



# АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ И СТЫКОВОЙ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

SG 125, 160, 315, 315S, 315D, 315SD

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Астрахань (8512) 99-46-04

Барнаул (3852) 73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812) 21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692) 22-31-93

Симферополь (3652) 67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462) 77-98-35

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212) 92-98-04

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

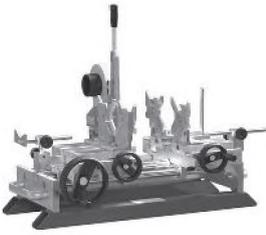
Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

сайт: <http://georg-fischer.nt-rt.ru/> || эл. почта: [gfr@nt-rt.ru](mailto:gfr@nt-rt.ru)

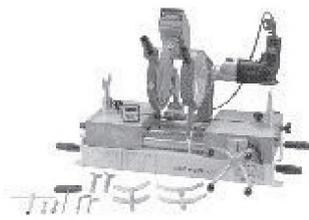
## Стандартные аппараты для сварки

### Аппараты для раструбной и стыковой сварки пластиковых труб SG 125, 230B



- Переносной нагревательный элемент - аппарат для раструбной сварки для работы в мастерских и на монтажных площадках.
- Для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВДФ размерами d20-125 мм.
- Центратор
- Компактный, прочный, не поддающийся деформации корпус.
- Маховик с запорным механизмом для плавного движения.
- Быстрое определение длины вставки в соответствии с диаметром трубы.
- Нагревательный элемент
- Электронный контроль температуры.
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Стандартное дополнительное оборудование к базовой комплектации
- Универсальные, правые и левые призматические зажимы для фиксации трубы и фитинга. Дополнительный комплект призматических зажимов для внешней фиксации труб (доступен по запросу).
- V-образный фиксатор для труб d20-125 мм
- Задний упор
- Набор специальных инструментов
- Таймер для определения времени сварки.
- Включает транспортный контейнер без аксессуаров.

| d-d<br>[mm] | Потребляемая<br>мощность | код                | вес<br>[кг] |  |
|-------------|--------------------------|--------------------|-------------|--|
| 20 - 125    | 230 V/1500 W             | <b>790 310 034</b> | 65,000      |  |



## SG 160

Мобильный, компактный и универсальный аппарат для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВДФ, может использоваться в цехах и на монтажных площадках.

Стыковая сварка d32-160 мм, для всех типов напорных трубопроводов из ПЭ/ПП до SDR 11; из ПВДФ SDR 21.

Раструбная сварка d16-110

### Центратор

- высокоточный, прочный и неподдающийся деформации центратор
- маховик для простого передвижения каретки
- точная регулировка давления благодаря прямой передаче нагрузки
- усиленные, с покрытием из твердого хрома направляющие стержни выдерживают большие нагрузки
- рукоятки для безопасной транспортировки аппарата
- все необходимое для фиксации при сварке - подставки для труб, задний упор и призматические зажимы.

### Торцеватель

- сделан из легкого литого алюминия
- оптимальная геометрия лезвий обеспечивает равномерный и безвибрационный срез
- параллельный подвижный торцеватель для одно- и двусторонней обработки торцов труб (620В)
- встроенный блок для легкой установки калибровочных инструментов при раструбной сварке

PF 3 25 123 300

### Нагревательный элемент

- высокопроизводительный и высокоточный нагреватель с электронным контролем температуры на 1500Вт
- высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4 градуса Цельсия
- температура нагревателя задается с помощью высокоточного ЖК дисплея
- высококачественное непригорающее и легкообновляемое покрытие из PTFE

Стандартный комплект дополнительного оборудования для базовой модели

- V-образные подставки для труб и фитингов d16-160 мм
- таймер для измерения времени сварки
- набор специнструментов
- транспортировочный контейнер без аксессуаров

| d-d<br>[mm] | Напряжение<br>питания | код                | вес<br>[кг] |
|-------------|-----------------------|--------------------|-------------|
| 16 - 160    | 230 V                 | <b>790 103 031</b> | 44,900      |
| 16 - 160    | 115 V                 | <b>790 103 033</b> | 45,000      |



## SG 315 / SG 315 - S

Промышленный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВДФ (для напорных систем трубопроводов). Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажных площадках. Размеры d90-315 мм, для всех напорных трубопроводов из ПЭ макс. d280, SDR 11; ПП d280 SDR 7,25 и ПВДФ d315 SDR 21.

### Центратор

- высокоточный, прочный корпус, не поддающийся деформации
- маховик для легкого перемещения каретки
- давление сварки поддерживается с помощью простого в применении ограничителя крутящего момента
- точный уровень давления поддерживается с помощью прямой передачи нагрузки
- усиленные, с покрытием из хрома направляющие стержни выдерживают большую нагрузку
- рукоятки для безопасной транспортировки аппарата
- цифровой дисплей
- опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения)

### Торцеватель

- оптимальная геометрия лезвий для ровного и безвибрационного среза
- подвижный параллельный торцеватель для одно- или двусторонней обработки торцов труб (1100Вт)
- для безопасности оператора встроен выключатель, препятствующий произвольному включению аппарата

### Нагревательный элемент

- высокопроизводительный и точный нагреватель с электронным контролем температуры (1700Вт)
- высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4 градуса Цельсия
- температура нагревателя устанавливается с помощью ЖК дисплея
- высококачественное непригорающее и легкозаменяемое покрытие из PTFE
- цифровой температурный индикатор

Версия S (S - сегмент) позволяет производить сварку сегментов труб, расположенных под углом друг к другу

(со встроенными подвижными опорами для выверения соосности труб на стыке)

PF 3 25 124 400

| тип        | d-d<br>[mm] | Напряжение<br>питания | код                | Вес<br>[кг] |
|------------|-------------|-----------------------|--------------------|-------------|
| SG 315     | 90 - 315    | 230 V                 | <b>790 130 001</b> | 128,000     |
| SG 315     | 90 - 315    | 115 V                 | <b>790 130 002</b> | 128,000     |
| SG 315 - S | 90 - 315    | 230 V                 | <b>790 130 003</b> | 150,000     |
| SG 315 - S | 90 - 315    | 115 V                 | <b>790 130 004</b> | 143,000     |



## SG 315 - D / SG 315 - SD

Промышленный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВХДФ (для напорных систем трубопроводов). Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажной площадке. Оснащен цифровым дисплеем с отображением параметров сварки. Размеры d90-315 мм, все напорные системы из ПЭ до d280 SDR 11; из ПП до d280 SDR 7,25; из ПВХДФ до d315 SDR 21.

### Центратор:

- высокоточный, прочный корпус, не поддающийся деформации
- маховик для легкого перемещения каретки
- давление сварки поддерживается с помощью простого в применении ограничителя крутящего момента
- точный уровень давления поддерживается с помощью прямой передачи нагрузки
- усиленные, с покрытием из хрома направляющие стержни выдерживают большую нагрузку
- рукоятки для безопасной транспортировки аппарата
- цифровой дисплей
- опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения)

### Торцеватель:

- оптимальная геометрия лезвий для ровного и безвибрационного среза
- подвижный параллельный торцеватель для одно- или двусторонней обработки торцов труб (1100Вт)
- для безопасности оператора встроен выключатель, препятствующий произвольному включению аппарата

### Стандартный комплект дополнительного оборудования к базовой модели:

- внутренние зажимы (левый и правый) d315 мм, для установки редукционных вкладышей d90-280 мм
- подставки для труб и фитингов d315 мм
- таймер для отсчета времени сварки
- комплект специнструментов
- транспортировочный контейнер, без аксессуаров

Версия S (S - сегмент) позволяет производить сварку сегментов труб, расположенных под углом друг к другу.

(со встроенными подвижными опорами для выверения соосности труб на стыке)

| тип         | d-d<br>[mm] | Напряжение<br>питания | код                | вес<br>[кг] |
|-------------|-------------|-----------------------|--------------------|-------------|
| SG 315 - D  | 90 - 315    | 230 V                 | <b>790 130 031</b> | 150,000     |
| SG 315 - D  | 90 - 315    | 115 V                 | <b>790 130 032</b> | 128,000     |
| SG 315 - SD | 90 - 315    | 230 V                 | <b>790 130 033</b> | 143,000     |
| SG 315 - SD | 90 - 315    | 115 V                 | <b>790 130 034</b> | 145,000     |



## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

|                             |                                 |                                |                           |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Калининград (4012)72-03-81      | Новосибирск (383)227-86-73     | Сочи (862)225-72-31       |
| Астана +7(7172)727-132      | Калуга (4842)92-23-67           | Омск (3812) 21-46-40           | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Астрахань (8512) 99-46-04   | Кемерово (3842)65-04-62         | Орел (4862)44-53-42            | Сургут (3462) 77-98-35    |
| Барнаул (3852) 73-04-60     | Киров (8332)68-02-04            | Оренбург (3532)37-68-04        | Тверь (4822)63-31-35      |
| Белгород (4722)40-23-64     | Краснодар (861)203-40-90        | Пенза (8412)22-31-16           | Томск (3822)98-41-53      |
| Брянск (4832)59-03-52       | Красноярск (391)204-63-61       | Пермь (342)205-81-47           | Тула (4872)74-02-29       |
| Владивосток (423)249-28-31  | Курск (4712)77-13-04            | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Тюмень (3452)66-21-18     |
| Волгоград (844)278-03-48    | Липецк (4742)52-20-81           | Рязань (4912)46-61-64          | Ульяновск (8422)24-23-59  |
| Вологда (8172)26-41-59      | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Самара (846)206-03-16          | Уфа (347)229-48-12        |
| Воронеж (473)204-51-73      | Москва (495)268-04-70           | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Хабаровск (4212) 92-98-04 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Мурманск (8152)59-64-93         | Саратов (845)249-38-78         | Челябинск (351)202-03-61  |
| Иваново (4932)77-34-06      | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Севастополь (8692) 22-31-93    | Череповец (8202)49-02-64  |
| Ижевск (3412)26-03-58       | Нижний Новгород (831)429-08-12  | Симферополь (3652) 67-13-56    | Ярославль (4852)69-52-93  |
| Казань (843)206-01-48       | Новокузнецк (3843)20-46-81      | Смоленск (4812)29-41-54        |                           |
| Киргизия (996)312-96-26-47  | Казахстан (772)734-952-31       | Таджикистан (992)427-82-92-69  |                           |

сайт: <http://georg-fischer.nt-rt.ru/> || эл. почта: [gfr@nt-rt.ru](mailto:gfr@nt-rt.ru)