



# АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ ТРУБ И ФИТИНГОВ

IM 250, 250D

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Астрахань (8512) 99-46-04

Барнаул (3852) 73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812) 21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692) 22-31-93

Симферополь (3652) 67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462) 77-98-35

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212) 92-98-04

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

сайт: <http://georg-fischer.nt-rt.ru/> || эл. почта: [gfr@nt-rt.ru](mailto:gfr@nt-rt.ru)



## IM 250 - D

- Для стыковой сварки труб и фитингов напорных систем трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВДФ для промышленных сфер применения.
- Оснащен цифровым дисплеем для простого отслеживания и точной индикации параметров сварки.
- Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажных площадках.
- Разработан специально для соединения фитингов различных размеров и конфигурации.
- Угловое соединение до 30° (2x15°) для предварительной сборки сегментных фитингов.
- Диапазон размеров ПЭ, ПП труб: d75-250 мм, от SDR 41 до SDR 11, d250 мм.

### Центратор

- Высокоточный, прочный центратор, не поддающийся деформации
- Встроенный шарнирный блок для углового соединения до 30° (2x15°)
- Маховик для легкого перемещения каретки
- Точная регулировка давления благодаря прямой передаче
- Цифровой дисплей для отображения параметров сварки
- Давление сварки поддерживается с помощью простой в управлении блокируемой рукоятки
- Опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения)

### Торцеватель

- Оптимальная геометрия лезвий для ровного и безвибрационного среза
- Шарнирная эргономичная рукоять
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Встроенный выключатель предотвращает произвольное включение аппарата
- В рабочем положении срабатывает автоматический замок
- Нагревательный элемент
- Высокопроизводительный и точный нагреватель с электронным контролем температуры (2000Вт)
- Высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4°C
- Высококачественное непригорающее покрытие из PTFE
- Вытяжной механизм для автоматического отсоединения нагревательного элемента от торцов труб
- Металлический экран для защиты нагревательного элемента в нерабочем состоянии
- Встроенный термометр для быстрой визуальной проверки уровня температуры

### Стандартный комплект дополнительного оборудования

- Левый и правый внутренние зажимы для установки редуцированных вкладышей d75-250 мм, рукоять с быстрой фиксацией
- Комплект редуцированных вкладышей d75-250 мм
- Вставки для фиксации редуцированных вкладышей d75-250 мм
- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов

d-d [mm]	Потребляемая мощность	Описание	код	вес [кг]	
75 - 250	230 V / 3000 W	Со стандарт-контейнером	<b>790 142 002</b>	203,000	
75 - 250	230 V / 3000 W	Со спецконтейнером	<b>790 142 004</b>	284,000	



## IM 250

- Для стыковой сварки труб и фитингов напорных систем трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВДФ для промышленных сфер применения.
- Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажных площадках.
- Разработан специально для соединения фитингов различных размеров и конфигурации.
- Угловое соединение до 30° (2x15°) для предварительной сборки сегментных фитингов.
- Диапазон размеров ПЭ, ПП труб: d75-250 мм, от SDR 41 до SDR 11, d250 мм.

### Центратор

- Высокоточный, прочный центратор, не поддающийся деформации
- Встроенный шарнирный блок для углового соединения до 30° (2x15°)
- Маховик для легкого перемещения каретки
- Точная регулировка давления благодаря прямой передаче
- Давление сварки поддерживается с помощью простой в управлении блокируемой рукоятки
- Опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения)

### Торцеватель

- Оптимальная геометрия лезвий для ровного и безвибрационного среза
- Шарнирная эргономичная рукоять
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Встроенный выключатель предотвращает непроизвольное включение аппарата
- В рабочем положении срабатывает автоматический замок

### Нагревательный элемент

- Высокопроизводительный и точный нагреватель с электронным контролем температуры (2000Вт)
- Высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью +/- 4°C
- Высококачественное непригорающее покрытие из PTFE
- Вытяжной механизм для автоматического отсоединения нагревательного элемента от торцов труб
- Металлический экран для защиты нагревательного элемента в нерабочем состоянии
- Встроенный термометр для быстрой визуальной проверки уровня температуры

### Стандартный комплект дополнительного оборудования

- Левый и правый внутренние зажимы для установки редуцированных вкладышей d75-250 мм, рукоять с быстрой фиксацией
- Комплект редуцированных вкладышей d75-250 мм
- Вставки для фиксации редуцированных вкладышей d75-250 мм
- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов

d-d [mm]	Потребляемая мощность	Описание	код	Вес [кг]	
75 - 250	230 V / 3000 W	Без контейнера	<b>790 142 005</b>	162,000	
75 - 250	230 V / 3000 W	Со стандарт-контейнером	<b>790 142 001</b>	203,000	
75 - 250	230 V / 3000 W	Со спецконтейнером	<b>790 142 003</b>	284,000	



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

сайт: <http://georg-fischer.nt-rt.ru/> || эл. почта: [gfr@nt-rt.ru](mailto:gfr@nt-rt.ru)