400V/6260W	790 116 072	498,000
KL 500 TOP 1	400V/6260W	790 340 007	470,000
KL 500 TOP 2	400V/6260W	790 140 021	460,000
GF 630	400V/11010W	790 117 071	617,000
KL 630 TOP 1	400V/11010W	790 345 003	627,000
KL 630 TOP 2	400V/11010W	790 345 013	617,000
GF 800	400V/15010W	790 123 073	1545,000
GF 1000	400V/19510W	790 124 073	2528,000
GF 1200	400V/20510W	790 125 073	2932,000

Принадлежности

Описание	код	SP	вес [кг]
Кабель принтера с последовательным/параллельным подключением (WR 200-Printer)	790 119 402	0	0,400
Кабель передачи с последовательных данных (WR200-PC)	790 119 403	0	0,250
USB кабель	790 119 407	0	0,300
Переходник с последовательным переключением M/F	790 119 408	0	0,100

PF 3 25 117 312



Стационарные аппараты для стыковой сварки WM 315

Стационарный аппарат для стыковой сварки WM 315

- Аппарат для изготовления сегментных фитингов для напорных систем трубопроводов.
- Укомплектован редукционными вкладышами (широкими)
- Максимальный угол соединения 45°
- Диапазон размеров d90-315 мм
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов размерами d90-250 мм требуются специальные аксессуары.
- Описание аппарата
- Недеформируемая, жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Электрические и гидравлические компоненты расположены в станине отдельно
- Панель управления оснащена клапаном регулировки давления, переключателем режимов работы (давление для торцевателя и для сварки), измерительными приборами, рычагом управления и кнопкой аварийного отключения.
- Фиксаторы установлены на опорах, каждая из которых может быть установлена поперечно.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 22,5°
- Каждый фиксатор укомплектован набором редукционных вкладышей d90-280 мм
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (3000Вт)
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы
- Выводной механизм нагревательного элемента
- Оптимальная геометрия лезвий торцевателя (1200 Вт) для ровного и безвибрационного среза
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Торцеватель снабжен механической запорной системой и микровыключателем.
- Включает транспортный комплект без аксессуаров.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
90 - 315	400 В/ 4620 Вт	790 118 060	464,000

PF 3 25 135 100

Центратор

- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Прочная закрытая станина аппарата с отдельными электрическими и гидравлическими блоками
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Регулируемые ограничители для точного определения глубины торцевателя
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Панель управления
- Переключатель для выбора режима "торцевание" или "сварка" при установке требуемых значений давлений сварки или торцевания
- Удобные, интуитивно понятные элементы управления и контроля
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Кнопка аварийной остановки
- Рукоять для перемещения кареток фиксаторов
- Эргономичность рабочего процесса
- Дополнительное стандартное оборудование в базовой комплектации

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
90 - 315	790 118 061	0	249,500

PF 3 25 135 100



Аппарат WM 315 CNC PC

- Аппарат для изготовления сегментных фитингов для напорных систем трубопроводов.
- Полностью автоматизированный процесс благодаря высокоточному и современному блоку управления с сенсорным экраном.
- Укомплектован редукционными вкладышами (широкими)
- Максимальный угол соединения 45°
- Диапазон размеров d90-315 мм
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов размерами d90-250 мм требуются специальные аксессуары.
- Описание аппарата
- Высокая гибкость в процессе подготовки труб
- Нагревательный элемент автоматически выводится из зоны сварки во время фазы перехода
- Хранение и передача данных на компьютер через USB кабель.
- Обработка протоколов сварки производится программой SUVI WIN-WELD
- Недеформируемая, жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Электрические и гидравлические компоненты расположены в станине отдельно
- Фиксаторы установлены на опорах, каждая из которых может быть установлена поперечно.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 22,5°
- Каждый фиксатор укомплектован набором редукционных вкладышей d90-280 мм
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (3000Вт)
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы
- Оптимальная геометрия лезвий торцевателя (1200 Вт) для ровного и безвибрационного среза
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Торцеватель снабжен механической запорной системой и микровыключателем.
- Включает транспортный комплект без аксессуаров.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
90 - 315	400 В/ 4620 Вт	790 118 009	465,000	

PF 3 25 135 100

Торцеватель

- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Вращающийся инструмент для односторонней или двусторонней торцовки труб
- Устройство оснащено стопорным механизмом и системой блокировки перезапуска
- Перемещение в осевом направлении
- Нагрузка передается через прочный привод

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
230V/1200W	90 - 315	790 118 062	0	30,000	

PF 3 25 117 318

Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (230 В / 3000 Вт)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Точная регулировка температуры нагревателя при помощи ЖК дисплея
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]
90 - 315	790 118 063	0	19,000

PF 3 25 117 318

Главные фиксаторы для труб

- Широкий диапазон вариаций надежной фиксации труб диаметром 315 мм и установки редукционных вкладышей для труб диаметром от 90 до 280 мм
- Поворот фиксаторов до 22,5° для сварки сегментов труб под углом до 45°
- Универсальные опорные пластины для магистральных опор, опор для фланцевых адаптеров, Т- и Y- образных фитингов с возможностью перемещения в осевом направлении для компенсации изгибов стенки
- L = левый
- R = правый

d [mm]	тип	код	SP	Вес [кг]
315	L	790 118 064	0	21,800
315	R	790 118 065	0	21,800

PF 3 25 117 318

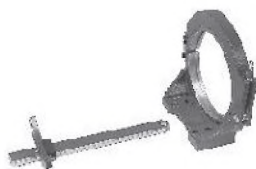


Сегментные редукционные вкладыши, правые и левые, широкие

- Для фиксации труб диаметром 90-280 мм, самонаборные вкладыши

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]
90 - 280	790 118 066	0	38,000

PF 3 25 117 318



Аксессуары к аппарату WM 315 Основной фиксаторный блок левый для фитингов с переходным кольцом, широкий

- Для фиксации фитингов до d315 мм, а также для закрепления редукционных вкладышей d90-280 мм Направляющий стержень для фиксации труб и торцевого упора, с фиксаторами для труб d315 мм
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 15°
- L = левый
- R = правый

d [mm]	тип	код	Вес [кг]
315	L	790 118 011	15,000
315	R	790 118 012	15,000

PF 3 25 117 318



Редукционные вкладыши, узкие на 315 мм

- Для фиксации отводов, втулок под фланец и т.д., диаметр 315 мм, 1 шт. = 1 алюминиевое полукольцо
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). Для фиксаторного блока с внешней опорой необходимо использовать 2 редукционных вкладыша

d [mm]	код	Вес [кг]
315	790 118 028	0,741

PF 3 25 117 318



PF 3 25 117 318

Комплект опор для труб

d-d [mm]	код	Вес [кг]	
90 - 280	790 118 025	6,700	



PF 3 25 117 307

Редукционные вкладыши (узкие)

- d90 - d280 мм
- Каждый код соответствует 1 редукционному вкладышу.

d [mm]	код	Вес [кг]	
90	790 112 098	1,265	
110	790 112 099	1,220	
125	790 112 100	1,215	
140	790 112 101	1,139	
160	790 112 102	1,080	
180	790 112 103	1,006	
200	790 112 104	0,945	
225	790 112 105	0,833	
250	790 112 106	0,712	
280	790 112 107	0,562	



PF 3 25 117 318

Торцевой упор

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки

код	Вес [кг]	
790 118 026	4,000	



PF 3 25 117 318

Фиксатор втулок под фланец

- Для центрированной сварки втулок под фланец
- Простое и правильное подсоединение фиксатора к центратору

d-d [mm]	код	Вес [кг]	
90 - 315	790 118 031	24,000	



PF 3 25 117 318

Фиксаторный блок для Т-образных фитингов

- Для рационального изготовления прямоугольных (Т-образных) фитингов диаметров 90-250 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редукционными вкладышами диаметром 90-225 мм

d-d [mm]	код	Вес [кг]	
90 - 250	790 118 032	140,000	



PF 3 25 117 318

Фиксаторный блок для Y-образных фитингов

- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 90-225 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- В комплекте с редукционными вкладышами диаметром 90-225 мм

d-d [mm]	код	Вес [кг]	
90 - 250	790 118 033	175,000	



Стационарные аппараты для стыковой сварки WM 630

Стационарный аппарат для стыковой сварки WM 630

- Аппарат для изготовления сегментных отводов d315-630 мм для применения под большим давлением.

- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов d315-500 мм необходимо использовать специальные аксессуары

Описание аппарата:

- Прочная станина, исключающая осевое скручивание

- Электрические и гидравлические компоненты помещены на станине отдельно

- Панель управления оснащена клапаном регулировки давления, переключателем режимов работы (давление для торцевателя и для сварки), переключателем на одно- или двустороннее торцевание, измерительными приборами, рычагом управления и кнопкой аварийного отключения

- Основные фиксаторы расположены на каретках, которые при выравнивании могут перемещаться перпендикулярно оси труб

- Каждый фиксатор может поворачиваться на 22,5° и имеет в комплекте для установки редукционные вкладыши d315-560 мм

- Верхние зажимы открываются и закрываются при помощи гидравлики, возможна ручная блокировка при помощи гаек и болтов

- Точный нагревательный элемент (12000 Вт) с электронным контролем температуры

- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы

- Нагревательный элемент перемещается при помощи гидравлики

- Мощный торцеватель (1100 Вт) с лезвиями оптимальной геометрии для гладкого торцевания без вибрации

- Передача нагрузки при помощи надежного цепного привода

- Во время процесса торцевания каждый фиксатор может перемещаться отдельно

- Комплект включает транспортировочный контейнер, без аксессуаров

d-d [мм]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
315 - 630	400 В/ 15600 Вт	790 108 020	2300,000	

PF 3 25 138 100

Центратор

- Регулируемые ограничители для точного определения глубины торцевателя
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Переключатель для выбора режима "торцевание" или "сварка" при установке требуемых значений давлений сварки или торцевания
- Открывание и закрывание фиксаторных блоков осуществляется с помощью гидропривода
- Универсальные опорные пластины для магистральных опор, опор для фланцевых адаптеров, Т- и Y- образных фитингов с возможностью перемещения в осевом направлении для компенсации изгибов стенки
- Панель управления
- Удобные, интуитивно понятные устройства управления и контроля
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Кнопка аварийной остановки
- Рукоять для перемещения кареток фиксаторов
- Эргономичность рабочего процесса
- Дополнительное стандартное оборудование в базовой комплектации
- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов
- В общий вес аппарат включены редуцирующие вкладыши
- Размеры, в мм (длина x ширина x высота): 2400 x 1400 x 2070
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Прочная закрытая станина аппарата с отдельными электрическими и гидравлическими блоками
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки

код	SP	вес [кг]	
790 108 019	0	0,001	

PF 3 25 138 100

Торцеватель

- Перемещение в осевом направлении с помощью гидропривода
- Автоматическая установка в правильную рабочую позицию
- Низкий уровень шума, max 70 дБ (А)
- Нагрузка передается через прочный привод
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Вращающийся инструмент для односторонней или двусторонней торцовки труб

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
315 - 630	790 108 021	0	0,001	

PF 3 25 117 321

Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной, легко изменяемой регулировкой температуры
- Поворотный держатель, движение вниз - вверх в осевом направлении
- Размеры 800 x 750 мм
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Точная регулировка температуры нагревателя при помощи ЖК дисплея
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Автоматическая установка в правильную рабочую позицию

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	
315 - 630	12000 Вт	790 108 022	0	0,001	

PF 3 25 117 321

Главные фиксаторы для труб

- Широкий диапазон вариаций для надежной фиксации труб диаметром 630 мм и установки редуционных вкладышей для труб диаметром от 315 до 560 мм
- Поворот фиксаторов до 22,5° для сварки сегментов труб под углом до 45°
- L = левый
- R = правый

тип	d [мм]	код	SP	вес [кг]
L	630	790 108 023	0	0,001
R	630	790 108 024	0	0,001

PF 3 25 117 321



Сегментные редуционные вкладыши, правые и левые, широкие

- Для фиксации труб диаметром 315-560 мм, самонаборные вкладыши

d-d [мм]	код	SP	вес [кг]
315 - 560	790 108 013	0	250,000

PF 3 25 117 321



Стационарный аппарат для стыковой сварки WM 630 CNC

- Аппарат для изготовления сегментных отводов d315-630 мм для применения под большим давлением.

- Для изготовления T- и Y-образных фитингов d315-500 мм необходимо использовать специальные аксессуары

Характеристики:

Описание аппарата:

- Полностью автоматизированный сварочный процесс благодаря современному блоку управления с сенсорным экраном
- Процесс подготовки труб отличается особой гибкостью
- Хранение данных и перенос протоколов сварки на компьютер с помощью USB разъема
- Обработка данных с помощью системы SUVI® WIN-WELD - Прочная станина, исключая осевое скручивание
- Электрические и гидравлические компоненты помещены на станине отдельно
- Основные фиксаторы расположены на каретках, которые при выравнивании могут перемещаться перпендикулярно оси труб
- Каждый фиксатор может поворачиваться на 22,5° и имеет в комплекте для установки редукционные вкладыши d315-560 мм
- Верхние зажимы открываются и закрываются при помощи гидравлики, возможна ручная блокировка при помощи гаек и болтов
- Точный нагревательный элемент (12000 Вт) с электронным контролем температуры
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы
- Нагревательный элемент перемещается при помощи гидравлики
- Мощный торцеватель (1100 Вт) с лезвиями оптимальной геометрии для гладкого торцевания без вибрации
- Передача нагрузки при помощи надежного цепного привода
- Во время процесса торцевания каждый фиксатор может перемещаться отдельно
- Комплект включает транспортировочный контейнер, без аксессуаров

PF 3 25 138 100

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
315 - 630	400 В/ 15600Вт	790 108 101	2300,000



Аксессуары к аппарату WM 630 Редукционные вкладыши (узкие)

Для установки вкладышей размером d315/d355/d400/d450 на базовом аппарате d630 необходимо также использовать редукционные вкладыши d500, код 790117012

- Каждый код соответствует 1 редукционному вкладышу.

d [mm]	код	SP	вес [кг]
315	790 116 020	0	3,622
355	790 116 021	0	3,267
400	790 116 022	0	2,508
450	790 116 023	0	2,273
500	790 117 238	0	3,700
560	790 117 239	0	3,800



Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код соответствует 1 редукционному вкладышу.
- Для установки вкладышей размером d315/d355/d400/d450 на базовом аппарате d630 необходимо также использовать редукционные вкладыши d500, код 790117012

d [mm]	код	Вес [кг]
315	790 116 012	3,698
355	790 116 013	3,727
400	790 116 014	3,836
450	790 116 015	3,276
500	790 117 012	4,500
560	790 117 013	4,900



PF 3 25 117 321

Комплект опор для труб

d-d [mm]	код	Вес [кг]
315 - 450	790 108 025	6,000
315 - 560	790 108 009	16,000

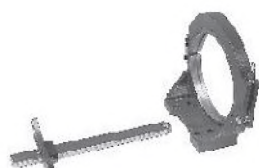


PF 3 25 117 321

Торцевой упор

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки

код	Вес [кг]
790 108 026	32,000



PF 3 25 117 321

Основной фиксаторный блок для фитингов

- Для фиксации фитингов, а также для крепления редукционных вкладышей для фитингов. Направляющая линейка для опоры трубы и торцевого упора
- L = левый
- R = правый

d [mm]	тип	код	Вес [кг]
630	L	790 108 017	150,000
630	R	790 108 018	150,000



PF 3 25 117 321

Фиксатор втулок под фланец

- Для центрированной сварки втулок под фланец
- Простое и правильное подсоединение фиксатора к центратору

d-d [mm]	код	Вес [кг]
315 - 630	790 108 031	235,000



PF 3 25 117 321

Фиксаторный блок для Т-образных фитингов

- Для рационального изготовления прямоугольных (Т-образных) фитингов под углом 90° диаметров 315-500 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редукционными вкладышами

d-d [mm]	код	Вес [кг]
315 - 500	790 108 032	570,000



Фиксаторный блок для Y-образных фитингов

- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 315-500 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редукционными вкладышами

PF 3 25 117 321

d-d [mm]	код	вес [кг]	
315 - 500	790 108 033	770,000	



Стационарный аппарат для стыковой сварки WM 1200 с регистратором

- Аппарат для изготовления сегментных отводов $d630-1200$ мм для применения под большим давлением.

- Профессиональная запись данных и помощь оператору осуществляются с помощью регистратора SUVI®50

- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов $d630-900$ мм необходимо использовать специальные аксессуары

Описание аппарата:

- Размеры: 2400 (Длина) x 1400 (Ширина) x 2070 (Высота) мм

- Прочная станина, исключая осевое скручивание

- Прочные хромированные направляющие выдерживают большие нагрузки

- Электрические и гидравлические компоненты помещены на станине отдельно

- Панель управления подвижная, с регулятором давления для торцевателя и для сварки, переключателем на одно- или двустороннее торцевание, измерительными приборами, кнопкой сведения и разведения фиксаторов, кнопкой сброса давления и аварийным выключателем

- Запись данных осуществляется с помощью регистратора SUVI®50, который является компонентом панели управления

- Основные фиксаторы расположены на каретках, которые при выравнивании могут перемещаться перпендикулярно оси труб

- Каждый фиксатор может поворачиваться на $22,5^\circ$ и имеет в комплекте для установки редуцирующие вкладыши $d630-1000$ мм

- Верхние зажимы открываются и закрываются при помощи гидравлики

- Гидравлический запорный механизм главного фиксатора

- Точный нагревательный элемент (30000 Вт) с электронным контролем температуры

- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы

- Нагревательный элемент перемещается при помощи гидравлики

- Высокая скорость извлечения нагревательного элемента гарантирует малое время фазы перехода

- Мощный торцеватель (2200 Вт) с лезвиями оптимальной геометрии для гладкого торцевания без вибрации

- Передача нагрузки при помощи надежного цепного привода

- Во время процесса торцевания каждый фиксатор может перемещаться отдельно

- Комплект включает транспортировочный контейнер, без аксессуаров

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	PF	вес [кг]
630 - 1200	400 В/ 41000Вт	790 126 001	3 25 871 100	8300,000

Центратор

- В общий вес аппарат включены редуцирующие вкладыши
- Размеры, в мм (длина x ширина x высота): 2400 x 1400 x 2070
- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Прочная закрытая станина аппарата с отдельными электрическими и гидравлическими блоками
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Переключатель для выбора режима "торцевание" или "сварка" при установке требуемых значений давлений сварки или торцевания
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Кнопка аварийной остановки
- Набор специальных инструментов
- Оснащен сварочным регистратором SUVI®50
- Открывание и закрывание фиксаторных блоков осуществляется с помощью гидропривода
- Удобные, интуитивно понятные элементы управления и контроля

код	SP	вес [кг]
790 126 002	0	0,001

PF 3 25 138 100

Торцеватель

- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Вращающийся инструмент для односторонней или двусторонней торцовки труб
- Перемещение в осевом направлении с помощью гидропривода
- Автоматическая установка в правильную рабочую позицию
- Низкий уровень шума, max 70 дБ (А)
- Нагрузка передается через прочный привод

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
630 - 1200	790 126 003	0	0,001

Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной, легко изменяемой регулировкой температуры
- Поворотный держатель, движение вниз - вверх в осевом направлении
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Точная регулировка температуры нагревателя при помощи ЖК дисплея
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Автоматическая установка в правильную рабочую позицию

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
630 - 1200	790 126 004	0	0,001

Главные фиксаторы для труб

- Широкий диапазон вариаций для надежной фиксации труб диаметром 1200 мм и установки редуцированных вкладышей для труб диаметром от 630 до 1000 мм
- Поворот фиксаторов до 22,5° для сварки сегментов труб под углом до 45°
- L = левый
- R = правый

d [mm]	тип	код	SP	вес [кг]
1200	L	790 126 005	0	0,001
1200	R	790 126 006	0	0,001



Сегментные редуцирующие вкладыши, правые и левые, широкие

- Для фиксации труб диаметром от 630 до 1000 мм, самонаборные вкладыши

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
630 - 1000	790 126 007	0	0,001



Аксессуары к аппарату WM 1200 Фиксаторный блок для Т-образных фитингов

- Для рационального изготовления Т-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом 90° диаметров 630-900 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редуцированными вкладышами

d-d [mm]	код	вес [кг]
630 - 900	790 126 011	2930,000

PF 3 25 117 334



Фиксаторный блок для Y-образных фитингов

- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 630-900 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редуцированными вкладышами

d-d [mm]	код	вес [кг]
630 - 900	790 126 012	2910,000

PF 3 25 117 334

Фиксаторный блок X-образного фитинга

- Для сварки X и Т-образных фитингов (при необходимости)

d-d [mm]	код	вес [кг]
630 - 900	790 126 013	2900,000

PF 3 25 117 334

Основная плита для Т-Y-X-образных фитингов

- Для фиксации фиксаторных блоков для Т-Y-X-образных фитингов на опорной плите

код	вес [кг]
790 126 014	1000,000

PF 3 25 117 334

Оборудование для обработки пластиковых труб Аксессуары для аппаратов стыковой сварки Устройство для удаления внешнего грата



- Используется для быстрого и полного удаления внешнего грата при стыковой сварке
- С зажатием труб в аппарате
- включает транспортировочный контейнер

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
110 - 160	790 109 241	0	1,850
140 - 250	790 109 242	0	1,950
180 - 315	790 109 243	0	2,697
280 - 450	790 109 244	0	2,700

PF 3 25 117 330



Чистящие салфетки

- Для очистки и обезжиривания поверхности ПЭ труб перед сваркой

Описание	тип	код	SP	вес [кг]
Для труб до d225 мм	большой размер	799 496 011	100	0,008



Таймер с двумя счетчиками

код	SP	вес [кг]
790 114 028	1	0,088

PF 3 25 117 316



Опора 630

- Для труб диаметром до 750 мм, оцинкованная
- **Регулируемая высота** (60 мм)
- Подача трубы может осуществляться без усилий
- Предохраняет трубы от повреждений
- Снижает сопротивление во время сварки
- Максимальная нагрузка составляет 1000 кг

d-d [mm]	код	вес [кг]
110 - 630	790 109 109	3,943

PF 3 25 117 328



Tangit KS Очищающие салфетки

код	вес [кг]
799 298 024	0,333

PF 2 28 473 002

Труборезы для пластиковых труб

Труборезы для пластиковых труб PPC

Труборез для пластиковых труб PPC



- Предназначен для резки пластиковых труб d10 - d160

PF 3 25 117 309

Артикул	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Ближай- ший размер в дюймах [inch]
PPC 63, s max = 7.2 мм	10 - 63	790 109 001	1	0,865	1/8 - 2
PPC 110, s max = 12.7 мм	50 - 110	790 109 002	1	1,624	1 1/2 - 4
PPC 160, s max = 19.0 мм	110 - 160	790 109 003	1	2,212	4 - 6

Быстроизнашивающиеся части PPC

Сменные режущие диски



- Для трубореза для пластиковых труб

PF 3 25 117 909

d-d [mm]	Артикул	код	SP	вес [кг]
10 - 63	SR 63 макс. s=7,2 мм	790 109 011	50	0,004
50 - 110	SR 110/160 макс. s=12,7 мм	790 109 012	50	0,015
110 - 160	SR 160 макс. s=19,0 мм	790 109 013	30	0,023

KS 355

Труборез для пластиковых труб KS 355



- KS 355 является идеальным инструментом для точной поперечной резки труб из ПВХ, ПЭ и ПП диаметром от 160 до 355 мм при максимальной толщине стенки до 40 мм. Поставляется в транспортном ящике
- Уникальное зажимное устройство, не требующее дополнительных приспособлений в виде ремней, цепей или редукционных вкладышей

PF 3 25 129 760

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
160 - 355	790 202 001	0	35,000

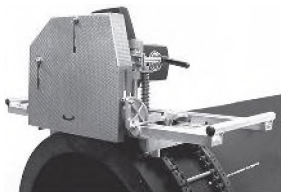
Быстроизнашивающиеся части KS 355

Дисковая пила, диаметр 180 x 30



PF 3 25 119 107

код	SP	вес [кг]
790 202 011	0	0,450



Труборез для пластиковых труб KS 1600

- Простое управление и оптимальный уровень безопасности делают устройство незаменимым на любом строительном объекте.
- Циркулярная пила с направляющей цепью
- Устройство состоит из циркулярной пилы с кареткой и комплекта натяжных цепей для каждого диаметра трубы
- Натяжная цепь помещается по окружности трубы и фиксируется с помощью натяжителя. Каретка устанавливается вместе с ручной циркулярной пилой. Резка трубы осуществляется перемещением каретки по ее окружности.
- Быстрая, чистая и точная резка

Инструмент KS 1600 предназначен для быстрой, чистой и точной резки пластиковых труб от d500 до d1600 мм с максимальной толщиной стенки 60 мм. Для каждого диаметра необходима направляющая цепь определенной длины. Труборез устанавливается на натянутую цепь в соответствии с руководством по эксплуатации, цепь работает как направляющая для резака по всей окружности трубы. Предохранительная пластина закрывает дисковую пилу и обеспечивает полную безопасность для оператора. Базовый комплект состоит из циркулярной пилы с кареткой, питание 230В/2200 Вт, 2 натяжных цепей для d560 мм и d630 мм, а также натяжного устройства. Все оборудование легко укладывается в специальный транспортный контейнер. Простота применения и высокий уровень безопасности делают этот инструмент незаменимым для работы на любой монтажной площадке. В комплекте:

1 циркулярная пила, 1 натяжная цепь на d560 мм, 1 натяжная цепь на d630 мм, 1 натяжное устройство, 1 шестигранный ключ на 5, 1 шестигранный ключ на 6, руководство по эксплуатации, транспортный контейнер.

Технические характеристики:

Диапазон размеров: d500 - d1600 мм

(с использованием соответствующей натяжной цепи)

Вилка: Разъем стандарта ЕС

Напряжение: 230 В переменного тока

Мощность: 2200 Вт

Частота: 50-60 Гц

Наружный диаметр отрезного диска: 240 мм

Частота вращения (об/мин): 4100

Уровень шума: 104 дБ (А)

Вес пилы: 15,5 кг

Вес базового комплекта KS 1600: 43,5 кг

Размер пилы: 790 x 330 x 335 мм

Размер транспортного контейнера: 950 x 400 x 395

d-d [mm]	тип	код	вес [кг]
500 - 1600	Базовый комплект KS 1600	790 109 600	43,000

PF 2 51 305 006

Аксессуары к аппарату KS 1600

Натяжное устройство



- Устройство входит в базовый комплект поставки KS 1600 (790 109 600)

d-d [mm]	код	вес [кг]	
500 - 1600	790 109 616	0,400	

PF 3 25 119 106

Натяжные цепи



- Цепь для труб диаметром 560 мм и 630 мм входит в базовый комплект поставки KS 1600 (790 109 600)

d [mm]	код	вес [кг]	
500	790 109 605	5,200	
560	790 109 606	5,600	
630	790 109 607	6,630	
710	790 109 608	7,900	
800	790 109 609	9,100	
900	790 109 610	10,174	
1000	790 109 611	11,000	
1100	790 109 612	12,000	
1200	790 109 613	13,500	
1400	790 109 614	15,500	
1600	790 109 615	17,800	

PF 3 25 119 106

Быстроизнашивающиеся части к аппарату KS 1600

Дисковая пила

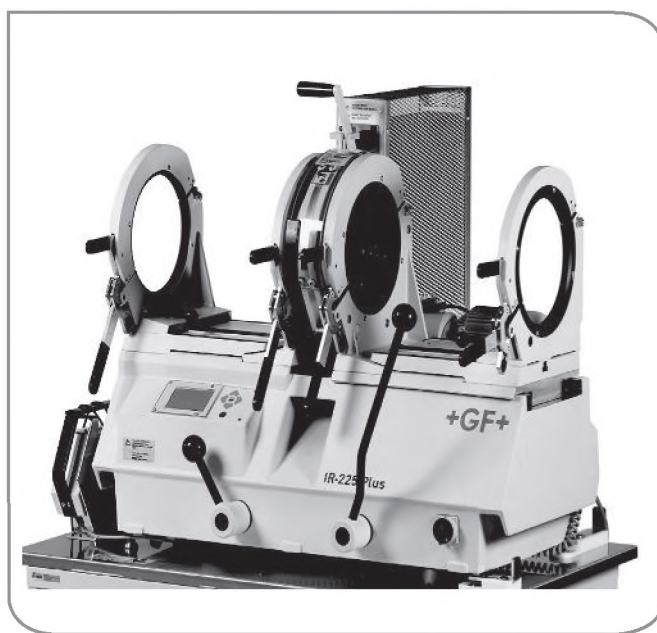
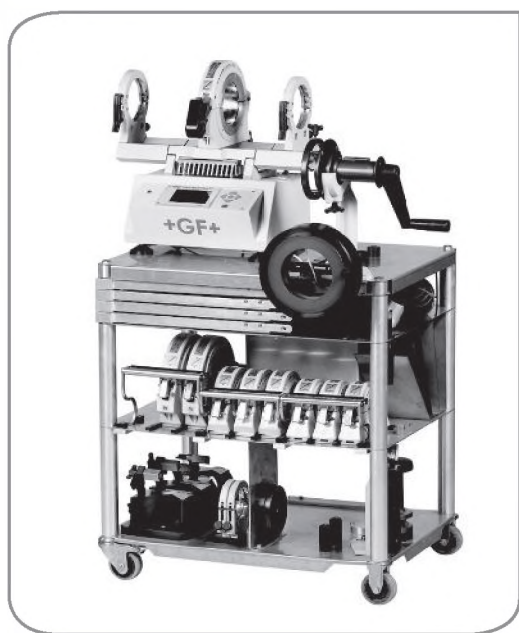


Описание	код	вес [кг]	
Дисковая пила 240x3,0x30, 18 зубьев	790 109 618	0,653	

PF 3 25 119 106

Ассортимент
продукции

Аппараты для
сварки
промышленных
трубопроводов



Содержание

страница

Системно-ориентированные аппараты для сварки

109

Стандартные аппараты для сварки

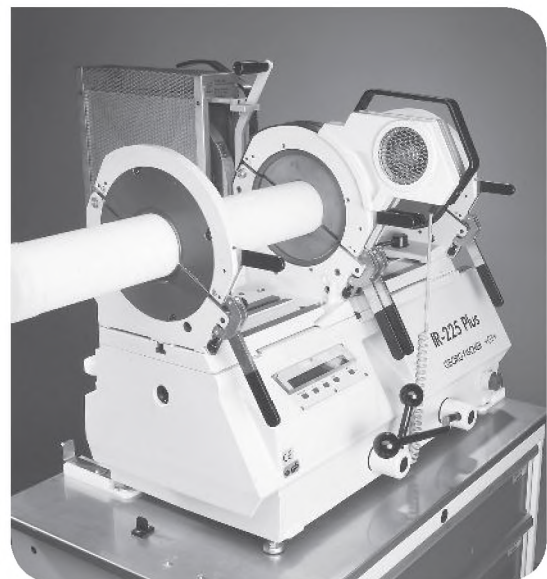
133

АССОРТИМЕНТ

АППАРАТЫ

ДЛЯ ИНФРАКРАСНОЙ

СВАРКИ



Системно-ориентированные аппараты для сварки Аппараты для инфракрасной сварки пластиковых труб IR-63 Plus Аппарат для инфракрасной сварки. Полная комплектация



Модель:

- Редукционные вкладыши d20-63 мм (по 8 шт. на размер)
- Заглушки для концов труб d20-63 мм (по 4 шт. на размер)
- Кабель питания 230 В (1 шт.)
- Кабель-удлинитель для выносного сварочного блока (1 шт.)
- Кабель-удлинитель для нагревательного элемента (1 шт.)
- Кабель-удлинитель для торцевателя (1 шт.)
- Кисть № 8 (1 шт.)
- Шестигранный ключ на 3 мм (1 шт.)
- Шестигранный ключ на 4 мм (1 шт.)
- Защитный экран для нагревательного элемента (1 шт.)
- Дополнительные фиксаторы для труб (8 шт.)
- Торцевой ключ (для ножей торцевателя) (1 шт.)
- Шуруповерт, размер 0 (1 шт.)
- Подставка для аксессуаров (1 шт.)
- Руководство по эксплуатации (1 шт.)
- Сварочный аппарат в полной комплектации для сварки систем трубопроводов SYGEF Standard, SYGEF Plus, PROGEF Standard, PROGEF Plus, труб из материала ПЭ100 и ПФА, размерами d20-63 мм; оснащен съемным сварочным блоком, 2 USB входами, монохромным дисплеем с отображением символов на 12 языках.
- Однофазный переменный ток (50/60 Гц) 230 В L/N/PE
- Корпус аппарата в полной комплектации (1 шт.)
- Нагревательный элемент (1 шт.)
- Съемный сварочный блок (1 шт.)
- Торцеватель (1 шт.)
- Контейнер для транспортировки (1 шт.)
- Проставка калибровочная (1 шт.)

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
20 - 63	790 131 005	1	35,000	

PF 2 43 412 001



Редукционные вкладыши

- Редукционные вкладыши различны для каждого из размеров. Используются для фиксации и правильного позиционирования соединяемых компонентов труб

d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во	
20	790 131 038	0	0,090	1	
25	790 131 039	1	0,090	1	
32	790 131 040	1	0,052	1	
40	790 131 041	1	0,074	1	
50	790 131 042	0	0,100	1	
63	790 131 043	1	0,035	1	

PF 2 43 412 002



Комплект ножей для торцевателя

- Комплект включает 2 ножа для торцевателя. Каждый из ножей имеет 4 лезвия. Нож может быть повернут 3 раза, затем он требует замены.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во	
20 - 63	790 131 045	0	0,016	2	

PF 2 43 412 002



Комплект заглушек для труб

- Комплект включает 4 заглушки. Заглушки различны для каждого размера. Концы труб обязательно должны быть закрыты заглушками! Заглушки препятствуют потере тепла из-за потока воздуха в зоне сварки и гарантируют оптимальные результаты сварочного процесса.

d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
20	790 131 030	0	0,002	4
25	790 131 031	0	0,010	4
32	790 131 032	0	0,001	4
40	790 131 033	0	0,005	4
50	790 131 034	0	0,005	4
63	790 131 035	0	0,023	4

PF 2 43 412 002



Проставка калибровочная

- Проставка определяет размер для торцевания при фиксации труб перед сваркой.

d-d [mm]	код	вес [кг]	Кол-во
20 - 63	790 131 046	0,430	1

PF 2 43 412 002



Кабель-удлинитель для центратора

- Кабель позволяет производить сварку в труднодоступных местах, например, под потолком помещения.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
20 - 63	790 131 047	0	1,764	1

PF 2 43 412 002



Кабель-удлинитель для нагревательного элемента

- Кабель позволяет производить сварку в труднодоступных местах, например, под потолком помещения.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
20 - 63	790 131 049	0	0,767	1

PF 2 43 412 002



Кабель-удлинитель для торцевателя

- Кабель позволяет производить сварку в труднодоступных местах, например, под потолком помещения.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
20 - 63	790 131 048	0	0,438	1

PF 2 43 412 002



Защитный экран для нагревательного элемента

- Защищает нагревательный элемент от попадания пластиковой стружки во время работы торцевателя.

код	SP	вес [кг]	Кол-во	
790 131 051	1	0,205	1	

PF 2 43 412 002



IR-110 Plus Аппарат для инфракрасной сварки. Полная комплектация

Модель:

- Однофазный переменный ток (50/60 Гц) 230 В L/N/PE
- Корпус аппарата в полной комплектации (1 шт.)
- Нагревательный элемент и торцеватель (1 шт.)
- Контейнер для транспортировки (1 шт.)
- Проставка калибровочная (1 шт.)
- Редукционные вкладыши d20-90 мм (по 8 шт. на размер)
- Заглушки для концов труб d20-110 мм (по 4 шт. на размер)
- Кабель питания 230 В (1 шт.)
- Кисть № 8 (1 шт.)
- Шестигранный ключ на 4 мм (1 шт.), на 5 мм (1 шт.), на 6 мм (1 шт.)
- Торцевой ключ (для ножей торцевателя) (1 шт.)
- Подставка для аксессуаров (1 шт.)
- Руководство по эксплуатации (1 шт.)
- Аппарат в полной комплектации для сварки систем трубопроводов SYGEF® Standard, SYGEF® Plus, PROGEF® Standard, PROGEF® Natural, PROGEF® Plus, труб из материалов ПЭ100, ПФА размерами d20-110 мм, имеет 2 USB входа, монохромный дисплей с отображением символов на 12 языках.

Аппарат в полной комплектации для сварки систем трубопроводов SYGEF® Standard, SYGEF® Plus, PROGEF® Standard, PROGEF® Natural, PROGEF® Plus, труб из материала ПЭ100 размерами d20-110 мм, имеет 2 USB входа, монохромный дисплей с отображением символов на 12 языках.
Питание: однофазный переменный ток (50/60 Гц) 230 В L/N/PE

Комплект поставки включает:

- Корпус аппарата в полной комплектации (1 шт.)
- Нагревательный элемент и торцеватель
- Контейнер для транспортировки (1 шт.)
- Проставка калибровочная (1 шт.)
- Редукционные вкладыши для d20-90 мм (8 шт. для каждого размера)
- Заглушки для труб из ПЭ d20-110 мм (4 шт. для каждого размера)
- Кабель питания 230 В (1 шт.)
- Кисть №8 (1 шт.)
- Шестигранный ключ на 4 мм (1 шт.), на 5 мм (1 шт.), на 6 мм (1 шт.)
- Торцевой ключ (для ножей торцевателя) (1 шт.)
- Подставка для аксессуаров (1 шт.)
- Руководство по эксплуатации (1 шт.)

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]
20 - 110	790 132 001	1	75,000

PF 2 43 770 001



Редукционные вкладыши

- Редукционные вкладыши различны для каждого из размеров. Используются для фиксации и правильного позиционирования соединяемых компонентов труб

d [mm]	код	SP	Вес [кг]	Кол-во
20	790 132 051	0	0,108	1
25	790 132 052	0	0,106	1
32	790 132 053	0	0,104	1
40	790 132 054	0	0,100	1
50	790 132 055	0	0,095	1
63	790 132 056	0	0,085	1
75	790 132 057	0	0,087	1
90	790 132 058	0	0,064	1

PF 2 43 770 002



Редукционные вкладыши для труб из ПФА

- Редукционные вкладыши различны для каждого из размеров. Используются для фиксации и правильного позиционирования соединяемых компонентов труб

d [inch]	код	SP	Вес [кг]	Кол-во
¼	790 132 062	0	0,109	1
½	790 132 063	0	0,107	1
¾	790 132 064	0	0,106	1
1	790 132 065	0	0,103	1
2	790 132 066	0	0,088	1

PF 2 43 770 002



Комплект ножей для торцевателя

- Комплект включает 2 ножа для торцевателя. Каждый из ножей имеет 4 лезвия. Нож может быть повернут 3 раза, затем он требует замены.

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	Кол-во
20 - 110	790 132 061	0	0,007	2

PF 2 43 460 902



Комплект заглушек для труб

- Комплект включает 4 заглушки. Заглушки различны для каждого размера. Концы труб обязательно должны быть закрыты заглушками! Заглушки препятствуют потере тепла из-за потока воздуха в зоне сварки и гарантируют оптимальные результаты сварочного процесса.

d [mm]	код	PF	Вес [кг]
20	790 131 030	2 43 412 002	0,002
25	790 131 031	2 43 412 002	0,010
32	790 131 032	2 43 412 002	0,001
40	790 131 033	2 43 412 002	0,005
50	790 131 034	2 43 412 002	0,005
63	790 131 035	2 43 412 002	0,023
75	790 133 036	2 43 460 903	0,095
90	790 133 037	2 43 460 903	0,110
110	790 133 038	2 43 460 903	0,180

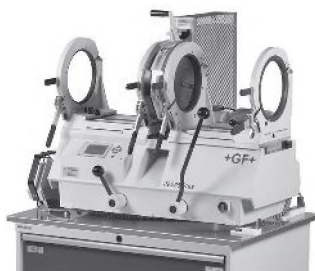


Проставка калибровочная

- Проставка определяет размер для торцевания при фиксации труб перед сваркой.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во	
20 - 110	790 132 059	0	0,700	1	

PF 2 43 460 902



IR-225 Plus Аппарат для инфракрасной сварки в полной комплектации со спецстолом для работы в помещениях высокой чистоты (сверхчистых помещениях)

Модель:

- Комплект подвижных фиксаторов (1 шт.)
- Редукционные вкладыши d63-225 мм (по 8 шт. на размер)
- Заглушки для концов труб d63-225 мм (по 4 шт. на размер)
- Контейнер для транспортировки (1 шт.)
- Круглый / накидной ключ на 13 мм (1 шт.)
- Кисть для очистки (1 шт.)
- Кабель питания 400 В - 230 В (1 шт.)
- Шаровой наконечник для рукоятки (1 шт.)
- Руководство по эксплуатации (1 шт.)
- Сварочный аппарат в полной комплектации для сварки систем трубопроводов SYGEF Standard, SYGEF Plus, PROGEF Standard, PROGEF Natural, PROGEF Plus, труб из материала ПЭ100 размерами d63-225 мм; оснащен 2 USB входами, монохромным дисплеем с отображением символов на 12 языках.
- Однофазный переменный ток (50/60 Гц) 230В L/N/PE или трехфазный переменный ток (50/60 Гц) 400В/230В L1/L2/L3/N/PE
- Центратор (1 шт.)
- Торцеватель (1 шт.)
- Нагревательный элемент (1 шт.)
- Спецстол для работы в свехчистых помещениях (1 шт.)
- Проставка калибровочная (1 шт.)
- Шестигранный ключ на 5 мм (1 шт.)
- Шестигранный ключ на 6 мм (1 шт.)

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
63 - 225	790 133 009	0	453,000	

PF 2 43 414 001

Редукционные вкладыши



- Редукционные вкладыши различны для каждого из размеров. Используются для фиксации и правильного позиционирования соединяемых компонентов труб

d [mm]	код	SP	Вес [кг]	Кол-во	
63	790 133 026	0	0,771	1	
75	790 133 027	0	0,747	1	
90	790 133 028	1	0,691	1	
110	790 133 029	1	0,644	1	
125	790 133 030	1	0,500	1	
140	790 133 031	1	0,600	1	
160	790 133 032	1	0,600	1	
180	790 133 463	1	0,560	1	
200	790 133 033	1	0,700	1	
225	790 133 034	1	0,270	1	

PF 2 43 460 903

Комплект заглушек для труб

- по запросу



- Комплект включает 4 заглушки. Заглушки различны для каждого размера. Концы труб обязательно должны быть закрыты заглушками! Заглушки препятствуют потере тепла из-за потока воздуха в зоне сварки и гарантируют оптимальные результаты сварочного процесса.

d [mm]	код	PF	SP	Вес [кг]	Кол-во	
63	790 131 035	2 43 412 002	0	0,023	4	
75	790 133 036	2 43 460 903	4	0,095	4	
90	790 133 037	2 43 460 903	0	0,110	4	
110	790 133 038	2 43 460 903	4	0,180	4	

table continued next page

d [mm]	код	PF	SP	вес [кг]	Кол-во
125	790 133 039	2 43 460 903	0	0,170	4
140	790 133 040	2 43 460 903	0	0,185	4
160	790 133 041	2 43 460 903	0	0,212	4
180	790 133 042	2 43 460 903	0	0,090	4
200	790 133 043	2 43 460 903	0	0,450	4
225	790 133 043	2 43 460 903	0	0,365	4



Подвижный зажим (левый)

- Внешний подвижный зажим для труб обеспечивает удобство для работы. Короткие отрезки труб могут быть зафиксированы с обеих сторон
- Входит в комплект поставки нового аппарата IR-225 Plus
- Подходит также для предыдущей модификации аппаратов IR-225.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
63 - 225	790 133 061	0	10,700	1

PF 2 43 414 002



Подвижный зажим (правый)

- Внешний подвижный зажим для труб обеспечивает удобство для работы. Короткие отрезки труб могут быть зафиксированы с обеих сторон
- Входит в комплект поставки нового аппарата IR-225 Plus
- Подходит также для предыдущей модификации аппаратов IR-225.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
63 - 225	790 133 062	0	10,200	1

PF 2 43 414 002



Спецстол для работы в сверхчистых помещениях, оснащен транспортировочной крышкой

- Многофункциональный рабочий стол для сварочного аппарата IR-225 Plus с двумя встроенными ящиками. Специально разработан для использования в чистых помещениях. Корпус стола сделан из стали, столешница - из нержавеющей стали.

код	SP	вес [кг]	Кол-во
790 133 021	0	220,000	1

PF 2 43 414 002



Комплект ножей для торцевателя

- Комплект включает 2 ножа для торцевателя. Каждый из ножей имеет 4 лезвия. Нож может быть повернут 3 раза, затем он требует замены.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
63 - 225	790 133 046	0	0,125	2

PF 2 43 414 002

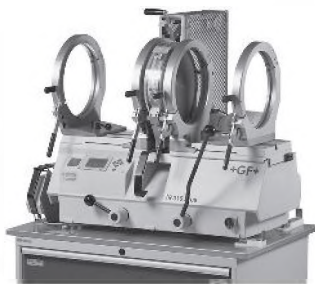


Проставка калибровочная

- Проставка определяет размер для торцевания при фиксации труб перед сваркой.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
63 - 225	790 133 047	0	0,150	1

PF 2 43 414 002



IR-315 Plus Аппарат для инфракрасной сварки в полной комплектации со спецстолом для работы в помещениях высокой чистоты (сверхчистых помещениях)

- Аппарат в полной комплектации для сварки систем трубопроводов SYGEF Stansard, SYGEF Plus, оснащен 2 USB входами, монохромным дисплеем с отображением знаков на 12 языках.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
225 - 315	790 134 001	0	466,000



IR-450 Plus Аппарат для инфракрасной сварки. Полная комплектация

Модель:

- Аппарат-полуавтомат для инфракрасной сварки систем трубопроводов SYGEF Plus размерами d315-450 мм, оснащен USB входами и сенсорным дисплеем.
- Только под аренду!

d-d [mm]	код
315 - 450	



Комплект модификации для сварочных аппаратов IR 225 Plus

Данный комплект модификации был создан для обновления всех предыдущих моделей IR-Plus, чтобы все наши клиенты могли получать преимущества от использования новейших разработок. Включает следующие модификационные блоки:

- 2 USB входа
- монохромный дисплей
- панель управления
- руководство по эксплуатации на 12 языках

тип	код	SP	вес [кг]
IR-225 Plus	790 133 124	0	6,650

PF 2 43 460 903



Програмное обеспечение для обработки протоколов IR-Plus ® Win Weld

- Програмное обеспечение дает возможность передачи данных на персональный компьютер и получение протоколов сварки.
- включает карту памяти / USB карту

#	код	SP	вес [кг]	Кол-во
WIN 2000/XP	790 131 471	0	0,150	1
WIN 95/98/Me	790 131 472	0	0,220	1

PF 2 43 412 002



Карты памяти для сохранения протоколов сварки IR-Plus® (не для новой модификации)

- Данные о проведенных сварочных операциях могут быть сохранены на карте памяти, которая может вмещать до 900 протоколов сварки. Документирование без использования бумажных носителей информации.

PF 2 43 412 002

код	SP	Вес [кг]	Кол-во
790 131 473	0	0,031	1



Комплект модификации для сварочных аппаратов IR 63 Plus

Данный комплект модификации был создан для обновления всех предыдущих моделей IR-Plus, чтобы все наши клиенты могли получать преимущества от использования новейших разработок. Включает следующие модификационные блоки:

- 2 USB входа
- монохромный дисплей
- панель управления
- руководство по эксплуатации на 12 языках

PF 2 43 460 902

тип	код	SP	Вес [кг]
IR-63 Plus	790 131 124	1	0,500



Карта памяти USB

PF 2 51 306 005

код	Вес [кг]
799 350 622	0,035



Кабель USB

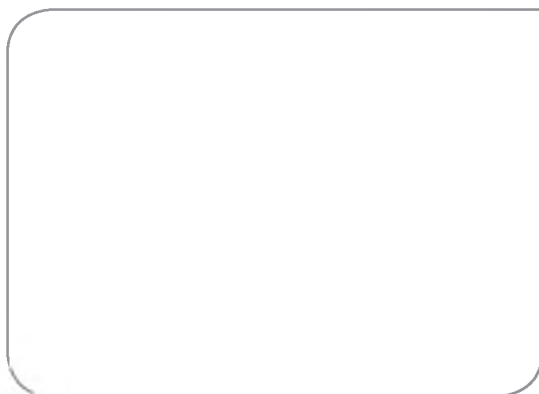
- Кабель передачи данных на персональный компьютер или принтер

PF 2 51 306 005

код	Вес [кг]
799 350 619	0,062

АССОРТИМЕНТ

АППАРАТЫ ДЛЯ
БЕСШОВНОЙ СВАРКИ



Аппараты для бесшовной сварки пластиковых труб по технологии BCF

BCF Plus Аппарат для бесшовной сварки пластиковых труб d20-63 мм. Полная комплектация



Аппарат в полной комплектации для бесшовной сварки систем трубопроводов SYGEF Standard, SYGEF Plus, PROGEF Plus, PROGEF Natural размерами d20-63 мм, оснащен съемным сварочным блоком, 2 USB входами, монохромным дисплеем с отображением знаков на 12 языках.

Питание: однофазный переменный ток (50/60 Гц) 115/230В L/N/PE

В комплект поставки входит:

- Корпус аппарата (1 шт.) со съемным сварочным блоком (1 шт.)
- Транспортный контейнер (1 шт.)
- Спецстол для работы в сверхчистых помещениях (1 шт.)
- Нагревательные элементы d20-63 мм (6 шт.)
- Зажимы для фиксации малые (2 шт.) с редуцированными вкладышами d20-63 мм (24 шт.)
- Торцеватель малый (1 шт.) с лезвиями для d20-63 мм (6 шт.)
- Шланг подачи воздуха (1 шт.) в футляре (1 шт.)
- Дополнительные фиксаторы малые d20-63 мм (2 шт.)
- Инструмент для извлечения баллона со шлангом (1 шт.)
- Нож для шланга (1 шт.)
- Переходник редуцирующий для шланга (6-4 мм) (1 шт.), соединительная муфта для шланга (4-4 мм) (1 шт.)
- Кабель - удлинитель (1 шт.)
- Руководство по эксплуатации (1 шт.)

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
20 - 63	790 121 002	0	153,000	

PF 2 43 654 001



BCF Plus Аппарат для бесшовной сварки пластиковых труб d20-110 мм. Полная комплектация

Аппарат в полной комплектации для бесшовной сварки систем трубопроводов SYGEF Standard, SYGEF Plus, PROGEF Natural размерами d20-110 мм, оснащен съемным сварочным блоком.

Питание: однофазный переменный ток (50-60 Гц) 115/230 В L/N/PE

В комплект поставки входит:

- Корпус аппарата (1 шт.) со съемным сварочным блоком (1 шт.)
- Транспортировочный контейнер (1 шт.)
- Спецстол для работы в сверхчистых помещениях (1 шт.)
- Нагревательные элементы d20-110 мм (9 шт.)
- Зажимы для фиксации малые (2 шт.) с редуцированными вкладышами d20-63 мм (24 шт.)
- Зажимы для фиксации большие (2 шт.) с редуцированными вкладышами d75-110 мм (12 шт.)
- Вставки для зажимов d75-110 мм (2 шт.)
- Торцеватель малый (1 шт.) с лезвиями для d20-63 мм (6 шт.)
- Торцеватель большой (1 шт.) с лезвиями для d75-110 мм (3 шт.)
- Подставка для торцевателя (1 шт.)
- Шланг подачи воздуха (1 шт.) в футляре (1 шт.)
- Дополнительные фиксаторы малые d20-63 мм (2 шт.)
- Дополнительные фиксаторы большие d75-110 мм (2 шт.)
- Инструмент для извлечения баллона со шлангом (1 шт.)
- Нож для шланга (1 шт.)
- Переходник редуцированный для шланга (6-4 мм) (1 шт.), соединительная муфта для шланга (4-4 мм) (1 шт.)
- Кабель-удлинитель (1 шт.)
- Руководство по эксплуатации (1 шт.)

PF 2 43 654 001

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
20 - 110	790 121 001	0	188,000



BCF Plus Аппарат для бесшовной сварки пластиковых труб d20-63 мм. Базовая комплектация

Аппарат для бесшовной сварки систем трубопроводов SYGEF Standard, SYGEF Plus, PROGEF Natural размерами d20-63 мм со съемным сварочным блоком.

Питание: однофазный переменный ток (50/60 Гц) 115/230В L/N/PE

В комплект поставки входит:

- Корпус аппарата (1 шт.) со съемным сварочным блоком (1 шт.)
- Транспортировочный контейнер (1 шт.)
- Спецстол для работы в сверхчистых помещениях (1 шт.)
- Зажимы для фиксации малые (2 шт.) с редукционными вкладышами d20-63 мм (24 шт.)
- Торцеватель малый (1 шт.) с лезвиями для d20-63 мм (6 шт.)
- Подставка для торцевателя (1 шт.)
- Шланг подачи воздуха (1 шт.) с футляром (1 шт.)
- Дополнительные фиксаторы малые (2 шт.)
- Инструмент для извлечения баллона со шлангом (1 шт.)
- Нож для шланга (1 шт.)
- Т-образный шуруповерт (1 шт.)
- Переходник редукционный для шланга (6-4 мм) (1 шт.)
- Муфта соединительная для шланга (4-4 мм) (1 шт.)
- Кабель-удлинитель (1 шт.)
- Кабель питания (1 шт.)
- Руководство по эксплуатации (1 шт.)

PF 2 43 654 001

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
20 - 63	790 121 004	0	144,000	



BCF Plus Аппарат для бесшовной сварки пластиковых труб d75-110 мм. Базовая комплектация

Аппарат для бесшовной сварки систем трубопроводов SYGEF Standard, SYGEF Plus, PROGEF Natural размерами d75-110 мм со съемным сварочным блоком.

Питание: однофазный переменный ток (50/60 Гц) 115/230В L/N/PE

В комплект поставки входит:

- Корпус аппарата (1 шт.) со съемным сварочным блоком (1 шт.)
- Транспортировочный контейнер (1 шт.)
- Спецстол для работы в сверхчистых помещениях (1 шт.)
- Зажимы для фиксации большие (2 шт.) с редукционными вкладышами d75-110 мм (24 шт.)
- Торцеватель большой (1 шт.) с лезвиями для d75-110 мм (3 шт.)
- Подставка для торцевателя (1 шт.)
- Шланг подачи воздуха (1 шт.) с футляром (1 шт.)
- Дополнительные фиксаторы большие (2 шт.)
- Инструмент для извлечения баллона со шлангом (1 шт.)
- Нож для шланга (1 шт.)
- Т-образный шуруповерт (1 шт.)
- Переходник редукционный для шланга (6-4 мм) (1 шт.)
- Муфта соединительная для шланга (4-4 мм) (1 шт.)
- Кабель-удлинитель (1 шт.)
- Кабель питания (1 шт.)
- Руководство по эксплуатации (1 шт.)

PF 2 43 654 001

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
75 - 110	790 121 005	0	155,000



BCF Plus Аппарат для бесшовной сварки пластиковых труб d20-110 мм. Базовая комплектация

Аппарат для бесшовной сварки систем трубопроводов SYGEF Standard, SYGEF Plus, PROGEF Natural размерами d20-110 мм, оснащен съемным сварочным блоком.

Питание: однофазный переменный ток (50-60 Гц) 115/230 В L/N/PE

В комплект поставки входит:

- Корпус аппарата (1 шт.) со съемным сварочным блоком (1 шт.)
- Транспортировочный контейнер (1 шт.)
- Спецстол для работы в сверхчистых помещениях (1 шт.)
- Нагревательные элементы d20-110 мм (9 шт.)
- Зажимы для фиксации малые (2 шт.) с редуцированными вкладышами d20-63 мм (24 шт.)
- Зажимы для фиксации большие (2 шт.) с редуцированными вкладышами d75-110 мм (12 шт.)
- Вставки для зажимов d75-110 мм (2 шт.)
- Торцеватель малый (1 шт.) с лезвиями для d20-63 мм (6 шт.)
- Торцеватель большой (1 шт.) с лезвиями для d75-110 мм (3 шт.)
- Подставка для торцевателя (1 шт.)
- Шланг подачи воздуха (1 шт.) в футляре (1 шт.)
- Дополнительные фиксаторы малые d20-63 мм (2 шт.)
- Дополнительные фиксаторы большие d75-110 мм (2 шт.)
- Инструмент для извлечения баллона со шлангом (1 шт.)
- Нож для шланга (1 шт.)
- Переходник редуцированный для шланга (6-4 мм) (1 шт.), соединительная муфта для шланга (4-4 мм) (1 шт.)
- Кабель-удлинитель (1 шт.)
- Кабель питания (1 шт.)

PF 2 43 654 001

- Руководство по эксплуатации (1 шт.)

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
20 - 110	790 121 006	0	161,000

Комплект оснастки для сварочного аппарата BCF Plus для труб d20-63 мм

- Данный комплект необходим для дополнительной оснастки аппаратов, снабженных аксессуарами для сварки труб только больших диаметров d75-110 мм.
- В комплект поставки входит:
- Зажимы для фиксации малые (2 шт.) с редуцированными вкладышами d20-63 мм (24 шт.)
- Торцеватель малый с лезвиями для d20-63 мм (6 шт.)
- Дополнительные фиксаторы малые (2 шт.)

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
20 - 63	790 121 023	0	6,225

PF 2 43 654 002

Комплект оснастки для сварочного аппарата BCF Plus для труб d75-110 мм

- Данный комплект необходим для дополнительной оснастки аппаратов снабженных аксессуарами для сварки труб только малых диаметров d20-63 мм.
- В комплект поставки входит:
- Зажимы для фиксации большие (2 шт.) с редуцированными вкладышами d75-110 мм (12 шт.)
- Торцеватель большой с лезвиями для d75-110 мм (3 шт.)
- Дополнительные фиксаторы большие (2 шт.)
- Вставки для фиксаторов d75-110 мм (2 шт.)
- Нагревательные элементы не входят в комплект

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
75 - 110	790 121 022	0	8,107

PF 2 43 654 002



Нагревательный элемент BCF Plus

d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
20	790 121 111	0	1,800	1
25	790 121 112	0	1,820	1
32	790 121 113	0	1,890	1
40	790 121 114	1	2,396	1
50	790 121 115	0	2,400	1
63	790 121 116	0	2,150	1
75	790 121 117	0	3,600	1
90	790 121 118	0	3,600	1
110	790 121 119	0	3,520	1

PF 2 43 654 002

Баллон для BCF сварки труб системы SYGEF PVDF

- Подходит только для сварки труб системы SYGEF® из ПВХДФ. НЕ ПОДХОДИТ для PROGEF® Natural! Наконечник баллона серебристого цвета.



d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
20	790 122 041	1	0,014	1
25	790 122 042	1	0,020	1
32	790 122 043	1	0,037	1
40	790 122 044	1	0,078	1

d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
50	790 122 045	1	0,132	1
63	790 122 046	1	0,138	1
75	790 121 047	1	0,203	1
90	790 121 048	1	0,204	1
110	790 121 049	1	0,552	1

PF 2 43 654 002



Баллон для аппарата BCF Plus

- Подходит только для сварки труб системы PROGEF® Natural. Наконечник баллона синего цвета.

d [mm]	код	PF	SP	вес [кг]	Кол-во
20	790 122 091	2 43 410 002	1	0,038	1
25	790 122 092	2 43 410 002	1	0,021	1
32	790 122 093	2 43 410 002	1	0,040	1
40	790 122 094	2 43 410 002	1	0,050	1
50	790 122 095	2 43 410 002	1	0,105	1
63	790 122 096	2 43 410 002	1	0,138	1
75	790 121 047	2 43 654 002	1	0,203	1
90	790 121 048	2 43 654 002	1	0,204	1
110	790 121 049	2 43 654 002	1	0,552	1



Торцеватель для аппарата BCF® Plus

- Оснащен рукояткой, вставками и зажимами для фиксации монтируемых элементов. Подходит для SYGEF PVDF и PROGEF Natural.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
20 - 63	790 121 052	0	1,400	1
75 - 110	790 121 053	0	3,000	1

PF 2 43 654 002



Крепежные вставки для торцевателя аппарата BCF® Plus

- Крепежные вставки устанавливаются в торцеватель и фиксируют трубы и фитинги.

d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
20	790 121 061	0	0,160	1
25	790 121 062	0	0,150	1
32	790 121 063	0	0,132	1
40	790 121 064	0	0,125	1
50	790 121 065	0	0,100	1
63	790 121 066	0	0,050	1
75	790 121 067	0	0,300	1
90	790 121 068	0	0,200	1
110	790 121 069	0	0,090	1

PF 2 43 654 002



Опора торцевателя аппарата BCF® Plus

- Для фиксации тоцевателя на рабочем месте.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
20 - 110	790 121 055	0	1,200	1

PF 2 43 654 002



PF 2 43 654 002

Зажимы для фиксации труб для аппарата BCF® Plus

- Данные зажимы имеют регулировку для фиксации всех типов труб и фитингов.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
20 - 63	790 121 034	0	0,001	1
75 - 110	790 121 035	0	0,900	1



PF 2 43 654 002

Адаптер зажимов для фиксации для d75-110 мм

- Данный адаптер обеспечивает возможность использования редукционных вкладышей d20-63 мм в комбинации с зажимами для фиксации d75-110 мм. Это позволяет фиксировать трубы и фитинги d20-63 мм.

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
75 - 110	790 121 038	0	0,250	1



Редукционные вкладыши для аппарата BCF® Plus

- Данные вкладыши подходят для использования с зажимами аппарата BCF® Plus. Для фиксации компонентов трубопроводов.
- Для d110 мм НЕ НАДО использовать редукционные вкладыши.

d [mm]	код	PF	SP	вес [кг]	Кол-во
20	790 131 038	2 43 412 002	0	0,090	1
25	790 131 039	2 43 412 002	1	0,090	1
32	790 131 040	2 43 412 002	1	0,052	1
40	790 131 041	2 43 412 002	1	0,074	1
50	790 131 042	2 43 412 002	0	0,100	1
63	790 131 043	2 43 412 002	1	0,035	1
75	790 121 036	2 43 654 002	0	0,143	1
90	790 121 037	2 43 654 002	0	0,095	1



PF 2 43 460 901

Футляр-катушка со шлангом для аппарата BCF® Plus

- Для удобного и чистого хранения шланга подачи воздуха.

d [mm]	код	вес [кг]	Длина [m]	Кол-во
4	790 121 151	1,114	11	1



PF 2 43 410 002

Шланг для аппарата BCF® Plus

- Соединительный шланг для баллона к аппарату BCF® Plus

d [mm]	код	вес [кг]	Длина [m]
4	790 122 087	0,121	11



PF 2 43 654 002

Дополнительный фиксатор труб для аппарата BCF® Plus

- Для фиксации компонентов с углом в 45°

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
20 - 63	790 121 072	0	0,542	1
75 - 110	790 121 073	0	0,942	1



Инструмент для извлечения баллона со шлангом для аппарата BCF® Plus

- Позволяет просто и быстро извлечь баллон из трубы

PF 2 43 654 002

код	SP	вес [кг]	Кол-во
790 121 075	0	0,079	1



Кабель-удлинитель к центратору для аппарата BCF® Plus

- Кабель позволяет производить сварку в труднодоступных местах, например, под потолком помещения.

PF 2 43 460 901

код	SP	вес [кг]	Длина [мм]
790 122 989	1	1,000	8



Комплект модификации для сварочных аппаратов

Данный комплект модификации был создан для обновления всех предыдущих моделей BCF Plus, чтобы все наши клиенты могли получать преимущества от использования новейших разработок. Включает следующие модификационные блоки:

- 2 USB входа
- монохромный дисплей
- панель управления
- руководство по эксплуатации на 12 языках

PF 2 43 460 901

тип	код	SP	вес [кг]
BCF Plus	790 121 124	0	0,500



Нож для шланга

PF 2 43 410 002

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
4 - 6	790 122 106	1	0,031	1



Переходник редукционный для шланга подачи сжатого воздуха

PF 2 43 460 901

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Кол-во
6 - 4	790 122 978	0	0,002	1



Муфта соединительная для шланга подачи сжатого воздуха

код	SP	вес [кг]	Кол-во
790 122 104	1	0,002	1

PF 2 43 410 002



Програмное обеспечение для обработки протоколов сварки BCF Plus Win Weld

- Комплект включает в себя карту памяти / USB карту
- Програмное обеспечение дает возможность передачи данных на персональный компьютер и получение протоколов сварки.

#	код	SP	вес [кг]	Кол-во	
	WIN 2000/XP	790 121 471	0	0,080	1
	WIN 95/98/Me/NT	790 121 472	0	0,220	1

PF 2 43 278 001



Карты памяти для сохранения протоколов сварки BCF® Plus (не для новой модификации)

- Данные о проведенных сварочных операциях на BCF Plus могут быть сохранены на карте памяти, которая может вмещать до 900 протоколов сварки. Документирование без использования бумажных носителей информации.

код	SP	вес [кг]
790 121 473	0	0,031

PF 2 43 412 002

Аксессуары к аппаратам для сварки пластиковых труб Принтер TLP-2844 для печати наклеек



- Термотрансферный принтер TLP-2844 от компании Eltron International идеален для использования на любой строительной площадке благодаря компактному и эргономичному дизайну. В комплект поставки входит термотрансферная лента, наклейки, а также последовательный и параллельный интерфейс.
- Примечание: приобретайте продукт непосредственно у местного представителя компании Eltron для оптимизации сервисного и гарантийного обслуживания. Компания Георг Фишер по запросу предоставляет контакты местных представительств компании Eltron.

PF 2 43 412 002

код	SP	вес [кг]	Кол-во
790 131 027	1	2,600	1

Принтер для печати наклеек Zebra GX 420t



- Термотрансферный принтер идеален для использования на любой строительной площадке благодаря компактному и эргономичному дизайну. В комплект поставки входит термотрансферная лента, наклейки, а также последовательный и параллельный интерфейс.

PF 2 43 412 002

код	SP	вес [кг]	Кол-во
790 131 024	1	4,944	1

Термолента красящая для принтера TLP-2742/TLP-2844



- Термотрансферная лента предназначена для печати наклеек из полиэстера.

PF 2 43 412 002

код	SP	вес [кг]	Кол-во
790 131 029	1	0,076	1

Наклейки для термопечати



- Размер наклеек: 38x19 мм
- Компания Георг Фишер по запросу предоставляет спецификации по наклейкам.
- Наклейки на белом полиэстере Печать, так же как и сама наклейка, устойчива к UV-излучению
- Температура до 140°C (284°F)
- Влажность до 95%
- Очиститель (изопропиловый спирт)
- Для каждой сварочной операции печатается 2 идентичных наклейки. Каждый рулон содержит 2500 наклеек.

PF 2 43 412 002

код	SP	вес [кг]	Кол-во
790 131 028	1	0,400	1

Кабель питания



PF 2 43 410 002

Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]	Кол-во
230V	790 122 246	0	0,301	1
115V	790 122 248	0	0,188	1



Очиститель KS Tangit

- специально разработанный очиститель для соединений из ПП, ПЭ, ПВДФ, полибутилена

- емкость контейнера 1 л

код	вес [кг]	
799 298 023	0,872	

PF 2 28 473 002



Салфетки для очистки поверхности КО-ТОН-R

Минимальный объем заказа: 50 шт.

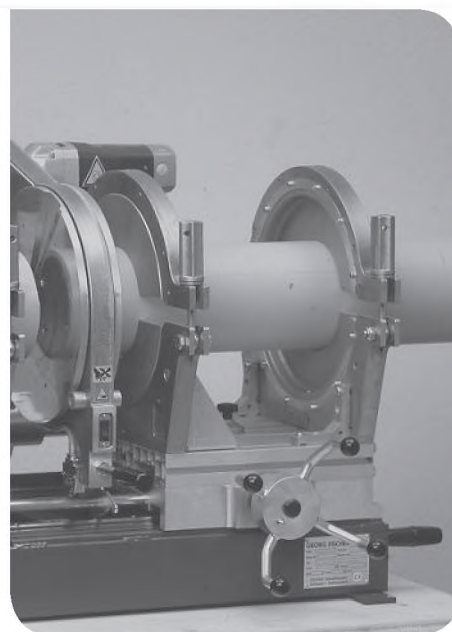
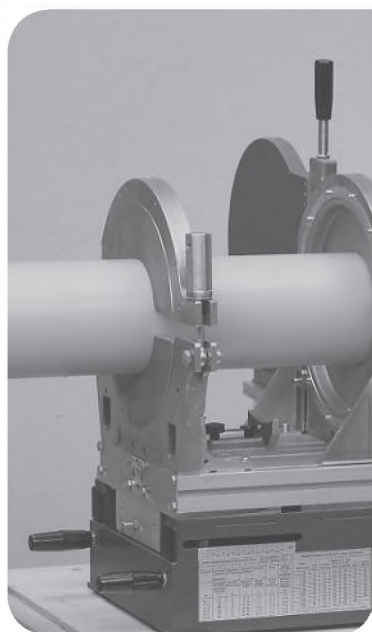
- Данные салфетки подходят для очистки зоны сварки соединяемых элементов, не содержат ворса и применимы в чистых помещениях.

код	вес [кг]	
790 122 085	0,005	

PF 2 43 410 002

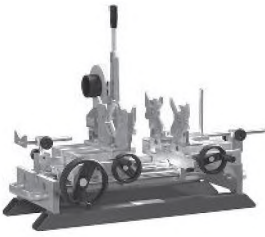
АССОРТИМЕНТ

СТАНДАРТНЫЕ
АППАРАТЫ
ДЛЯ СВАРКИ



Стандартные аппараты для сварки

Аппараты для раструбной и стыковой сварки пластиковых труб SG 125, 230B



- Переносной нагревательный элемент - аппарат для раструбной сварки для работы в мастерских и на монтажных площадках.
- Для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВХДФ размерами d20-125 мм.
- Центратор
- Компактный, прочный, не поддающийся деформации корпус.
- Маховик с запорным механизмом для плавного движения.
- Быстрое определение длины вставки в соответствии с диаметром трубы.
- Нагревательный элемент
- Электронный контроль температуры.
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Стандартное дополнительное оборудование к базовой комплектации
- Универсальные, правые и левые призматические зажимы для фиксации трубы и фитинга. Дополнительный комплект призматических зажимов для внешней фиксации труб (доступен по запросу).
- V-образный фиксатор для труб d20-125 мм
- Задний упор
- Набор специальных инструментов
- Таймер для определения времени сварки.
- Включает транспортный контейнер без аксессуаров.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
PF 3 25 134 100	20 - 125	230 V/1500 W	790 310 034	65,000

Нагревательные насадки в комплекте (Тип "Б")



- Для систем раструбной сварки из ПП, ПЭ и ПВХДФ
- Поставляются в паре втулка-патрубок (также подходят для SG 110, SG 125; НЕ СОВМЕСТИМЫ с SG 160)
- Тип "Б" в соответствии с DVS 2208-1 (механическая калибровка торцов труб)

d-d [mm]	код	вес [кг]	
PF 3 25 117 302	20 - 125	790 310 023	8,600

Нагревательные насадки



- Для систем раструбной сварки из ПП, ПЭ и ПВХДФ
- Поставляются в паре втулка-патрубок (также подходят для SG 110, SG 125; НЕ СОВМЕСТИМЫ с SG 160)
- Тип "Б" в соответствии с DVS 2208-1 (механическая калибровка торцов труб)

d [mm]	код	вес [кг]
20	799 300 156	0,090
25	799 300 157	0,154
32	799 300 158	0,211
40	799 300 159	0,230
50	799 300 160	0,434
63	799 300 161	0,594
75	799 300 162	0,981
90	799 300 163	1,440
110	799 300 164	2,210
125	799 300 165	2,200

PF 3 25 117 302



Ручной инструмент для зачистки и снятия фаски с труб

- Для систем раструбной сварки из ПП, ПЭ и ПВХДФ

код	d, [mm]	
799 300 260	20	
799 300 270	25	
799 300 280	32	
799 300 290	40	
799 300 300	50	
799 300 310	63	
799 300 320	75	
799 300 330	90	
799 300 340	110	

PF 2 51 305 001



1 набор планшайб

- Для заднего и переднего призматических зажимов (комплект из 2 шайб)

код	Вес [кг]	
790 310 018	1,100	

PF 3 25 117 317



Комплект универсальных призматических зажимов

- Для корректной фиксации длинных отрезков труб и фитингов
- 1 комплект = 2 шт. (1 передний и 1 задний зажимы) для закрепления справа, слева, внутри и снаружи

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
20 - 125	790 310 040	0	3,300	

PF 3 25 134 100



Задний упор, комплект

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки

код	Вес [кг]	
790 310 012	0,600	

PF 3 25 117 317



Подставка для труб V-образная, комплект

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
20 - 125	790 310 041	0	0,700	

PF 3 25 117 317



Нагревательный элемент

d-d [mm]	Описание	Потребляемая мощность	
20 - 125	электронный регулятор температуры	230 V/1500 W	
20 - 125	термостатический регулятор температуры	230 V/1500 W	
20 - 125	термостатический регулятор температуры	115 V/1500 W	

код	SP	Вес [кг]	
790 310 043	0	2,700	
790 310 044	0	2,700	
790 310 046	0	2,700	

PF 3 25 117 317



Карандаши-индикаторы температуры

PF 2 15 073 104

Температура [°C]	код	SP	Вес [кг]
253	761 066 796	1	0,012
274	761 066 797	1	0,014



Перчатки

PF 2 15 073 104

код	SP	Вес [кг]
761 066 799	1	0,115



Таймер

PF 2 15 073 104

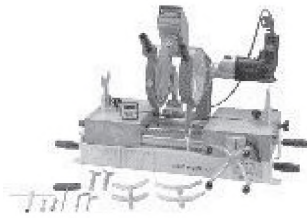
код	SP	Вес [кг]
761 066 798	1	0,040



Транспортировочный контейнер

PF 3 25 117 317

код	Вес [кг]
790 310 099	26,000



SG 160

Мобильный, компактный и универсальный аппарат для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВДФ, может использоваться в цехах и на монтажных площадках.

Стыковая сварка d32-160 мм, для всех типов напорных трубопроводов из ПЭ/ПП до SDR 11; из ПВДФ SDR 21.

Раструбная сварка d16-110

Центратор

- высокоточный, прочный и неподдающийся деформации центратор
- маховик для простого передвижения каретки
- точная регулировка давления благодаря прямой передаче нагрузки
- усиленные, с покрытием из твердого хрома направляющие стержни выдерживают большие нагрузки
- рукоятки для безопасной транспортировки аппарата
- все необходимое для фиксации при сварке - подставки для труб, задний упор и призматические зажимы.

Торцеватель

- сделан из легкого литого алюминия
- оптимальная геометрия лезвий обеспечивает равномерный и безвибрационный срез
- параллельный подвижный торцеватель для одно- и двусторонней обработки торцов труб (620В)
- встроенный блок для легкой установки калибровочных инструментов при раструбной сварке

PF 3 25 123 300

Нагревательный элемент

- высокопроизводительный и высокоточный нагреватель с электронным контролем температуры на 1500Вт
- высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4 градуса Цельсия
- температура нагревателя задается с помощью высокоточного ЖК дисплея
- высококачественное непригорающее и легкообновляемое покрытие из PTFE

Стандартный комплект дополнительного оборудования для базовой модели

- V-образные подставки для труб и фитингов d16-160 мм
- таймер для измерения времени сварки
- набор специнструментов

- транспортировочный контейнер без аксессуаров

d-d [mm]	Напряжение питания	код	Вес [кг]
16 - 160	230 V	790 103 031	44,900
16 - 160	115 V	790 103 033	45,000



PF 3 25 117 303

Зажимы для фиксации на центраторе

- Для улучшения качества сварки и для прочной фиксации длинных отрезков труб рекомендуется использовать максимальное количество зажимов.
- Для сварки длинных отрезков труб рекомендуется использовать также правый и левый дополнительные внешние зажимы.
- L = левый
- R = правый

d [mm]	тип	код	Вес [кг]
160	L	790 103 010	2,508
160	R	790 103 011	2,549



Вкладыши, левый/правый

- Устанавливаются на зажимах или зажимных кронштейнах
- Левый или правый

d [mm]	код	Вес [кг]
32	790 103 019	0,315
40	790 103 020	0,303
50	790 103 021	0,302
63	790 103 022	0,277
75	790 103 023	0,250
90	790 103 024	0,219
110	790 103 025	0,178
125	790 103 026	0,132
140	790 103 027	0,079

PF 3 25 117 303



Зажимной хомут, левый/правый

- Устанавливаются на зажимах
 - L = левый
 - R = правый
- * Резьбовой хомут для установки вкладышей d32-140 мм. Дополнительный вкладыш необходимо использовать вместо хомутов d32-140 мм, то есть следует заказывать 2 полных комплекта вкладышей.

d [mm]	тип	код	Вес [кг]
32	L	790 103 039	1,076
40	L	790 103 040	0,530
50	L	790 103 041	0,537
63	L	790 103 042	0,531
75	L	790 103 043	0,530
90	L	790 103 044	0,580
110	L	790 103 045	0,580
125	L	790 103 046	0,606
140	L	790 103 047	0,650
*	L	790 103 048	0,669
32	R	790 103 059	0,530
40	R	790 103 060	0,530
50	R	790 103 061	0,530
63	R	790 103 062	0,530
75	R	790 103 063	1,042
90	R	790 103 064	1,174

	d [mm]	тип	код	вес [кг]
*	110	R	790 103 065	0,590
	125	R	790 103 066	0,605
	140	R	790 103 067	0,530
	160	R	790 103 068	0,679

PF 3 25 117 303

Задний упор

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки

d-d [mm]	код	вес [кг]
20 - 250	790 101 045	1,394



PF 3 25 117 304

Зажимной хомут, правый

- Устанавливаются на зажимах
- R = правый

код	d [mm]
790 103 059	32
790 103 060	40
790 103 061	50
790 103 062	63
790 103 063	75
790 103 064	90
790 103 065	110

PF 3 25 117 303



Призматическое зажимное устройство

- Призматическое зажимное устройство для установки зубчатых зажимов и точной фиксации соединяемых компонентов
- L = левый
- R = правый

Горизонтальная подстройка

тип	код	вес [кг]
L	790 103 080	5,849
R	790 103 081	5,839

PF 3 25 117 303



Зубчатые зажимы

- Для установки на призматическом зажимном устройстве, левый/правый
- Каждый код соответствует 1 призматическому зажимному устройству. Для раструбной сварки следует использовать 4 зажима.

d [mm]	код	вес [кг]
16-32 / 90-110	790 103 085	0,310
30-50 / 50-90	790 103 086	0,330

PF 3 25 117 303





Упор для глубины вставки, в комплекте



- Гарантирует правильную глубину вставки трубы в раструб при сварке
- Встроенная пружина для легкого извлечения компонентов сварки из нагревателя. Не деформирует поверхности соединения.

PF 3 25 117 303

код	Вес [кг]	
790 103 090	0,610	



Вставка жесткости

- Гарантирует оптимальную теплопередачу от нагревательного элемента ко втулке при сварке d110 мм
- Рекомендуется использовать для раструбной сварки d110 мм
- Для нагревательной втулки d110 мм

PF 3 25 117 304

d [mm]	код	Вес [кг]	
110	790 101 098	0,264	



Инструмент для калибровки

- Для механической стандартизированной калибровки торцов труб из ПП, ПЭ и ПВХДФ (для использования с торцевателем)
- Простой и быстрый способ снятия оксидной пленки
- Оптимальное качество калибровки по всей длине окружности

PF 3 25 117 303

d [mm]	код	Вес [кг]	
20	790 103 160	0,950	
25	790 103 161	0,950	
32	790 103 162	0,950	
40	790 103 163	0,930	
50	790 103 164	0,950	
63	790 103 165	1,000	
75	790 103 166	1,150	
90	790 103 167	1,250	
110	790 103 168	1,344	



Нагревательные насадки

- Поставляются попарно (втулка-раструб)
- Алюминий, с покрытием PTFE

PF 3 25 117 304

d [mm]	код	Вес [кг]	
16	790 101 086	0,310	
20	790 101 087	0,315	
25	790 101 088	0,313	
32	790 101 089	0,316	
40	790 101 090	0,330	
50	790 101 091	0,475	
63	790 101 092	0,858	
75	790 101 093	1,157	
90	790 101 094	1,697	
110	790 101 095	2,090	



Перчатки

PF 2 15 073 104

код	SP	Вес [кг]	
761 066 799	1	0,115	



Карандаши-индикаторы температуры

PF 2 15 073 104

Температура [°C]	код	SP	Вес [кг]
253	761 066 796	1	0,012
274	761 066 797	1	0,014



PF 2 15 073 104

Таймер

код	SP	Вес [кг]
761 066 798	1	0,040



PF 3 25 117 303

SG 160, комплект пластин из PTFE

- (комплект из 2 пластин)
- Высококачественные легкоустанавливаемые антипригарные пластины для нагревательного элемента

d [mm]	код	SP	Вес [кг]
160	790 103 306	0	0,023



PF 3 25 117 303

GF 160 Комплект ножей для торцевателя

- (1 комплект = 2 ножа)

код	SP	Вес [кг]
790 103 548	0	0,039



PF 3 25 117 303

Транспортировочный контейнер

- Компактный и прочный, для оптимальной транспортировки и безопасного хранения оборудования
- Многофункциональный, можно использовать как рабочий стол
- Два встроенных выдвижных ящика для хранения аксессуаров
- Размеры (ВхДхШ) 1м x 1,2м x 0,8м

код	Вес [кг]
790 103 099	108,000



IM 250 - D

- Для стыковой сварки труб и фитингов напорных систем трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВДФ для промышленных сфер применения.
- Оснащен цифровым дисплеем для простого отслеживания и точной индикации параметров сварки.
- Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажных площадках.
- Разработан специально для соединения фитингов различных размеров и конфигурации.
- Угловое соединение до 30° (2x15°) для предварительной сборки сегментных фитингов.
- Диапазон размеров ПЭ, ПП труб: d75-250 мм, от SDR 41 до SDR 11, d250 мм.

Центратор

- Высокоточный, прочный центратор, не поддающийся деформации
- Встроенный шарнирный блок для углового соединения до 30° (2x15°)
- Маховик для легкого перемещения каретки
- Точная регулировка давления благодаря прямой передаче
- Цифровой дисплей для отображения параметров сварки
- Давление сварки поддерживается с помощью простой в управлении блокируемой рукоятки
- Опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения)

Торцеватель

- Оптимальная геометрия лезвий для ровного и безвибрационного среза
- Шарнирная эргономичная рукоять
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Встроенный выключатель предотвращает произвольное включение аппарата
- В рабочем положении срабатывает автоматический замок
- Нагревательный элемент
- Высокопроизводительный и точный нагреватель с электронным контролем температуры (2000Вт)
- Высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4°C
- Высококачественное непригорающее покрытие из PTFE
- Вытяжной механизм для автоматического отсоединения нагревательного элемента от торцов труб
- Металлический экран для защиты нагревательного элемента в нерабочем состоянии
- Встроенный термометр для быстрой визуальной проверки уровня температуры

Стандартный комплект дополнительного оборудования

- Левый и правый внутренние зажимы для установки редуцированных вкладышей d75-250 мм, рукоять с быстрой фиксацией
- Комплект редуцированных вкладышей d75-250 мм
- Вставки для фиксации редуцированных вкладышей d75-250 мм
- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов

d-d [mm]	Потребляемая мощность	Описание	код	вес [кг]	
75 - 250	230 V / 3000 W	Со стандарт-контейнером	790 142 002	203,000	
75 - 250	230 V / 3000 W	Со спецконтейнером	790 142 004	284,000	



IM 250

- Для стыковой сварки труб и фитингов напорных систем трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВДФ для промышленных сфер применения.
- Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажных площадках.
- Разработан специально для соединения фитингов различных размеров и конфигурации.
- Угловое соединение до 30° (2x15°) для предварительной сборки сегментных фитингов.
- Диапазон размеров ПЭ, ПП труб: d75-250 мм, от SDR 41 до SDR 11, d250 мм.

Центратор

- Высокоточный, прочный центратор, не поддающийся деформации
- Встроенный шарнирный блок для углового соединения до 30° (2x15°)
- Маховик для легкого перемещения каретки
- Точная регулировка давления благодаря прямой передаче
- Давление сварки поддерживается с помощью простой в управлении блокируемой рукоятки
- Опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения)

Торцеватель

- Оптимальная геометрия лезвий для ровного и безвибрационного среза
- Шарнирная эргономичная рукоять
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Встроенный выключатель предотвращает произвольное включение аппарата
- В рабочем положении срабатывает автоматический замок

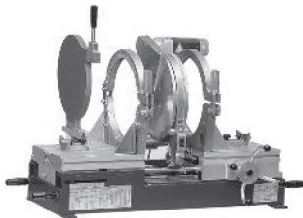
Нагревательный элемент

- Высокопроизводительный и точный нагреватель с электронным контролем температуры (2000Вт)
- Высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4°C
- Высококачественное непригорающее покрытие из PTFE
- Вытяжной механизм для автоматического отсоединения нагревательного элемента от торцов труб
- Металлический экран для защиты нагревательного элемента в нерабочем состоянии
- Встроенный термометр для быстрой визуальной проверки уровня температуры

Стандартный комплект дополнительного оборудования

- Левый и правый внутренние зажимы для установки редуцированных вкладышей d75-250 мм, рукоять с быстрой фиксацией
- Комплект редуцированных вкладышей d75-250 мм
- Вставки для фиксации редуцированных вкладышей d75-250 мм
- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов

d-d [mm]	Потребляемая мощность	Описание	код	Вес [кг]	
75 - 250	230 V / 3000 W	Без контейнера	790 142 005	162,000	
75 - 250	230 V / 3000 W	Со стандарт-контейнером	790 142 001	203,000	
75 - 250	230 V / 3000 W	Со спецконтейнером	790 142 003	284,000	



SG 315 / SG 315 - S

Промышленный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВДФ (для напорных систем трубопроводов). Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажных площадках. Размеры d90-315 мм, для всех напорных трубопроводов из ПЭ макс. d280, SDR 11; ПП d280 SDR 7,25 и ПВДФ d315 SDR 21.

Центратор

- высокоточный, прочный корпус, не поддающийся деформации
- маховик для легкого перемещения каретки
- давление сварки поддерживается с помощью простого в применении ограничителя крутящего момента
- точный уровень давления поддерживается с помощью прямой передачи нагрузки
- усиленные, с покрытием из хрома направляющие стержни выдерживают большую нагрузку
- рукоятки для безопасной транспортировки аппарата
- цифровой дисплей
- опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения)

Торцеватель

- оптимальная геометрия лезвий для ровного и безвибрационного среза
- подвижный параллельный торцеватель для одно- или двусторонней обработки торцов труб (1100Вт)
- для безопасности оператора встроен выключатель, препятствующий произвольному включению аппарата

Нагревательный элемент

- высокопроизводительный и точный нагреватель с электронным контролем температуры (1700Вт)
- высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4 градуса Цельсия
- температура нагревателя устанавливается с помощью ЖК дисплея
- высококачественное непригорающее и легкозаменяемое покрытие из PTFE
- цифровой температурный индикатор

Стандартный комплект дополнительного оборудования к базовой модели

- внутренние зажимы (левый и правый) d315 мм, для установки редукционных вкладышей d90-280 мм
- подставки для труб и фитингов d315 мм

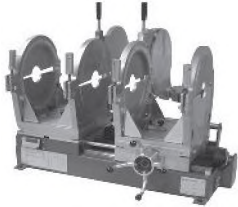
table continued next page

- таймер для отсчета времени сварки
- комплект специнструментов
- транспортировочный контейнер, без аксессуаров

Версия S (S - сегмент) позволяет производить сварку сегментов труб, расположенных под углом друг к другу

(со встроенными подвижными опорами для выверения соосности труб на стыке)

тип	d-d [mm]	Напряжение питания	код	вес [кг]	
SG 315	90 - 315	230 V	790 130 001	128,000	
SG 315	90 - 315	115 V	790 130 002	128,000	
SG 315 - S	90 - 315	230 V	790 130 003	150,000	
SG 315 - S	90 - 315	115 V	790 130 004	143,000	



SG 315 - D / SG 315 - SD

Промышленный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВХДФ (для напорных систем трубопроводов). Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажной площадке. Оснащен цифровым дисплеем с отображением параметров сварки. Размеры d90-315 мм, все напорные системы из ПЭ до d280 SDR 11; из ПП до d280 SDR 7,25; из ПВХДФ до d315 SDR 21.

Центратор:

- высокоточный, прочный корпус, не поддающийся деформации
- маховик для легкого перемещения каретки
- давление сварки поддерживается с помощью простого в применении ограничителя крутящего момента
- точный уровень давления поддерживается с помощью прямой передачи нагрузки
- усиленные, с покрытием из хрома направляющие стержни выдерживают большую нагрузку
- рукоятки для безопасной транспортировки аппарата
- цифровой дисплей
- опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения)

Торцеватель:

- оптимальная геометрия лезвий для ровного и безвибрационного среза
- подвижный параллельный торцеватель для одно- или двусторонней обработки торцов труб (1100Вт)
- для безопасности оператора встроен выключатель, препятствующий произвольному включению аппарата

Нагревательный элемент:

- высокопроизводительный и точный нагреватель с электронным контролем температуры (1700Вт)
- высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4 градуса Цельсия
- температура нагревателя устанавливается с помощью ЖК дисплея
- высококачественное непригорающее и легкозаменяемое покрытие из PTFE
- цифровой температурный индикатор

Стандартный комплект дополнительного оборудования к базовой модели:

- внутренние зажимы (левый и правый) d315 мм, для установки редукционных вкладышей d90-280 мм
- подставки для труб и фитингов d315 мм

PF 3 25 124 400

- таймер для отсчета времени сварки
- комплект специнструментов
- транспортировочный контейнер, без аксессуаров

Версия S (S - сегмент) позволяет производить сварку сегментов труб, расположенных под углом друг к другу.

(со встроенными подвижными опорами для выверения соосности труб на стыке)

тип	d-d [mm]	Напряжение питания	код	Вес [кг]
SG 315 - D	90 - 315	230 V	790 130 031	150,000
SG 315 - D	90 - 315	115 V	790 130 032	128,000
SG 315 - SD	90 - 315	230 V	790 130 033	143,000
SG 315 - SD	90 - 315	115 V	790 130 034	145,000



PF 3 25 117 326

Внешние зажимы для фиксации

d [mm]	тип	код	Вес [кг]
315	L	790 130 011	6,203
315	R	790 130 012	6,191



PF 3 25 117 307

Комплект редуционных вкладышей, узких

- d90 - d280 мм
- Каждый код соответствует 1 редуционному вкладышу.

d [mm]	код	Вес [кг]
90	790 112 098	1,265
110	790 112 099	1,220
125	790 112 100	1,215
140	790 112 101	1,139
160	790 112 102	1,080
180	790 112 103	1,006
200	790 112 104	0,945
225	790 112 105	0,833
250	790 112 106	0,712
280	790 112 107	0,562



PF 3 25 117 326

Транспортировочный контейнер

- Компактный и прочный, для оптимальной транспортировки и безопасного хранения оборудования
- Многофункциональный, можно использовать как рабочий стол
- Два встроенных выдвижных ящика для хранения аксессуаров
- Размеры (ВхДхШ) 1м x 1,2м x 0,8м

код	Вес [кг]
790 130 026	143,000



PF 3 25 117 326

Задний упор

код	Вес [кг]	
790 130 013	2,750	



PF 3 25 117 326

Комплект ножей для торцевателя

• (1 комплект = 2 ножа)

код	SP	Вес [кг]	
790 130 023	0	0,044	

Аппараты для сварки систем трубопроводов низкого давления или безнапорных трубопроводов из пластика

МС 110 Аппарат для стыковой сварки в комплекте с электрическим торцевателем и термостатическим нагревательным элементом



- Переносной сварочный аппарат для использования на монтажных площадках и в цехах. Для сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ, а также для сварки сегментов трубопроводов d20-110 мм до SDR 11.
- Аппарат МС 110 в полной комплектации включает: крепежный элемент для фиксации аппарата на монтажном столе, центратор, 2 зажима для фиксации труб на центраторе (широких), 1 зажим для фиксации труб на центраторе (левый узкий), торцеватель с электроприводом, термостатический нагревательный элемент, зажим-тиски для фиксации на торце столешницы и транспортировочный контейнер.
- Включает транспортный комплект без аксессуаров.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
20 - 110	230V/1360W	790 109 303	31,000	
20 - 110	115V/1360W	790 109 321	31,000	

PF 3 25 368 100

МС 110 Аппарат для стыковой сварки в комплекте с электрическим торцевателем и электронным нагревательным элементом



- Переносной сварочный аппарат для использования на монтажных площадках и в цехах. Для сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ, а также для сварки сегментов трубопроводов d20-110 мм до SDR 11.
- Аппарат МС 110 в полной комплектации включает: крепежный элемент для фиксации аппарата на монтажном столе, центратор, 2 зажима для фиксации труб на центраторе (широких), 1 зажим для фиксации труб на центраторе (левый узкий), торцеватель с электроприводом, электронный нагревательный элемент, зажим-тиски для фиксации на торце столешницы и транспортировочный контейнер.
- Включает транспортный комплект без аксессуаров.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
20 - 110	230V/1360W	790 109 347	31,000	

PF 3 25 368 100

МС 110 Аппарат для стыковой сварки в комплекте с механическим торцевателем и термостатическим нагревательным элементом



- Переносной сварочный аппарат для использования на монтажных площадках и в цехах. Для сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ, а также для сварки сегментов трубопроводов d20-110 мм до SDR 11.
- Аппарат МС 110 в полной комплектации включает: крепежный элемент для фиксации аппарата на монтажном столе, центратор, 2 зажима для фиксации труб на центраторе (широких), 1 зажим для фиксации труб на центраторе (левый узкий), торцеватель с механическим приводом, термостатический нагревательный элемент, зажим-тиски для фиксации на торце столешницы и транспортировочный контейнер.
- Включает транспортный комплект без аксессуаров.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
20 - 110	230V/800W	790 109 301	28,000	
20 - 110	115V/800W	790 109 320	28,000	

PF 3 25 368 100



МС 110 Аппарат для стыковой сварки в комплекте с механическим торцевателем и электронным нагревательным элементом

- Переносной сварочный аппарат для использования на монтажных площадках и в цехах. Для сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ, а также для сварки сегментов трубопроводов d20-110 мм до SDR 11.
- Аппарат МС 110 в полной комплектации включает: крепежный элемент для фиксации аппарата на монтажном столе, центратор, 2 зажима для фиксации труб на центраторе (широких), 1 зажим для фиксации труб на центраторе (левый узкий), торцеватель механическим приводом, электронный нагревательный элемент, зажим-тиски для фиксации на торце столешницы и транспортировочный контейнер.
- Включает транспортный комплект без аксессуаров.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
PF 3 25 368 100	20 - 110	230V/800W	790 109 348	28,000



Центратор

- С пружинным механизмом для создания прижимного давления и базовым комплектом инструментов

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
PF 3 25 117 700	20 - 110	790 109 307	0	6,034



Зажимы для фиксации (широкие)

- Свободная подгонка по углу поворота (макс. 15°)
- Для соединений труб/фитингов до d110 мм
- Для установки широких редуцированных вкладышей

d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
PF 3 25 117 327	110	790 109 308	0	2,312



Зажим для фиксации (левый, узкий)

- Для соединений труб/фитингов до d110 мм
- Для установки узких редуцированных вкладышей
- Свободная подгонка по углу поворота (макс. 15°)

d [mm]	код	SP	Вес [кг]	
PF 3 25 117 327	110	790 109 309	0	0,945



Торцеватель с электроприводом

- Радиальная регулировка и центрирование торцевателя.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	Вес [кг]	
PF 3 25 117 327	20 - 110	230V/560W	790 109 312	0	4,845
	20 - 110	115V/560W	790 109 324	0	4,900



Торцеватель механический

- С храповым механизмом
- Упоры на направляющих стержнях могут быть заблокированы
- Режущие ножи заострены с обеих сторон

PF 3 25 117 327

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
20 - 110	790 109 311	0	2,266



Нагревательный элемент

- Термостатический или электронный контроль уровня температуры
- Встроенный крепежный элемент для фиксации на столе
- Ламповые индикаторы (сеть, статус)
- Покрытие из PTFE

PF 3 25 117 327

d-d [mm]	Описание	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
20 - 110	thermostatic	230V/800W	790 109 313	0	2,556
20 - 110	electronic	230V/800W	790 109 314	0	2,556
20 - 110	thermostatic	115V/800W	790 109 322	0	2,600
20 - 110	electronic	115V/800W	790 109 323	0	2,600



Зажим-тиски для стола

- Для корректной установки нагревательного элемента

PF 3 25 117 327

код	вес [кг]
790 109 315	0,660



Транспортировочный контейнер

PF 3 25 117 327

код	SP	вес [кг]
790 109 317	0	14,000

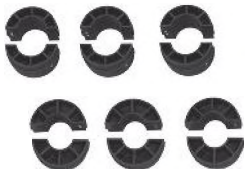


Крепежный элемент для фиксации аппарата на монтажном столе

- Для закрепления центриатора на рабочем столе и последующей установки MC 110 в полной комплектации

PF 3 25 117 700

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
20 - 110	790 109 306	0	0,851



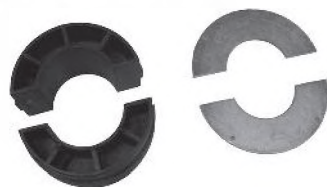
Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код соответствует 1 вкладышу. Для каждого широкого зажима требуется 2 редукционных вкладыша.
- d20 - 90 мм

d [mm]	код	SP	вес [кг]
20	790 109 326	0	0,150
25	790 109 327	0	0,139
32	790 109 328	0	0,133
40	790 109 329	0	0,130
50	790 109 330	0	0,113

d [mm]	код	SP	Вес [кг]
56	790 109 342	0	0,137
63	790 109 331	0	0,120
75	790 109 332	0	0,111
90	790 109 333	0	0,100

PF 3 25 117 327



Комплект редукционных вкладышей

- Комплект широких вкладышей включает по 4 вкладыша для каждого диаметра
- Комплект узких вкладышей включает по 2 вкладыша для каждого размера

d-d [mm]	широкие код	Вес [кг]	узкие код	Вес [кг]
20 - 90	790 300 019	4,532	790 300 029	3,478

PF 3 25 117 327



Редукционные вкладыши (узкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). Для основных широких зажимов необходимо использовать два редукционных вкладыша

d [mm]	код	SP	Вес [кг]
20	790 109 334	0	0,263
25	790 109 335	0	0,279
32	790 109 336	0	0,136
40	790 109 337	0	0,258
50	790 109 338	0	0,239
56	790 109 343	0	0,115
63	790 109 339	0	0,108
75	790 109 340	0	0,193
90	790 109 341	0	0,148

PF 3 25 117 327



Комплект редукционных вкладышей

- d20 - 90 мм
- Каждый код соответствует 1 вкладышу. Для каждого широкого зажима требуется 2 редукционных вкладыша.

d [mm]	широкие код	Вес [кг]	узкие код	Вес [кг]
20	790 109 326	0,150	790 109 334	0,263
25	790 109 327	0,139	790 109 335	0,279
32	790 109 328	0,133	790 109 336	0,136
40	790 109 329	0,130	790 109 337	0,258
50	790 109 330	0,113	790 109 338	0,239
56	790 109 342	0,137	790 109 343	0,115
63	790 109 331	0,120	790 109 339	0,108
75	790 109 332	0,111	790 109 340	0,193
90	790 109 333	0,100	790 109 341	0,148

PF 3 25 117 327



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими выводами

d-d [mm]	код	Вес [кг]
25 - 110	790 109 316	1,630

PF 3 25 117 327



Зажим для фиксации (правый, узкий)

- Для соединений труб/фитингов до d110 мм
- Для установки узких редуционных вкладышей
- Свободная подгонка по углу поворота (макс. 15°)

PF 3 25 117 327

d [mm]	код	Вес [кг]	
110	790 109 310	0,945	



Комплект ножей для торцевателя

- Заостренные с обеих сторон (1 комплект = 2 ножа)

PF 3 25 117 318

Описание	код	SP	вес [кг]	
короткие	790 118 043	0	0,045	



PSO 701

- Компактный и мобильный аппарат для стыковой сварки ПЭ и ПП труб и фитингов, используется в цехах и на монтажных площадках. Прекрасный вариант для монтажа сантехнических и дренажных трубопроводов. Деревянный контейнер может использоваться как для транспортировки, так и в качестве рабочего стола.
- Регулировка давления посредством прямой передачи нагрузки (макс величина силы 100 кгс) SDR 11 d160 мм (ПЭ и ПП)
- Торцеватель и нагревательный элемент могут передвигаться внутрь и наружу.
- Высокопроизводительный нагревательный элемент с термостатическим контроллером (покрытие из PTFE).
- Нагревательный элемент может быть использован как ручной инструмент для сварки.
- Комплект редуционных вкладышей d40-140 мм
- V-образный фиксатор для труб со вставками d40-140 мм
- Зажимы для фиксации на центраторе, правый и левый, d160 мм
- Набор специальных инструментов

PF 3 10 585 100

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
40 - 160	230 V/1360 W	790 301 000	95,500	



1 комплект ножей для торцевателя

- (1 комплект = 2 ножа)

PF 3 25 117 311

код	вес [кг]	
790 113 056	0,059	



Комплект редуционных вкладышей

- 1 код соответствует 4 вкладышам

PF 3 25 117 311

код	d [mm]	
790 113 031	40	
790 113 032	50	
790 113 033	56	
790 113 034	63	
790 113 035	75	
790 113 036	90	
790 113 037	110	
790 113 038	125	
790 113 039	140	

Комплект редуционных вкладышей

- Комплект редуционных вкладышей d40 - 140 мм

PF 3 25 117 311

код	вес [кг]
790 301 006	0,001

Вставки для фиксации труб в комплекте

- Комплект вставок d40 - 140 мм

PF 3 25 117 311

код	вес [кг]
790 113 050	0,001



Вставки для фиксации труб

- 1 код включает 2 вставки

PF 3 25 117 311

код	d [mm]
790 113 041	40
790 113 042	50
790 113 043	56
790 113 044	63
790 113 045	75
790 113 046	90
790 113 047	110
790 113 048	125
790 113 049	140



WELD 160

- Экономичный, мобильный и легкий сварочный аппарат для монтажа ПЭ труб и фитингов. Подходит для монтажа водораспределительных труб, водосточных систем, в том числе на крышах зданий.
- Центратор для стыковой сварки d40 - 160 мм ПЭ макс. d160 мм SDR 26, ПП макс. d160 мм SDR 17,6. Подвижные каретки, нагрузочное устройство со шкалой 600 Н, подставка для нагревательного элемента.
- Зажимы для фиксации на центраторе, правый и левый, d160 мм
- Комплект редуционных вкладышей d40-140 мм
- V-образный фиксатор для труб со вставками d40-140 мм
- Компактный торцеватель со сменными ножами.
- Термостатический нагревательный элемент с покрытием из PTFE, электрическим кабелем и штепселем. Может быть использован в качестве ручного инструмента.
- Стальная рамка для защиты аппарата при работе и транспортировке.

PF 3 10 584 100

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
40 - 160	230 V/1350 W	790 301 020	51,900



WELD 250

- Экономичный, мобильный и легкий сварочный аппарат для монтажа ПЭ труб и фитингов. Подходит для монтажа водоразпределительных труб, водосточных систем, в том числе на крышах зданий.
- Центратор для стыковой сварки d90 - 250 мм ПЭ макс. d250 мм SDR 33, ПП макс. d250 мм SDR 26. Подвижные каретки, нагрузочное устройство со шкалой 1000Н, подставка для нагревательного элемента.
- Зажимы для фиксации на центраторе, правый и левый, d250 мм
- Комплект редуционных вкладышей d90-225 мм
- V-образный фиксатор для труб со вставками d90-225 мм
- Компактный торцеватель со сменными ножами.
- Термостатический нагревательный элемент с покрытием из PTFE, электрическим кабелем и штепселем. Может быть использован в качестве ручного инструмента.
- Стальная рамка для защиты аппарата при работе и транспортировке.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
90 - 250	230 V/2070 W	790 311 020	107,800

PF 3 10 584 200



Комплект редуционных вкладышей

- 1 код соответствует 4 вкладышам для WELD160

d [mm]	код	вес [кг]
40	790 113 031	1,380
50	790 113 032	1,395
56	790 113 033	1,385
63	790 113 034	1,360
75	790 113 035	1,290
90	790 113 036	1,170
110	790 113 037	1,055
125	790 113 038	0,885
140	790 113 039	0,795

PF 3 25 117 311

Комплект редуционных вкладышей

- Комплект редуционных вкладышей d40 - 140 мм для WELD160

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
40 - 140	790 301 006	0	0,001

PF 3 25 117 311



Вставки для фиксации труб

- 1 код включает 2 вставки для WELD160

d [mm]	код	вес [кг]
40	790 113 041	0,570
50	790 113 042	0,545
56	790 113 043	0,520
63	790 113 044	0,520
75	790 113 045	0,500
90	790 113 046	0,460
110	790 113 047	0,370
125	790 113 048	0,340
140	790 113 049	0,275

PF 3 25 117 311

Вставки для фиксации труб в комплекте

- Комплект вставок d40 - 140 мм для WELD160

PF 3 25 117 311

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
40 - 140	790 113 050	0	0,001	



Комплект ножей для торцевателя

- (1 комплект = 2 ножа) для WELD160

PF 3 25 117 311

код	Вес [кг]	
790 113 056	0,059	



Редукционные вкладыши

- 1 код соответствует 4 вкладышам для WELD 250

PF 3 10 586 500

d [mm]	код	SP	вес [кг]	вес [кг]	
90	790 311 050	0	0,001	3	
110	790 311 051	0	0,001	3	
125	790 311 052	0	0,001	2	
140	790 311 053	0	0,001	2	
160	790 311 054	0	0,001	2	
180	790 311 055	0	0,001	2	
200	790 311 056	0	0,001	2	
225	790 311 057	0	0,001	1	

Комплект редукционных вкладышей

- Комплект редукционных вкладышей d90 - 225 мм для WELD 250

PF 3 10 586 500

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
90 - 225	790 311 071	0	0,001	

Вставки для фиксации труб в комплекте

- Комплект вставок d90 - 225 мм для WELD 250

PF 3 10 586 500

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	вес [кг]	
90 - 225	790 311 072	0	0,001	1	



Вставки для фиксации труб

- 1 код включает 2 вставки для WELD 250

PF 3 10 586 500

d [mm]	код	SP	вес [кг]	вес [кг]	
90	790 311 060	0	0,001	1	
110	790 311 061	0	0,001	1	
125	790 311 062	0	0,001	1	
140	790 311 063	0	0,001	1	
160	790 311 064	0	0,001	1	
180	790 311 065	0	0,001	1	
200	790 311 066	0	0,001	1	
225	790 311 067	0	0,001	1	



Комплект ножей для торцевателя

- (комплект из 2 ножей) для WELD 250

PF 3 25 117 305

код	Вес [кг]	
790 115 024	0,083	



Инструменты для ручной сварки пластиковых труб SSE Инструмент для стыковой сварки

- Аппарат снабжен выключателем, лампами индикации температуры и состояния
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Диаметры нагревательного элемента 120 мм, 200 мм, 300 мм
- Плоскость нагревателя SSE 120 изогнута под углом 45°
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- T = Термостатический контроль уровня температуры/ E = Электронный контроль уровня температуры

тип	d [мм]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
SSE 120 T	110	230 V/400 W	790 105 051	3,300	
SSE 120 E	110	230 V/400 W	790 105 058	2,400	
SSE 200 T	180	230 V/800 W	790 105 052	3,000	
SSE 200 E	180	230 V/800 W	790 105 059	3,000	
SSE 300 T	280	230 V/1500 W	790 105 053	4,780	
SSE 300 E	280	230 V/1500 W	790 105 060	5,640	

PF 3 25 117 315



SSE 200 Комплект, инструмент для ручной стыковой сварки

- Аппарат снабжен выключателем, лампами индикации температуры и состояния
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере
- Диаметр нагревательного элемента 200 мм
- Зажим для фиксации на столе
- T = Термостатический контроль уровня температуры/ E = Электронный контроль уровня температуры

тип	d [мм]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
SSE 200 T	180	230 V/800 W	790 105 054	7,800	
SSE 200 E	180	230 V/800 W	790 105 061	7,700	

PF 3 25 122 600



SSE 300 Комплект, инструмент для ручной стыковой сварки

- Аппарат снабжен выключателем, лампами индикации температуры и состояния
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере
- Диаметр нагревательного элемента 300 мм
- Зажим для фиксации на столе
- Т = Термостатический контроль уровня температуры/ E = Электронный контроль уровня температуры

тип	d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
SSE 300 T	280	230 V/1500 W	790 105 055	12,200
SSE 300 E	280	230 V/1500 W	790 105 062	12,500

PF 3 25 122 600



MSE 63/ MSE 110 Инструмент для ручной раструбной сварки

- Подходит для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВХДФ
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Устройство для нагрева растубов и патрубков d16 до d63 мм
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Т = Термостатический контроль уровня температуры/ E = Электронный контроль уровня температуры

d-d [mm]	тип	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
16 - 63	MSE 63 T	230 V/800 W	790 105 081	1,700
16 - 63	MSE 63 E	230 V/800 W	790 105 082	1,800
16 - 63	MSE 63 T	115 V/800 W	790 105 096	2,075
16 - 110	MSE 110 T	230 V/1500 W	790 105 083	3,200
16 - 110	MSE 110 E	230 V/1500 W	790 105 084	3,200
16 - 110	MSE 110 T	115 V/1500 W	790 105 126	3,200

PF 3 25 117 314

MSE 63/110 Комплект инструментов

- Включает установочные винты и ключ

код	SP	вес [кг]
790 105 065	0	0,265

PF 3 25 117 314



MSE 63/ MSE 110 Комплект инструментов для ручной раструбной сварки

- Подходит для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВХДФ
- Аппарат снабжен выключателем, лампами индикации температуры и состояния
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Устройство для нагрева растубов и патрубков d16 до d63 мм
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Нагревательные насадки
- Доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере
- Зажим для фиксации на столе
- Подставка для MSE 63
- Установочные винты и ключ
- Т = Термостатический контроль уровня температуры/ E = Электронный контроль уровня температуры

тип	d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
MSE 63 T	16 - 63	230 V/800	790 105 085	8,700
MSE 63 E	16 - 63	230 V/800	790 105 086	8,700
MSE 63 T	16 - 63	115 V/800	790 105 098	8,600
MSE 110 T	16 - 110	230 V/1500	790 105 087	17,700
MSE 110 E	16 - 110	230 V/1500	790 105 088	16,523
MSE 110 T	16 - 110	115 V/1500	790 105 128	17,700

PF 3 25 122 400



MSG 140 Ручной аппарат для раструбной сварки

- Подходит для сварки элементов трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВХДФ от d16 до d63 мм
- Устройство оснащено выключателем, блоком управления и лампой-индикатором интервалов нагрева
- Термостатический контроль уровня температуры
- Насадки для нагрева растубов и патрубков d16 до d63 мм
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Установочные винты и ключ

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
16 - 63	230 V/1400	799 350 016	1	3,010

PF 3 25 122 100



MSG 140/63 Ручной аппарат для раструбной сварки

- Подходит для сварки элементов трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВХДФ, от d16 до d63 мм
- Устройство оснащено выключателем, блоком управления и лампой-индикатором интервалов нагрева
- Термостатический контроль уровня температуры
- Насадки для нагрева патрубков и раструбов d16 до d63 мм
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента в соответствии с DVS 2208
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере
- Установочные винты и ключ

Для сварки элементов трубопроводов из полипропилена, ПЭ, полибутилена и ПВХДФ, а также фитингов от d16 до d63 мм

- устройство снабжено выключателем, блоком управления и лампой индикации интервалов нагрева

- термостатический контроль уровня температуры

- подходит для нагрева патрубков и раструбов d16 - d63 мм

- помещается на полу или на рабочем столе

- высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы

- мониторинг и поддержание уровня температуры нагревательного элемента в соответствии с DVS 2208

- точная регулировка уровня температуры на всей поверхности нагревательного элемента

- доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере

- для нагрева раструбов и патрубков d16 - 63 мм

- установочные винты и ключ

Потребляемая мощность	d-d [mm]	код	SP	Вес [kg]	
230 V/1400	16 - 63	799 350 015	0	11,700	
115 V/1400	16 - 63	799 350 019	0	11,650	

PF 3 25 122 300

Чистящее средство Tangit KS



- Особое чистящее средство для пластиковых сварных соединений из ПЭ, ПП, ПВХДФ и ПБ

код	SP	Вес [kg]	
799 298 023	1	0,872	

PF 2 28 473 002



Маркер для температурной индикации

Температура [°C]	код	вес [кг]	
253	799 496 008	0,014	
274	799 496 009	0,018	

PF 2 51 305 001



Маркер для труб

тип	код	вес [кг]	
серебристый	799 350 364	0,010	

PF 2 55 338 999

Ассортимент
продукции

Оборудование
для соединения
внутридомовых
трубопроводов



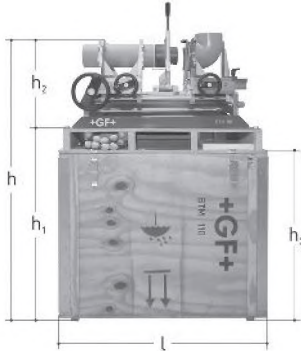
Содержание

страница

Инструменты и оборудование для системы INSTAFLEX из полибутилена	165
Инструменты для системы iFIT	175
Инструменты и оборудование для системы JRG Sanipex	176

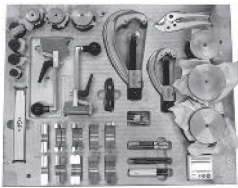
Инструменты и оборудование для системы INSTAFLEX из полибутилена

Аппараты и инструменты для раструбной сварки BTM 110 Аппарат для раструбной сварки



- Деревянный транспортировочный контейнер, который может использоваться как рабочий стол, призматическое зажимное устройство, кольцевые фиксаторы для фитингов d16-110 мм, регулируемая подставка для труб. Поставляется БЕЗ нагревательного элемента. Требуется использование нагревательного элемента 761066895

код	h [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	h3 [mm]	l [mm]
761 066 894	1191	787	404	728	867



Аксессуары к аппарату для раструбной сварки BTM 110

- Кейс для инструментов (включен в код поставки 761066895), нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (напряжение 230В, мощность 800Вт), нагревательные насадки d16-100 мм, карандаши индикации температуры на 253°C и 274°C, таймер, трафаретная пластина, перчатки, крепежный элемент, фиксатор, ножницы для труб, резак для труб d32-110 мм, фаскосниматель.

код
761 066 895



Нагревательный элемент 230В в полной комплектации

- Кейс металлический для инструментов, нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (напряжение 230В, мощность 800Вт), нагревательные насадки d16-63 мм, карандаши индикации температуры на 253°C и 274°C, таймер, трафаретная пластина, перчатки, крепежный элемент, фиксатор, секаторы для труб, резак для труб d32-63 мм, фаскосниматель.
- * только для Швейцарии / штепсель швейцарского стандарта

	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
*	16 - 63	761 066 802	1	11,679
	16 - 63	761 066 750	0	11,735

PF 2 15 071 101



Нагревательный элемент 230В

- В комплекте: электронный температурный регулятор (Напряжение 230В, Мощность 800Вт), руководство по раструбной сварке.
- * только для Швейцарии / штепсель швейцарского стандарта

PF 2 15 072 101

	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
	16 - 63	761 066 804	1	1,639
*	16 - 63	761 066 751	1	1,646



Нагревательный элемент 30° 230В

- специально для седловых отводов
- По запросу
- со штепсельным соединением стандарта CEE

PF 2 15 072 101

	D [mm]	код	SP	вес [кг]
*	16 - 50	761 066 877	1	1,550



Крепежный элемент

- вариант хранения ручного нагревательного элемента

PF 2 15 073 103

код	SP	вес [кг]
761 066 801	1	0,986



Кейс металлический (пустой)

- Для нагревательного элемента и аксессуаров

PF 2 15 073 101

код	SP	вес [кг]
761 066 752	0	4,150



Нагревательные насадки

- Нагревательные насадки INSTAFLEX для сварки d75, d90, d110 мм доступны отдельно

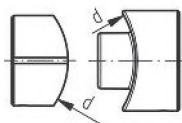
PF 2 15 073 101

d [mm]	код	SP	вес [кг]
16	761 066 756	1	0,189
20	761 066 757	1	0,284
25	761 066 758	1	0,366
32	761 066 759	1	0,369
40	761 066 760	1	0,321
50	761 066 761	1	0,460
63	761 066 762	1	0,609



Нагревательные насадки для седловых отводов из полибутилена

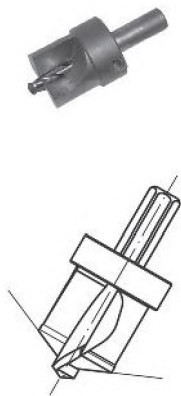
d = диаметр трубы



PF 2 15 073 101

d [mm]	код	SP	вес [кг]	Описание
40	761 068 027	1	0,129	Сверло d20-32 мм
50	761 068 028	1	0,156	Сверло d20-32 мм
63	761 068 029	1	0,199	Сверло d20-32 мм
75	761 068 030	1	0,216	Сверло d20-32 мм
90	761 068 031	1	0,272	Сверло d20-32 мм
110	761 068 032	1	0,298	Сверло d20-32 мм

Сверло для врезки седловых отводов



PF 2 15 073 104

d [mm]	код	SP	Вес [кг]
20 - 32	761 068 039	1	0,132
40 - 50	761 068 040	1	0,232

Tangit KS Очищающие салфетки



PF 2 28 473 002

код	Вес [кг]
799 298 024	0,333

Ножницы для труб



PF 2 21 074 101

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]
16 - 25	760 853 279	1	0,295

Фаскосниматель



PF 2 15 073 106

d-d [mm]	код	SP	Вес [кг]
25 - 63	761 066 794	1	0,619
75 - 110	761 066 836	1	0,830

Карандаши-индикаторы температуры



PF 2 15 073 104

Температура [°C]	код	SP	Вес [кг]
253	761 066 796	1	0,012
274	761 066 797	1	0,014

Таймер



PF 2 15 073 104

код	SP	Вес [кг]
761 066 798	1	0,040



Перчатки

код	SP	вес [кг]	
761 066 799	1	0,115	

PF 2 15 073 104



Трафаретная пластина для сварки

- для нанесения отметок на соединяемые элементы

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	
16 - 63	761 066 800	1	0,014	

PF 2 15 073 104



Аппараты для электромуфтовой сварки MSA 250 EX MULTI PLUS Автоматический аппарат для электромуфтовой сварки

- INSTAFLEX BIG/ FUSEAL
- включая транспортировочный контейнер
- включая сканер штрихкодов
- только для 230В

PF 2 15 080 101

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	тип	
125 - 225	761 069 007	0	16,985	MSA 250 EX MULTI	



HWSG-3 Автоматизированный аппарат для электромуфтовой сварки с функцией контроля

- Технические характеристики: Питание 230В, макс. мощность 1400Вт, частота 50/60 Гц, класс защиты IP 54, кабель питания (3м) с евро-штепселем
- только для Швейцарии / штепсель швейцарского стандарта

PF 2 15 080 101

	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Размер [mm]		
	16 - 110	761 069 021	1	4,142	294	324	
*	16 - 110	761 069 020	1	4,047	294	324	



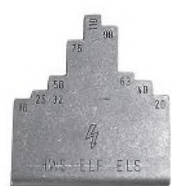
HWSG-3-110V Автоматизированный аппарат для электромуфтовой сварки с функцией контроля

По запросу

- Включая: сварочные кабели для фитингов (без кейса для инструментов), кабель питания 110В, кабель питания 230В
- Кабель питания (3м) с евро-штепселем
- Технические характеристики: напряжение 110В и 230В переменного тока, мощность на выходе 1500Вт.
- Технические характеристики: частота 47/65 Гц, класс защиты IP54, кабель питания 110В и 230В (3м) с евро-штепселем

PF 2 15 080 101

	d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	Размер [mm]		
*	16 - 110	761 069 015	1	11,500	294	324	



FUSEAL Трафаретная пластина для электромуфтовой сварки

PF 2 15 073 104

Размеры [mm]	код	SP	вес [кг]	
1 1/2" - 6"	761 069 622	1	0,010	



HWSG-3 230V Сварочный кабель с угловыми штекерами для электросварных фитингов

- подходит к HWSG-3 230В

PF 2 15 080 102

d [mm]	код	SP	вес [кг]	Длина [m]
16 - 110	761 069 006	1	0,246	3



HWSG-3 230V Сварочный кабель с прямыми штекерами для электросварных фитингов

- подходит к HWSG-3 230В

PF 2 15 080 102

d [мм]	код	SP	вес [кг]	Длина [м]
16 - 110	761 069 001	1	0,255	3



HWSG-3 230V Сварочный кабель 8м с тремя штекерами для электросварных фитингов

- подходит к HWSG-3 230В

По запросу

- 2 шт. с прямым штекером
- 1шт. с угловым штекером

PF 2 15 080 102

	код	SP	вес [кг]	Длина [м]
*	761 069 008	1	1,753	8



HWSG-3 110V Сварочный кабель с угловыми штекерами PUR для электросварных фитингов

По запросу

- подходит к HWSG-3 110В

PF 2 15 080 102

	d [мм]	код	SP	вес [кг]	Длина [м]
*	16 - 110	761 069 016	1	0,264	3



HWSG-3 110V Сварочный кабель с прямыми штекерами PUR для электросварных фитингов

По запросу

- подходит к HWSG-3 110В

PF 2 15 080 102

d-d [мм]	код	SP	вес [кг]	Длина [м]
16 - 110	761 069 011	1	0,271	3



Вращающийся зачистной инструмент RS

Инновационный вращающийся зачистной инструмент RS универсален, подходит для зачистки поверхностей труб перед электромуфтовой сваркой или монтажом седловых отводов, тройников и отводов. Подходит для труб из ПЭ80, ПЭ100, сшитого ПЭ и ПП.

Характеристики и преимущества:

Зачистное лезвие с пружиной - качество зачистки не зависит от овальности труб и их допусков.

Зачистное лезвие на шарнирной опоре - компенсация изогнутости труб в бухтах.

Оптимальная геометрия зачистных лезвий - точная толщина стружки, срез с нахлестом.

Один инструмент для каждого размера - минимальный радиус отклонения при зачистке в труднодоступных и узких местах.

Длина обработки - без ограничений.

Направляющие ролики - 3 точки опоры для оптимальной работы с каждым диаметром.

Экономия времени - инструмент всегда готов к работе, можно приступить к следующей операции зачистки без необходимости переустановки лезвия в первоначальное положение.

Преимущества - экономия времени, стабильное высокое качество зачистки, возможность работы с минимальным радиусом вращения.

Исключает ошибки оператора при выборе диаметра.

Комплектация: вращающийся зачистной инструмент RS, транспортировочный контейнер, руководство по эксплуатации, список запчастей.

PF 3 25 879 100

Артикул	d [mm]	код	вес [кг]
RS 125	125	790 136 007	1,730
RS 160	160	790 136 009	1,730
RS 225	225	790 136 012	2,030



Торцевой ключ с шаровым наконечником и крестовой рукоятью

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	SW [mm]
16 - 63	761 066 843	2	0,038	3
75 - 110	761 066 844	2	0,038	4

PF 2 15 073 103



1/4" насадка-шурупверт с шаровым наконечником

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]	SW [mm]
16 - 63	761 066 845	5	0,007	3
75 - 110	761 066 846	5	0,007	4

PF 2 15 073 103



Трафаретная пластина для электромуфтовой сварки

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
16 - 110	761 069 602	1	0,065

PF 2 15 073 104



PF 2 15 080 102

Сварочный кабель для электросварных фитингов

код	вес [кг]	
761 069 011	0,271	



PF 2 15 080 102

Кабель питания 110В

По запросу

	код	SP	вес [кг]	Длина [m]	
*	761 069 012	1	0,400	3	



PF 2 15 080 102

Кабель питания 230В

По запросу

	код	SP	вес [кг]	Длина [m]	
*	761 069 013	1	0,380	3	



PF 2 28 473 002

Чистящее средство Tangit KS

- Особое чистящее средство для пластиковых сварных соединений из ПЭ, ПП, ПВДФ и ПВ

код	SP	вес [кг]	
799 298 023	1	0,872	



PF 2 28 473 002

Tangit KS Очищающие салфетки

код	вес [кг]	
799 298 024	0,333	

Аппараты для стыковой сварки труб из полибутилена системы INSTAFLEX BIG

Центратор TM 160 - 250 - 315



- Трубчатая, повышенной жесткости рама обеспечивает легкую эксплуатацию аппарата в полевых условиях.
- 4 проушины для подъема центратора
- Металлический экран обеспечивает защиту основной зоны сварки.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Верхние полукольца зажимов могут подниматься и поворачиваться вокруг своей оси. При необходимости 4 зажима могут быть сняты.
- Быстроразъемные, исключающие подтекание гидравлические муфты расположены в наиболее защищенном месте.
- Центратор можно поворачивать вокруг оси для работы с другой стороны.

d-d [mm]	тип	код	SP	вес [кг]
75 - 250	TM 250	790 151 001	0	47,000

PF 3 10 597 012

СМВ225 Устройство для резки труб



- Современное устройство для резки труб из полиолефинов d110 - 230 мм. Комплект поставки: труборез СМВ225 1 шт., режущие диски CW225 3 шт., фиксаторы для труб PS225 4 шт., ключ для замены дисков 1 шт.

код	Напряжение питания
761 070 322	110V
761 070 319	220V



Режущий диск CW225



- Сменный режущий диск для трубореза СМВ225

код
761 070 320

Фиксатор для труб



- Фиксатор для труб к труборезу СМВ225

код
761 070 321



PF 2 21 074 101

Ножницы для труб

d-d [mm]	код	SP	вес [кг]
16 - 25	760 853 279	1	0,295



PF 2 21 074 103

Монтажные клещи

d [mm]	код	SP	вес [кг]
16 - 20	760 853 743	1	0,503
25	760 869 950	1	0,418



PF 2 21 074 101

Резак для защитной оболочки

d [mm]	код	SP	вес [кг]
16/20	760 853 273	1	0,094
Сменные лезвия	760 853 287	1	0,011



PF 2 21 074 105

Гаечный ключ с трещоткой

- для фиксации компрессионных фитингов d16 - 20 мм

SW [mm]	d [mm]	код	SP	вес [кг]
24	16	760 854 916	1	0,280
27	20	760 854 917	1	0,321



PF 2 21 074 105

Ключ

- Для смены нагревательных насадок

SW [mm]	код	SP	вес [кг]
6	760 854 906	1	0,038

Инструменты для системы iFIT

Инструменты для монтажа системы iFIT

Комплект инструментов для многослойных и полибутиленовых труб



PF 2 96 867 101

d [mm]	код	SP	вес [кг]
16 / 20	762 101 122	1	1,163
25 / 32	762 101 133	1	1,371



Фаскосниматель для многослойных и полибутиленовых труб

PF 2 96 867 102

d [mm]	код	SP	вес [кг]
16	762 101 116	1	0,188
20	762 101 120	1	0,205
25	762 101 125	1	0,252
32	762 101 132	1	0,323



Ножницы для многослойных и полибутиленовых труб d16-20 мм

- подходят для резки защитной оболочки

PF 2 96 867 103

d [mm]	код	SP	вес [кг]
16/20	762 101 108	1	0,322
Сменные лезвия	762 101 109	1	0,014



Труборез для многослойных и полибутиленовых труб d16-32 мм

PF 2 96 867 103

d [mm]	код	SP	вес [кг]
16 - 32	762 101 117	1	0,386
Сменные лезвия	762 101 118	1	0,005



Гибочный инструмент для многослойных труб

PF 2 96 867 104

d [mm]	код	SP	вес [кг]
16	762 101 112	1	0,442
20	762 101 113	1	0,541
25	762 101 114	1	0,636
32	762 101 115	1	0,798

Инструменты и оборудование для системы JRG Sanipex

Инструменты и оборудование для системы JRG Sanipex MT

Комплект монтажных инструментов (полный) d16/20/26 мм



Материал - пластик; комплект содержит: 4804.005 разжимные плоскогубцы, 4804.026 зубчатые фиксаторы d26, 4804.126 раздвижная оправка d26, 4806.016 ручной гибочный инструмент d16, 4806.020 ручной гибочный инструмент d20, 4806.026 ручной гибочный инструмент d26, 4828.000 комплект монтажных инструментов, 4832.016 гаечный ключ-трещетка d16, 4832.020 гаечный ключ-трещетка d20, 4832.026 гаечный ключ-трещетка d26, 4834.016 измерительный ключ d16, 4834.020 измерительный ключ d20, 4834.026 измерительный ключ d26, 4836.000 труборез d16-40 мм, 4837.000 многофункциональный резак d16/20 мм, 4838.000 маркер желтый, 5777.000 шаблон пригонки, 5790.008 ключ к кейсу для инструментов.

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]
16 - 26	4800050	351 600 033	0	8,000	345	110	520

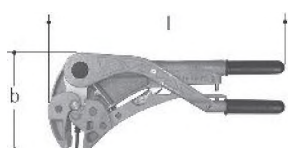
Комплект монтажных инструментов (полный) d25/26/32 мм



Материал - пластик; комплект включает: 4804.126 разжимная оправка d26 мм для труб JRG Sanipex MT, 4804.132 разжимная оправка d32 мм для труб JRG Sanipex MT, 4804.225 разжимная оправка d25 мм для труб JRG Sanipex, 4805.000 разжимные плоскогубцы, 4805.026 зубчатый фиксатор d26 мм для труб JRG Sanipex MT, 4805.032 зубчатый фиксатор d32 мм для труб JRG Sanipex MT, 4805.125 зубчатый фиксатор d25 мм для труб JRG Sanipex, 4806.026 ручной гибочный инструмент d26 мм, 4828.005 кейс для комплекта монтажных инструментов (пустой), 4832.026 гаечный ключ-трещетка d26 мм, 4832.032 гаечный ключ-трещетка d32 мм, 4834.026 измерительный ключ d26 мм, 4834.032 измерительный ключ d32 мм, 4836.000 труборез d16-40 мм, 4838.000 маркер желтый.

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]
25/26/32	4802100	351 600 088	0	0,001	345	55	520

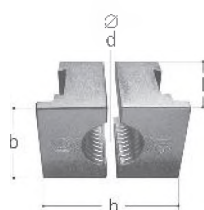
Разжимные плоскогубцы



Наконечники и рабочая поверхность плоскогубцев сделаны из литого алюминия, со сменным зубчатым фиксатором и раздвижной оправкой для расширения труб JRG Sanipex MT, JRG Sanipex, JRG Sanipex Calor.

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	l [mm]
16 - 26	4804005	351 600 400	1	2,050	171	418

Зубчатые зажимы



сделаны из стали, подходят для разжимных плоскогубцев 4804 для труб JRG Sanipex MT, JRG Sanipex, JRG Sanipex Calor

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	h [mm]	l [mm]
16	4804016	351 600 494	0	0,025	30	45	35
20	4804020	351 600 495	0	0,160	30	45	35
26	4804026	351 600 489	0	0,155	30	45	35

Раздвижная оправка для труб JRG Sanipex MT



2 части, сделана из стали и анодированного алюминия, для труб JRG Sanipex MT d16x2,25 с пазом, черная; для труб JRG Sanipex MT d20x2,5 с пазом, синяя; для труб JRG Sanipex MT d26x3 с пазом, красная

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	d1 [mm]	d2 [mm]	l [mm]
16	4804116	351 600 496	0	0,025	10	23	35
20	4804120	351 600 497	0	0,027	14	23	34
26	4804126	351 600 488	0	0,033	18	23	32
32	4804132	351 600 547	0	0,001	32	33	34

Раздвижная оправка для труб JRG Sanipex



2 части, сделана из стали и анодированного алюминия; для труб JRG Sanipex d16x2,2 и Sanipex Calor d16x2,0 с двумя пазами черная; для труб JRG Sanipex d20x2,8 с двумя пазами синяя

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	d1 [mm]	d2 [mm]	l [mm]
16	4804216	351 600 498	0	0,025	11	23	35
20	4804220	351 600 499	0	0,027	14	23	33
25	4804225	351 600 546	0	0,001	25	32	30

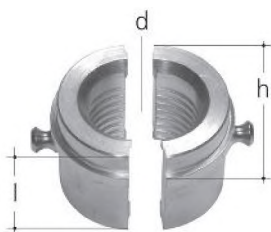
Разжимные плоскогубцы



Наконечники и рабочая поверхность плоскогубцев сделаны из литого алюминия, со сменным зубчатым фиксатором и раздвижной оправкой для расширения труб JRG Sanipex MT, JRG Sanipex, JRG Sanipex Calor.

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	l [mm]
25/26/32	4805000	351 600 505	0	0,001	150	470

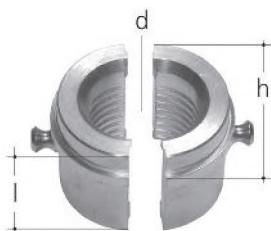
Зубчатые зажимы для труб JRG Sanipex MT



сделаны из стали, подходят к разжимным плоскогубцам 4805.000

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	h [mm]	l [mm]
16	4805016	351 600 560			46	35
20	4805020	351 600 569			46	35
26	4805026	351 600 573	0	0,001	46	35
32	4805032	351 600 575	0	0,001	46	35

Зубчатые зажимы для труб JRG Sanipex



сделаны из стали, подходят к разжимным плоскогубцам 4805.000

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	h [mm]	l [mm]
25	4805125	351 600 571	0	0,001	46	35



Ручной гибочный инструмент

сделан из литого алюминия, для ручной конфигурации труб JRG Sanipex MT

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	l [mm]
16	4806016	351 616 907	1	0,190	217
20	4806020	351 620 907	1	0,320	270
26	4806026	351 626 007	0	0,750	415



Комплект гибочных инструментов d16 + d20 мм

• сделаны из алюминия, с гибочными роликами из ПЭ, для малых диаметров изгиба 2xd

d [mm]	JRG код	GF код	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]
16 / 20	4807100	351 600 090	295	106	395



Гидравлический блок

Кейс из ударопрочного пластика, электронный контроль, оптический дисплей, 230В, 650Вт, 50 Гц, подходит для 4830 разжимных устройств d16-40 мм, для 4852 гибочных инструментов d16-40 мм.

JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	h [mm]	l [mm]	Штепсель
4810000	351 600 000	1	6,700	142	230	400	ЕС (кроме Италии)
4810050	351 600 008	0	6,700	142	230	400	СН
4810100	351 600 009	1	6,700	142	230	400	Италия



Комплект монтажных инструментов d16-40 мм

Включает: 4828.001 комплект монтажных инструментов, 4830.016 разжимное устройство d16, 4830.020 разжимное устройство d20, 4830.026 разжимное устройство d26, 4832.032 разжимное устройство d32, 4830.040 разжимное устройство d40, 4832.016 гаечный ключ-трещетка d16, 4832.020 гаечный ключ-трещетка d20, 4832.026 гаечный ключ-трещетка d26, 4832.032 гаечный ключ-трещетка d32, 4832.040 гаечный ключ-трещетка d40, 4834.016 измерительный ключ d16, 4834.020 измерительный ключ d20, 4834.026 измерительный ключ d26, 4834.032 измерительный ключ d32, 4834.040 измерительный ключ d40, 4836.000 труборез.

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]
16 - 40	4815000	351 600 001	0	16,350	423	170	574

Комплект монтажных инструментов d26-40 мм



- материал - пластик, комплект включает: 4828.001 комплект монтажных инструментов, 4830.026 разжимное устройство d26, 4832.032 разжимное устройство d32, 4830.040 разжимное устройство d40, 4832.026 гаечный ключ-трещетка d26, 4832.032 гаечный ключ-трещетка d32, 4832.040 Гаечный ключ-трещетка d40, 4834.026 измерительный ключ d26, 4834.032 измерительный ключ d32, 4834.040 измерительный ключ d40, 4836.000 труборез

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]	
26 - 40	4815100	351 600 029	0	13,800	423	170	574	

Комплект монтажных инструментов d32-40 мм



- материал - пластик, комплект включает: 4828.001 комплект монтажных инструментов, 4832.032 разжимное устройство d32, 4830.040 разжимное устройство d40, 4832.032 гаечный ключ-трещетка d32, 4832.040 гаечный ключ-трещетка d40, 4834.032 измерительный ключ d32, 4834.040 измерительный ключ d40, 4836.000 труборез

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]	
32 - 40	4815150	351 600 026	0	10,960	423	170	574	

Комплект монтажных инструментов d50-63 мм



- материал - пластик, комплект включает: 4831.000 раздвижной цилиндр, 4831.050 зажим d50, 4831.063 зажим d63, 4831.350 раздвижная оправка d50, 4831.363 раздвижная оправка d63, 4832.050 гаечный ключ-трещетка d50, 4832.063 гаечный ключ-трещетка d63, 4834.050 измерительный ключ d50, 4834.063 измерительный ключ d63, 4836.100 труборез d50-63

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]	
50 - 63	4820100	351 600 012	0	19,200	423	170	574	

Кейс для комплекта монтажных инструментов (пустой)

- материал - пластик, подходит для 4800.000/4800.050



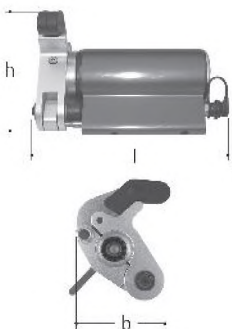
d-d-d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]	
16 - 26	4828000	351 600 041	0	1,650	345	110	520	
16 - 32	4828005	351 600 067	0	0,001	345	110	520	



Кейс для комплекта монтажных инструментов d16-40 мм (пустой)

материал - пластик, подходит для 4815.000, 4815.100, 4815.150

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]
16 - 40	4828001	351 600 002	0	2,150	423	170	574



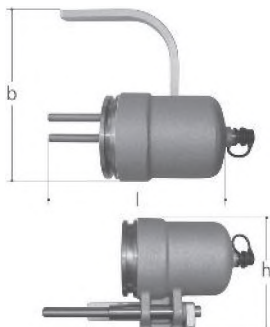
Разжимное устройство

материалы - алюминий и сталь, зажимной рычаг и пластиковая рукоять, для расширения труб JRG Sanipex MT; совместимо с гидравлическим элементом 4810

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	l [mm]
16	4830016	351 616 008	0	1,450	99	170
20	4830020	351 620 008	0	1,960	99	184
26	4830026	351 626 008	0	2,280	99	196
32	4830032	351 632 008	0	2,620	99	201
40	4830040	351 640 008	0	3,570	107	222

Раздвижной цилиндр d50 + d63

материалы - алюминий и сталь, для труб JRG Sanipex MT, совместим с 4831.050, 4831.350, 4831.363



d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	h [mm]	l [mm]
50 - 63	4831000	351 600 628	0	2,370	201	130	244

Раздвижная оправка d50 + d63

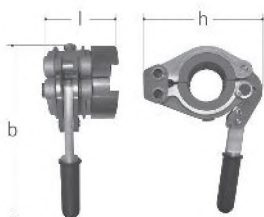
материал - алюминий, для труб JRG Sanipex MT, совместима с 4831.000



d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	d1 [mm]	d2 [mm]	l [mm]	l1 [mm]
50	4831350	351 650 108	1	0,130	40	52	40	11
63	4831363	351 663 108	1	0,230	52	65	37	11

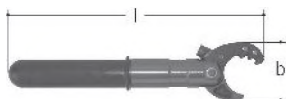
Зажим в комплекте d50 + d63

материалы - алюминий и сталь, рукоять с пластиковым покрытием, для расширения труб JRG Sanipex MT; совместим с 4831.000, с зубчатыми фиксаторами



d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	h [mm]	l [mm]
50	4831050	351 650 131	0	2,930	243	160	87
63	4831063	351 663 131	0	2,200	243	160	87

Гаечный ключ-трещетка d16-40 мм



материалы - алюминий и сталь, рукоять с пластиковым покрытием, с фиксированным выверенным крутящим моментом, для фиксации обжимных соединений МТ

d [mm]	JRG код	GF код	вес [кг]	b [mm]	l [mm]
16	4832016	341 616 220		34	157
20	4832020	351 620 220	0,170	41	174
26	4832026	351 626 009	0,330	51	224
32	4832032	351 632 009	0,490	61	271
40	4832040	351 640 009	0,660	76	326

Гаечный ключ-трещетка d50-63 мм



материалы - алюминий и сталь, рукоять с пластиковым покрытием, с фиксированным выверенным крутящим моментом, для фиксации обжимных соединений МТ из пластика

d [mm]	JRG код	GF код	SP	вес [кг]	b [mm]	l [mm]
50	4832050	351 650 009	0	0,510	102	379
63	4832063	351 663 009	0	0,860	130	442

Измерительный ключ d16-40 мм



материал - сталь, для индикации числовых значений обжимных соединений из пластика JRG Sanipex МТ

d [mm]	JRG код	GF код	SP	вес [кг]	b [mm]	l [mm]
16	4834016	351 616 010	0	0,060	27	157
20	4834020	351 620 010	0	0,093	33	174
26	4834026	351 626 010	0	0,190	42	224
32	4834032	351 632 010	0	0,290	52	271
40	4834040	351 640 010	0	0,545	65	326

Измерительный ключ d50-63 мм



материал - алюминий, для индикации числовых значений обжимных соединений из пластика МТ

d [mm]	JRG код	GF код	SP	вес [кг]	b [mm]	l [mm]
50	4834050	351 650 210	0	0,310	102	405
63	4834063	351 663 210	0	0,438	127	453

Труборез d16-40 мм



материал - алюминий, для резки труб JRG Sanipex МТ, с автоматической подкладкой режущего диска, сменный режущий диск - 5578102

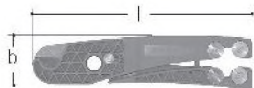
d [mm]	JRG код	GF код	SP	вес [кг]	l [mm]
16 - 40	4836000	351 600 300	1	0,635	251



Труборез d50-63 мм

материалы - алюминий и сталь, с автоматической подкладкой режущего диска, для резки труб JRG Sanipex MT, сменный режущий диск - 1650851

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	l [mm]
50 - 63	4836050	351 650 852	0	0,860	240



Многофункциональный резак d16/20 мм

материал - пластик, со стальными лезвиями, запорным механизмом, для резки труб JRG Sanipex, JRG Sanipex MT, iFIT d16-20 мм

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	l [mm]
16 - 20	4837000	355 632 403	0	0,140	45	200

Маркер желтый

для нанесения отметок на трубах и фитингах JRG Sanipex MT



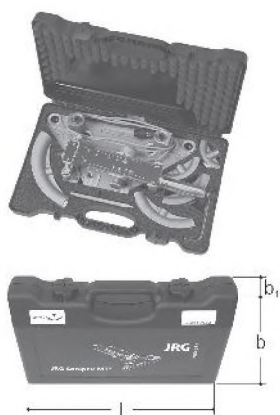
JRG код	GF код	SP	Вес [кг]
4838000	351 600 027	1	0,009



Масло гидравлическое

Сменная бутылка 0,5 л, для гидравлического элемента 4810

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	l [mm]
65	4839000	351 600 072	1	0,478	200



Гибочный инструмент в комплекте d16-40 мм

материал - пластик, включает: 4858.001 гибочный инструмент в комплекте, 4852.000 гибочный инструмент, 4855.016 гибочный трафарет d16, 4855.020 гибочный трафарет d20, 4855.026 гибочный трафарет d26, 4855.032 гибочный трафарет d32, 4855.040 гибочный трафарет d40, 4838.000 маркер желтый

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]
16 - 40	4850000	351 600 010	0	6,400	345	110	520

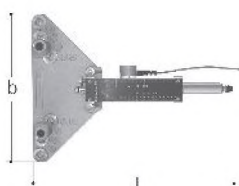
Кейс для гибочного инструмента d50 + d63



- Материал - пластик, включает гидравлический цилиндр, стопорный болт, гибочный трафарет и гибочные ролики d50, d63/

d [mm]	JRG код	GF код	
50 - 63	4851000		

Ручной гибочный инструмент



включает: базовую пластину из алюминия, гидравлическую цилиндрическую шкалу для подладки угла изгиба; совместим с гидравлическим элементом 4810, гибочным трафаретом 4855 d16-40 мм

d [mm]	JRG код	GF код	b [mm]	l [mm]	
16 - 40	4852000	351 620 003	412	550	

Гибочный трафарет



материал - литой алюминий, подходит для гидравлического элемента 4810, гибочного инструмента 4852.000

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [kr]	b [mm]	r [mm]	
16	4855016	351 616 911	1	0,074	90	48	
20	4855020	351 620 911	1	0,096	112	60	
26	4855026	351 626 911	1	0,165	146	78	
32	4855032	351 632 911	1	0,260	180	96	
40	4855040	351 640 911	1	0,380	225	120	

Кейс для гибочного инструмента (пустой)



материал - пластик, подходит для 4850.000

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [kr]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]	
16 - 40	4858001	351 600 011	0	1,800	345	110	520	

Инструменты и оборудование для системы Saniprex Classic

Комплект монтажных инструментов d12/16/20 мм



материал - пластик, комплект включает: 5777.000 шаблон пригонки 1/2, 5790.001 комплект монтажных инструментов, 5790.002 монтажные плоскогубцы d16, 5790.003 гаечный ключ-трещетка d16, 5790.004 многофункциональный резак d12/16/20, 5790.005 трубный ключ d12/16/20, 5790.008 ключ к кейсу для инструментов, 5790.011 ключ 18/21, 5791.002 монтажные плоскогубцы d12, 5791.003 гаечный ключ-трещетка d12, 5792.002 монтажные плоскогубцы d20, 5792.003 гаечный ключ-трещетка d20

d-d-d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]	
12 - 16 - 20	5790090	355 632 101	0	9,830	345	110	520	

Комплект монтажных инструментов d16/20 мм



материал - пластик, комплект включает: 5777.000 шаблон пригонки 1/2, 5790.001 комплект монтажных инструментов, 5790.002 монтажные плоскогубцы d16, 5790.003 гаечный ключ-трещетка d16, 5790.004 многофункциональный резак d12/16/20, 5790.005 трубный ключ d12/16/20, 5790.008 ключ к кейсу для инструментов, 5790.011 ключ 18/21, 5792.002 монтажные плоскогубцы d20, 5792.003 гаечный ключ-трещетка d20

d-d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]	
16 - 20	5792000	355 584 701	0	8,750	345	110	520	

Кейс для комплекта монтажных инструментов d12/16/20 мм (пустой)



материал - пластик

d-d-d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]	
12 - 16 - 20	5790001	355 632 501	0	2,590	345	110	520	

Монтажные плоскогубцы



Наконечник и запорная рукоятка сделаны из литого алюминия, компрессионный рычаг сделан из стали, пластиковое покрытие рукоятки, инструмент предназначен для монтажа обжимных муфт.

JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	l [mm]	
5791002	355 597 001	0	0,885	357	
5790002	355 528 901	0	1,780	500	
5792002	355 582 801	0	1,800	500	



Гаечный ключ-трещетка

материал - сталь, рукоять с пластиковым покрытием, инструмент предназначен для фиксации обжимных муфт

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	l [mm]
12	5791003	355 602 001	0	0,280	40	190
16	5790003	355 537 901	0	0,400	50	230
20	5792003	355 587 901	0	0,001	60	280



Многофункциональный резак d12/16/20 мм

материал - пластик, лезвия - сталь, запорный механизм, подходит для резки внешней защитной трубы, а также для труб JRG Sanipex d12/16/20 мм

d-d-d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	l [mm]
12 - 16 - 20	5790004	355 632 401	0	0,140	45	200



Трубный ключ d12/16/20 мм

материал - алюминий, рукоять с пластиковым покрытием, подходит для труб JRG Sanipex d12/16/20 мм

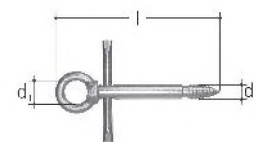
d-d-d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	l [mm]
12 - 16 - 20	5790005	355 555 301	0	0,330	40	245



Щуп

материал - сталь

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	l [mm]
12	5790006	355 544 201	0	0,130	150



Инструмент для вытяжки труб d12/16/20

материал - сталь, подходит для труб JRG Sanipex d12/16/20 мм

d-d-d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	d1 [mm]	l [mm]
12 - 16 - 20	5790007	355 576 801	0	0,340	25	175



Ключ к кейсу для инструментов

материал - пластик

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	l [mm]
36	5790008	351 425 201	1	0,027	100



Торцовый ключ

материал - сталь, рукоять с пластиковым покрытием

JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	l [mm]	M
5790009	355 557 401	0	0,160	35	200	10



Ключ

материал - сталь

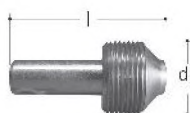
JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	l [mm]	M1	M2
5790011	355 576 901	0	0,160	235	18	21



Комплект монтажных инструментов d25/32 мм

материал - пластик, комплект включает: 5793.001 комплект монтажных инструментов, 5793.002 гибочный инструмент d25, 5793.003 гибочный инструмент d32, 5793.004 ключ моментный d25, 5793.005 ключ моментный d32, 5793.006 труборез, 5793.007 трубный ключ, 5793.008 ключ 27/32, 5790.009 торцовый ключ

d-d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	b1 [mm]	l [mm]
25 - 32	5793000	355 578 701	1	4,730	345	110	520



Гибочный инструмент

материал - оцинкованная сталь

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	d1	l [mm]
25	5793002	355 572 901	0	0,170	M34 x 2	69
32	5793003	355 573 201	0	0,330	M42 x 2	84



Ключ моментный

материал - сталь, рукоять с пластиковым покрытием, инструмент предназначен для фиксации обжимных муфт

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	l [mm]
25	5793004	355 575 001	0	0,730	56	347
32	5793005	355 576 001	0	0,960	69	416



Труборез

материал - алюминий

d-d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	l [mm]
25 - 32	5793006	355 578 501	0	0,210	71	143



Трубный ключ d25/32 мм

материал - алюминий

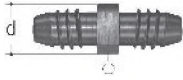
d-d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	l [mm]
25 - 32	5793007	355 573 501	0	0,390	60	250



Шаблон пригонки

материал - алюминий

GN [inch]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	d1 [mm]	l [mm]	
1/2	5777000	355 429 501	0	0,135	25	174	



Переходник к инструменту для вытяжки труб

материал - сталь, подходит для труб JRG Sanipex

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	□	
12	5779003	351 524 001	1	0,010	10	
16	5779001	355 569 101	1	0,040	13	
20	5779002	355 569 301	1	0,070	15	



Стальной кабель с переходником для вытяжки труб

для труб JRG Sanipex d12/16/20

JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	l [mm]	
5779010	355 615 801	1	0,220	12	16	20	15	



Шнур нейлоновый

с пружиной

JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	l [mm]	
5779020	355 564 201	1	0,220	15	



Резак специальный JRG Sanipex

материал - алюминий, лезвие - сталь, подходит для труб JRG Sanipex d12-32 мм

d [mm]	JRG код	GF код	SP	Вес [кг]	b [mm]	l [mm]	
12 - 32	5782000	355 460 601	1	0,280	85	200	



Сопло для нагрева труб

подходит для труб JRG Sanipex, для подключения к вентиляторному воздушонагревателю Leister-Triac-S

JRG код	d1 [mm]	d2 [mm]	l [mm]	
5525901	32	10	75	



Сопло для разморозки труб

для труб JRG Saniprex, для подсоединения к вентиляторному воздухонагревателю Leister-Triac-S, для разморозки обледеневших торцов труб

d [mm]	JRG code	d1 [mm]	l [mm]	
16 - 20	5526101	32	70	

Коды продукции по страницам

код	страница	код	страница	код	страница
193 281 027	25	351 663 009	181	4830026	180
341 616 220	181	351 663 108	180	4830032	180
351 425 201	185	351 663 131	180	4830040	180
351 524 001	187	351 663 210	181	4831000	180
351 600 000	178	355 429 501	187	4831050	180
351 600 001	178	355 460 601	187	4831063	180
351 600 002	180	355 528 901	184	4831350	180
351 600 008	178	355 537 901	185	4831363	180
351 600 009	178	355 544 201	185	4832016	181
351 600 010	182	355 555 301	185	4832020	181
351 600 011	183	355 557 401	185	4832026	181
351 600 012	179	355 564 201	187	4832032	181
351 600 026	179	355 569 101	187	4832040	181
351 600 027	182	355 569 301	187	4832050	181
351 600 029	179	355 572 901	186	4832063	181
351 600 033	176	355 573 201	186	4834016	181
351 600 041	179	355 573 501	186	4834020	181
351 600 067	179	355 575 001	186	4834026	181
351 600 072	182	355 576 001	186	4834032	181
351 600 088	176	355 576 801	185	4834040	181
351 600 090	178	355 576 901	186	4834050	181
351 600 300	181	355 578 501	186	4834063	181
351 600 400	176	355 578 701	186	4836000	181
351 600 488	177	355 582 801	184	4836050	182
351 600 489	176	355 584 701	184	4837000	182
351 600 494	176	355 587 901	184	4838000	182
351 600 495	176	355 597 001	184	4839000	182
351 600 496	177	355 602 001	185	4850000	182
351 600 497	177	355 615 801	187	4851000	183
351 600 498	177	355 632 101	184	4852000	183
351 600 499	177	355 632 401	185	4855016	183
351 600 505	177	355 632 403	182	4855020	183
351 600 546	177	355 632 501	184	4855026	183
351 600 547	177	4800050	176	4855032	183
351 600 560	177	4802100	176	4855040	183
351 600 569	177	4804005	176	4858001	183
351 600 571	177	4804016	176	5525901	187
351 600 573	177	4804020	176	5526101	188
351 600 575	177	4804026	176	5777000	187
351 600 628	180	4804116	177	5779001	187
351 616 008	180	4804120	177	5779002	187
351 616 010	181	4804126	177	5779003	187
351 616 907	178	4804132	177	5779010	187
351 616 911	183	4804216	177	5779020	187
351 620 003	183	4804220	177	5782000	187
351 620 008	180	4804225	177	5790001	184
351 620 010	181	4805000	177	5790002	184
351 620 220	181	4805016	177	5790003	185
351 620 907	178	4805020	177	5790004	185
351 620 911	183	4805026	177	5790005	185
351 626 007	178	4805032	177	5790006	185
351 626 008	180	4805125	177	5790007	185
351 626 009	181	4806016	178	5790008	185
351 626 010	181	4806020	178	5790009	185
351 626 911	183	4806026	178	5790011	186
351 632 008	180	4807100	178	5790090	184
351 632 009	181	4810000	178	5791002	184
351 632 010	181	4810050	178	5791003	185
351 632 911	183	4810100	178	5792000	184
351 640 008	180	4815000	178	5792002	184
351 640 009	181	4815100	179	5792003	185
351 640 010	181	4815150	179	5793000	186
351 640 911	183	4820100	179	5793002	186
351 650 009	181	4828000	179	5793003	186
351 650 108	180	4828001	180	5793004	186
351 650 131	180	4828005	179	5793005	186
351 650 210	181	4830016	180	5793006	186
351 650 852	182	4830020	180	5793007	186

Коды продукции по страницам

код	страница	код	страница	код	страница
709 700 000	37	760 853 287	174	762 101 122	175
709 700 010	39	760 853 743	174	762 101 125	175
709 700 021	39	760 854 906	174	762 101 132	175
709 700 022	39	760 854 916	174	762 101 133	175
709 700 023	39	760 854 917	174	790 101 045	140
709 700 024	39	760 869 950	174	790 101 086	141
709 700 100	38	761 066 750	165	790 101 087	141
709 701 260	37, 39	761 066 751	166	790 101 088	141
709 701 261	37, 39	761 066 752	166	790 101 089	141
709 702 045	39	761 066 756	166	790 101 090	141
709 702 046	39	761 066 757	166	790 101 091	141
709 702 047	39	761 066 758	166	790 101 092	141
709 702 048	39	761 066 759	166	790 101 093	141
709 702 049	39	761 066 760	166	790 101 094	141
709 702 050	39	761 066 761	166	790 101 095	141
709 702 051	39	761 066 762	166	790 101 098	141
709 702 257	37	761 066 794	167	790 103 010	139
709 702 258	37	761 066 796	137, 142, 167	790 103 011	139
709 702 259	37	761 066 797	137, 142, 167	790 103 019	139
709 702 260	37	761 066 798	137, 142, 167	790 103 020	139
709 702 261	37	761 066 799	137, 141, 168	790 103 021	139
709 702 262	37	761 066 800	168	790 103 022	139
709 702 263	37	761 066 801	166	790 103 023	139
709 706 414	40	761 066 802	165	790 103 024	139
709 706 416	38	761 066 804	166	790 103 025	139
709 800 006	38, 39	761 066 836	167	790 103 026	139
709 810 410	39	761 066 843	171	790 103 027	139
709 810 412	39	761 066 844	171	790 103 031	139
709 810 414	39	761 066 845	171	790 103 033	139
709 810 415	39	761 066 846	171	790 103 039	139
709 810 416	39	761 066 877	166	790 103 040	139
709 810 420	39	761 066 894	165	790 103 041	139
709 810 422	39	761 066 895	165	790 103 042	139
709 810 424	39	761 068 027	165	790 103 043	139
709 810 425	39	761 068 028	165	790 103 044	139
709 810 426	39	761 068 029	165	790 103 045	139
709 810 511	37	761 068 030	165	790 103 046	139
709 810 512	37	761 068 031	165	790 103 047	139
709 810 514	37	761 068 032	165	790 103 048	139
709 810 515	37	761 068 039	167	790 103 059	139, 140
709 810 516	37	761 068 040	167	790 103 060	139, 140
709 810 518	37	761 069 001	170	790 103 061	139, 140
709 810 519	37	761 069 006	169	790 103 062	139, 140
709 810 520	37	761 069 007	169	790 103 063	139, 140
709 810 522	37	761 069 008	170	790 103 064	139, 140
709 810 523	37	761 069 011	170, 172	790 103 065	140, 140
709 810 524	37	761 069 012	172	790 103 066	140
709 810 528	37	761 069 013	172	790 103 067	140
709 810 532	37	761 069 015	169	790 103 068	140
709 810 612	38	761 069 016	170	790 103 080	140
709 810 614	38	761 069 020	169	790 103 081	140
709 810 616	38	761 069 021	169	790 103 085	140
709 810 618	38	761 069 602	171	790 103 086	140
709 810 620	38	761 069 622	169	790 103 090	141
709 810 622	38	761 070 319	173	790 103 099	141
709 810 624	38	761 070 320	173	790 103 160	141
709 810 628	38	761 070 321	173	790 103 161	141
709 810 632	38	761 070 322	173	790 103 162	141
709 810 711	38	762 101 108	175	790 103 163	141
709 810 712	38	762 101 109	175	790 103 164	141
709 810 714	38	762 101 112	175	790 103 165	141
709 810 716	38	762 101 113	175	790 103 166	141
709 810 720	38	762 101 114	175	790 103 167	141
709 810 724	38	762 101 115	175	790 103 168	141
709 810 728	38	762 101 116	175	790 103 306	142
709 810 730	38	762 101 117	175	790 103 548	142
760 853 273	174	762 101 118	175	790 105 051	158
760 853 279	167, 174	762 101 120	175	790 105 052	158

Коды продукции по страницам

код	страница	код	страница	код	страница
790 105 053	158	790 109 326	152, 153	790 113 039	154, 156
790 105 054	158	790 109 327	152, 153	790 113 041	155, 156
790 105 055	159	790 109 328	152, 153	790 113 042	155, 156
790 105 058	158	790 109 329	152, 153	790 113 043	155, 156
790 105 059	158	790 109 330	152, 153	790 113 044	155, 156
790 105 060	158	790 109 331	153, 153	790 113 045	155, 156
790 105 061	158	790 109 332	153, 153	790 113 046	155, 156
790 105 062	159	790 109 333	153, 153	790 113 047	155, 156
790 105 065	159	790 109 334	153, 153	790 113 048	155, 156
790 105 081	159	790 109 335	153, 153	790 113 049	155, 156
790 105 082	159	790 109 336	153, 153	790 113 050	155, 157
790 105 083	159	790 109 337	153, 153	790 113 056	54, 154, 157
790 105 084	159	790 109 338	153, 153	790 114 004	44, 47
790 105 085	160	790 109 339	153, 153	790 114 009	52
790 105 086	160	790 109 340	153, 153	790 114 010	52
790 105 087	160	790 109 341	153, 153	790 114 011	52
790 105 088	160	790 109 342	153, 153	790 114 012	52
790 105 096	159	790 109 343	153, 153	790 114 013	52
790 105 098	160	790 109 347	150	790 114 014	52
790 105 126	159	790 109 348	151	790 114 015	52
790 105 128	160	790 109 600	103	790 114 016	52
790 108 009	96	790 109 605	104	790 114 017	52
790 108 013	94	790 109 606	104	790 114 018	52
790 108 017	96	790 109 607	104	790 114 019	52
790 108 018	96	790 109 608	104	790 114 020	52
790 108 019	93	790 109 609	104	790 114 021	52
790 108 020	92	790 109 610	104	790 114 022	52
790 108 021	93	790 109 611	104	790 114 023	52
790 108 022	93	790 109 612	104	790 114 027	52
790 108 023	94	790 109 613	104	790 114 028	101
790 108 024	94	790 109 614	104	790 114 156	53
790 108 025	96	790 109 615	104	790 115 004	44, 47
790 108 026	96	790 109 616	104	790 115 008	52
790 108 031	96	790 109 618	104	790 115 009	52
790 108 032	96	790 112 073	53, 56	790 115 010	52
790 108 033	97	790 112 083	44, 47	790 115 011	52
790 108 101	95	790 112 085	58, 63, 65, 70, 72	790 115 012	52
790 109 001	102			790 115 013	52
790 109 002	102	790 112 088	52	790 115 014	52
790 109 003	102	790 112 089	52	790 115 015	52
790 109 011	102	790 112 090	52, 60	790 115 016	52
790 109 012	102	790 112 091	52, 60	790 115 017	52
790 109 013	102	790 112 092	52, 60	790 115 018	52
790 109 109	34, 101	790 112 093	52, 60	790 115 019	52
790 109 110	34	790 112 094	52, 60	790 115 020	52
790 109 241	101	790 112 095	52, 60	790 115 021	52
790 109 242	101	790 112 096	52, 60	790 115 022	52
790 109 243	101	790 112 097	52, 60	790 115 023	52
790 109 244	101	790 112 098	52, 91, 148	790 115 024	54, 158
790 109 301	150	790 112 099	52, 91, 148	790 115 028	52
790 109 303	150	790 112 100	52, 60, 91, 148	790 115 029	52
790 109 306	152	790 112 101	52, 60, 91, 148	790 115 044	53, 56
790 109 307	151	790 112 102	52, 60, 91, 148	790 115 156	53
790 109 308	151	790 112 103	52, 60, 91, 148	790 116 002	64
790 109 309	151	790 112 104	52, 60, 91, 148	790 116 003	64
790 109 310	154	790 112 105	52, 60, 91, 148	790 116 004	63, 64
790 109 311	152	790 112 106	52, 60, 91, 148	790 116 006	63, 65
790 109 312	151	790 112 107	52, 60, 91, 148	790 116 008	67
790 109 313	152	790 112 110	54, 61	790 116 009	67
790 109 314	152	790 112 156	53	790 116 010	67
790 109 315	152	790 113 031	154, 156	790 116 011	67
790 109 316	153	790 113 032	154, 156	790 116 012	67, 74, 96
790 109 317	152	790 113 033	154, 156	790 116 013	67, 74, 96
790 109 320	150	790 113 034	154, 156	790 116 014	67, 74, 96
790 109 321	150	790 113 035	154, 156	790 116 015	67, 74, 96
790 109 322	152	790 113 036	154, 156	790 116 016	67
790 109 323	152	790 113 037	154, 156	790 116 017	67
790 109 324	151	790 113 038	154, 156	790 116 018	67

Коды продукции по страницам

код	страница	код	страница	код	страница
790 116 019	67	790 121 037	128	790 123 075	87
790 116 020	67, 74, 95	790 121 038	128	790 123 219	77
790 116 021	67, 74, 95	790 121 047	127, 127	790 123 220	77, 81, 84
790 116 022	67, 74, 95	790 121 048	127, 127	790 124 003	79
790 116 023	67, 74, 95	790 121 049	127, 127	790 124 004	80
790 116 027	68	790 121 052	127	790 124 006	80
790 116 038	65	790 121 053	127	790 124 011	81, 84
790 116 039	65	790 121 055	127	790 124 012	81, 84
790 116 040	64	790 121 061	127	790 124 016	81
790 116 045	68	790 121 062	127	790 124 023	79
790 116 066	68	790 121 063	127	790 124 025	79
790 116 072	87	790 121 064	127	790 124 029	81
790 116 074	86	790 121 065	127	790 124 073	87
790 116 075	86	790 121 066	127	790 124 074	87
790 116 156	67	790 121 067	127	790 124 075	87
790 116 157	67	790 121 068	127	790 125 003	82
790 116 268	68	790 121 069	127	790 125 004	82
790 116 269	68	790 121 072	128	790 125 006	83
790 117 002	69, 71	790 121 073	128	790 125 011	84
790 117 003	69, 71	790 121 075	129	790 125 016	83
790 117 004	70, 71	790 121 111	126	790 125 023	82
790 117 006	70, 72	790 121 112	126	790 125 025	82
790 117 012	74, 77, 96	790 121 113	126	790 125 029	83
790 117 013	74, 77, 96	790 121 114	126	790 125 073	87
790 117 021	74	790 121 115	126	790 125 074	87
790 117 029	75	790 121 116	126	790 125 075	87
790 117 032	71	790 121 117	126	790 126 001	99
790 117 033	72	790 121 118	126	790 126 002	99
790 117 038	72	790 121 119	126	790 126 003	99
790 117 071	87	790 121 124	129	790 126 004	99
790 117 074	87	790 121 151	128	790 126 005	100
790 117 075	87	790 121 471	130	790 126 006	100
790 117 087	75	790 121 472	130	790 126 007	100
790 117 094	74	790 121 473	130	790 126 011	100
790 117 102	75	790 122 041	126	790 126 012	100
790 117 238	74, 77, 95	790 122 042	126	790 126 013	100
790 117 239	74, 77, 95	790 122 043	126	790 126 014	100
790 118 009	89	790 122 044	126	790 127 001	57
790 118 011	90	790 122 045	127	790 127 002	57
790 118 012	90	790 122 046	127	790 127 003	57
790 118 025	91	790 122 085	132	790 127 004	58
790 118 026	91	790 122 087	128	790 127 005	58
790 118 028	90	790 122 091	127	790 127 006	58
790 118 031	91	790 122 092	127	790 127 008	58
790 118 032	91	790 122 093	127	790 127 010	57
790 118 033	91	790 122 094	127	790 127 015	86
790 118 043	154	790 122 095	127	790 127 018	87
790 118 060	88	790 122 096	127	790 127 019	87
790 118 061	88	790 122 104	128	790 127 020	86
790 118 062	89	790 122 106	129	790 127 021	86
790 118 063	90	790 122 246	131	790 127 028	61
790 118 064	90	790 122 248	131	790 127 045	60
790 118 065	90	790 122 978	129	790 127 101	60
790 118 066	90	790 122 989	129	790 127 102	60
790 119 402	87	790 123 003	76	790 127 111	60
790 119 403	87	790 123 004	76	790 127 112	60
790 119 407	87	790 123 007	77	790 127 113	61
790 119 408	87	790 123 009	77, 80, 83	790 127 156	61
790 119 425	86	790 123 010	77, 80, 83	790 127 269	61
790 121 001	122	790 123 011	77	790 128 110	17
790 121 002	121	790 123 012	77, 81, 84	790 128 111	17
790 121 004	123	790 123 016	78	790 128 112	17
790 121 005	124	790 123 020	77, 80, 83	790 128 117	17
790 121 006	126	790 123 023	76	790 128 119	17
790 121 022	126	790 123 025	76	790 128 120	18
790 121 023	126	790 123 029	78	790 128 121	18
790 121 034	128	790 123 073	87	790 130 001	146
790 121 035	128	790 123 074	87	790 130 002	146
790 121 036	128				

Коды продукции по страницам

код	страница	код	страница	код	страница
790 130 003	146	790 133 039	116	790 151 000	46
790 130 004	146	790 133 040	116	790 151 001	43, 46, 173
790 130 011	148	790 133 041	116	790 151 002	54
790 130 012	148	790 133 042	116	790 151 004	47
790 130 013	149	790 133 043	116	790 151 010	43
790 130 023	149	790 133 046	116	790 151 011	46
790 130 026	148	790 133 047	116	790 151 012	50
790 130 031	148	790 133 061	116	790 151 014	43
790 130 032	148	790 133 062	116	790 151 015	49, 86
790 130 033	148	790 133 124	117	790 151 016	49, 86
790 130 034	148	790 133 463	115	790 151 017	45
790 131 005	109	790 133 494	116	790 151 027	44, 47
790 131 024	131	790 134 001	117	790 151 045	53
790 131 027	131	790 136 001	19	790 151 046	53
790 131 028	131	790 136 002	19	790 151 050	54
790 131 029	131	790 136 003	19	790 151 051	56
790 131 030	110, 113	790 136 004	19	790 151 071	51
790 131 031	110, 113	790 136 005	19	790 151 205	53
790 131 032	110, 113	790 136 006	19	790 151 206	53
790 131 033	110, 113	790 136 007	19, 171	790 151 303	52
790 131 034	110, 113	790 136 008	19	790 152 000	46
790 131 035	110, 113, 115	790 136 009	19, 171	790 152 001	43, 46
790 131 038	109, 128	790 136 010	19	790 152 003	47
790 131 039	109, 128	790 136 011	19	790 152 006	44
790 131 040	109, 128	790 136 012	19, 171	790 152 009	44
790 131 041	109, 128	790 136 013	19	790 152 010	43
790 131 042	109, 128	790 136 014	19	790 152 012	50
790 131 043	109, 128	790 136 015	19	790 152 014	43
790 131 045	109	790 136 100	20	790 152 016	49, 86
790 131 046	110	790 136 112	20	790 152 017	45
790 131 047	110	790 136 211	20	790 152 025	49, 86
790 131 048	110	790 136 212	20	790 152 026	46
790 131 049	110	790 136 213	20	790 152 027	44, 47
790 131 051	111	790 136 214	20	790 152 045	53
790 131 124	118	790 140 010	62	790 152 046	53
790 131 471	117	790 140 021	87	790 152 050	54
790 131 472	117	790 142 001	144	790 152 051	56
790 131 473	118	790 142 002	143	790 152 052	55
790 132 001	112	790 142 003	144	790 152 071	51
790 132 051	113	790 142 004	143	790 152 205	53
790 132 052	113	790 142 005	144	790 152 206	53
790 132 053	113	790 146 001	85	790 152 225	48, 54
790 132 054	113	790 146 002	87	790 152 303	56
790 132 055	113	790 146 003	87	790 153 001	59
790 132 056	113	790 146 018	85	790 154 001	66
790 132 057	113	790 146 020	85	790 155 001	73
790 132 058	113	790 146 030	85	790 156 001	8
790 132 059	114	790 146 031	85	790 156 002	9
790 132 061	113	790 146 032	85	790 156 003	9
790 132 062	113	790 146 033	85	790 156 011	7
790 132 063	113	790 150 000	46	790 156 012	7
790 132 064	113	790 150 001	43, 46	790 160 010	18
790 132 065	113	790 150 003	54	790 160 021	10
790 132 066	113	790 150 010	43	790 160 022	11
790 133 009	115	790 150 011	46	790 160 154	16
790 133 021	116	790 150 012	50	790 160 176	17
790 133 026	115	790 150 013	44	790 160 201	16
790 133 027	115	790 150 014	43	790 202 001	102
790 133 028	115	790 150 015	49, 86	790 202 011	102
790 133 029	115	790 150 016	49, 86	790 300 019	153
790 133 030	115	790 150 017	45	790 300 029	153
790 133 031	115	790 150 045	53	790 301 000	154
790 133 032	115	790 150 046	53	790 301 006	155, 156
790 133 033	115	790 150 050	54	790 301 020	155
790 133 034	115	790 150 205	53	790 310 012	136
790 133 036	113, 115	790 150 206	53	790 310 018	136
790 133 037	113, 115	790 150 225	48, 54	790 310 023	135
790 133 038	113, 115	790 150 295	44, 47	790 310 034	135

Коды продукции по страницам

код	страница	код	страница	код	страница
790 310 040	136	799 150 383	21	799 300 711	21
790 310 041	136	799 150 385	26	799 300 725	20
790 310 043	136	799 150 386	26	799 300 727	20
790 310 044	136	799 150 387	26	799 300 739	20
790 310 046	136	799 150 388	26	799 300 740	20
790 310 099	137	799 150 389	26	799 300 741	20
790 311 020	156	799 150 390	26	799 300 742	20
790 311 050	157	799 150 391	26	799 300 743	20
790 311 051	157	799 150 392	26	799 300 744	20
790 311 052	157	799 160 411	15	799 300 745	20
790 311 053	157	799 198 047	31	799 300 746	20
790 311 054	157	799 198 079	31	799 300 747	20
790 311 055	157	799 198 080	31	799 300 748	20
790 311 056	157	799 198 091	31	799 300 749	20
790 311 057	157	799 198 094	23	799 300 752	21
790 311 060	157	799 198 101	30	799 300 755	21
790 311 061	157	799 198 102	30	799 300 756	21
790 311 062	157	799 198 103	30	799 300 757	22
790 311 063	157	799 198 104	30	799 300 760	20
790 311 064	157	799 198 107	29	799 300 761	20
790 311 065	157	799 198 121	30	799 300 762	20
790 311 066	157	799 198 122	30	799 300 763	20
790 311 067	157	799 198 123	30	799 300 764	20
790 311 071	157	799 198 124	30	799 300 799	22
790 311 072	157	799 199 127	32	799 300 802	22
790 319 007	53, 56	799 199 128	32	799 300 806	22
790 340 000	62	799 199 129	32	799 300 807	28
790 340 001	62	799 199 130	32	799 300 808	28
790 340 002	62	799 199 131	32	799 300 809	28
790 340 003	70	799 199 132	32	799 300 813	30
790 340 005	63, 70	799 199 133	32	799 300 831	29
790 340 007	87	799 199 134	32	799 300 835	29
790 340 008	86	799 199 135	32	799 300 923	29
790 340 011	63	799 199 137	32	799 301 459	26
790 340 035	86	799 199 138	32	799 301 461	26
790 340 036	86	799 199 139	32	799 301 463	26
790 345 000	69	799 199 140	32	799 301 484	25
790 345 003	87	799 199 141	32	799 301 486	25
790 345 008	87	799 298 023	34, 132, 161, 172	799 301 488	25
790 345 011	87			799 301 536	26
790 345 012	69	799 298 024	34, 101, 167, 172	799 301 537	26
790 345 013	87	799 300 156	135	799 301 538	26
790 345 036	87	799 300 157	135	799 301 539	26
790 345 233	74	799 300 158	135	799 301 540	26
790 350 019	78	799 300 159	135	799 301 541	26
790 355 019	81	799 300 160	135	799 301 561	33
790 360 019	84	799 300 161	135	799 301 575	26
799 150 090	31	799 300 162	135	799 350 015	161
799 150 275	21	799 300 163	135	799 350 016	160
799 150 312	27	799 300 164	135	799 350 019	161
799 150 313	27	799 300 165	135	799 350 107	32
799 150 314	27	799 300 260	136	799 350 108	32
799 150 315	27	799 300 270	136	799 350 270	32
799 150 319	27	799 300 280	136	799 350 335	15
799 150 321	23	799 300 290	136	799 350 340	14
799 150 355	21, 23	799 300 300	136	799 350 341	14
799 150 360	23	799 300 310	136	799 350 358	25
799 150 361	23	799 300 320	136	799 350 364	34, 162
799 150 362	23	799 300 330	136	799 350 365	14
799 150 363	23	799 300 340	136	799 350 401	14
799 150 364	23	799 300 586	22	799 350 419	14
799 150 365	23	799 300 704	21	799 350 461	14
799 150 366	23	799 300 705	21	799 350 462	14
799 150 368	23	799 300 706	21	799 350 472	14
799 150 369	24	799 300 707	21	799 350 475	27
799 150 370	24	799 300 708	21	799 350 476	27
799 150 378	31	799 300 709	21	799 350 477	27
799 150 382	20	799 300 710	21	799 350 495	15

Коды продукции по страницам

код	страница
799 350 571	12
799 350 581	13
799 350 619	15, 118
799 350 620	16
799 350 621	15
799 350 622	15, 118
799 350 623	16
799 496 008	34, 162
799 496 009	34, 162
799 496 011	101
799 900 387	27
799 900 394	27
799 900 404	27
799 900 405	27
799 900 413	27
799 900 414	27
799 900 421	27
799 900 423	27
799 900 425	27
799198105	29
799198106	29
799198131	29
799198133	29
799198137	29
799198138	29
799300820	29
799300920	29



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

сайт: <http://georg-fischer.nt-rt.ru/> || эл. почта: gfr@nt-rt.ru