



АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

GF 400, 500, 630, 800, 1000, 1200, 1600

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Астрахань (8512) 99-46-04

Барнаул (3852) 73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812) 21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692) 22-31-93

Симферополь (3652) 67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462) 77-98-35

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212) 92-98-04

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

сайт: <http://georg-fischer.nt-rt.ru/> || эл. почта: gfr@nt-rt.ru

Аппарат для стыковой сварки GF 400 CNC (с ЧПУ)

GF 400 Аппарат для стыковой сварки с числовым программным управлением типа CNC



- Высококачественный, надежный и легкий в управлении аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП для работы в полевых условиях.

- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.

- Аппарат оснащен новейшим гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC и рабочими компонентами аппарата GF 400: прочным центратором, мощным торцевателем, высокопроизводительным нагревательным элементом, контейнером для хранения торцевателя и нагревательного элемента.

- Устройство измерения хода (потенциометр) установлен на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность в течение всего процесса сварки.

- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редукционные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки

Блок числового программного управления типа CNC

- Пошаговое руководство пользователя, текстовое и графическое, начиная от подготовки труб до конца процесса сварки.

- Интуитивно понятный процесс ввода данных при помощи сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, данные по отслеживанию процесса).

- Автоматический расчет, регулировка и контроль параметров сварки - давления, температуры - в соответствии с местными стандартами.

- 10 программируемых циклов сварки на выбор (например, для нестандартных диаметров или материалов).

- Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) и копируется в блок числового программного управления

- Передача протоколов сварки на компьютер при помощи USB интерфейса (программа SUVI WIN-WELD прилагается).

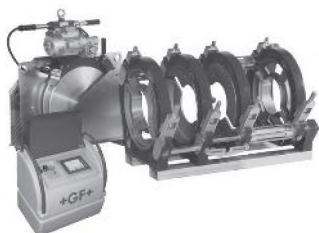
- Ударопрочный алюминиевый каркас с пластиковым покрытием, оригинальный дизайн.

- Встроенные выходы на торцеватель и нагревательный элемент

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [кг]	
125 - 400	400 V/5700 W	790 153 001	205,000	

Аппарат для стыковой сварки GF 500 (с ЧПУ)

GF 500 Аппарат для стыковой сварки с числовым программным управлением типа CNC



- Высококачественный, надежный и легкий в управлении аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП для работы в полевых условиях.

- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.

- Аппарат оснащен новейшим гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC и рабочими компонентами аппарата GF 500: прочным центратором, мощным торцевателем, высокопроизводительным нагревательным элементом, контейнером для хранения торцевателя и нагревательного элемента.

- Устройство измерения хода (потенциометр) установлен на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность в течение всего процесса сварки.

- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редукционные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки

- Блок числового программного управления типа CNC

- Пошаговое руководство пользователя, текстовое и графическое, начиная от подготовки труб до конца процесса сварки.

- Интуитивно понятный процесс ввода данных при помощи сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, данные по отслеживанию процесса).

- Автоматический расчет, регулировка и контроль параметров сварки - давления, температуры - в соответствии с местными стандартами.

- 10 программируемых циклов сварки на выбор (например, для нестандартных размеров и материалов). - Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) и копируется в блок числового программного управления

- Передача протоколов сварки на компьютер при помощи USB интерфейса (программа SUVI WIN-WELD прилагается).

- Ударопрочный алюминиевый каркас с пластиковым покрытием, оригинальный дизайн.

- Встроенные выходы на торцеватель и нагревательный элемент

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	Вес [kg]	
200 - 500	400 V/6300 W	790 154 001	480,000	

Аппарат для стыковой сварки GF 630 CNC GF 630 Аппарат для стыковой сварки с числовым программным управлением типа CNC



- Высококачественный, надежный и легкий в управлении аппарат для автоматизированной стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП для работы в полевых условиях.

- Разработан для монтажа газо- и водопроводов.

- Аппарат оснащен новейшим гидравлическим блоком с числовым программным управлением типа CNC и рабочими компонентами аппарата GF 630: прочным центратором, мощным торцевателем, высокопроизводительным нагревательным элементом, контейнером для хранения торцевателя и нагревательного элемента.

- Устройство измерения хода (потенциометр) установлен на центраторе и обеспечивает контроль и безопасность в течение всего процесса сварки.

- В комплект поставки входит упаковка (деревянный контейнер); редукционные вкладыши и прочие аксессуары НЕ ВХОДЯТ в комплект поставки



Блок числового программного управления типа CNC

- Пошаговое руководство пользователя, текстовое и графическое, начиная от подготовки труб до конца процесса сварки.

- Интуитивно понятный процесс ввода данных при помощи сенсорного экрана (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, данные по отслеживанию процесса).

- Автоматический расчет, регулировка и контроль параметров сварки - давления, температуры - в соответствии с местными стандартами.

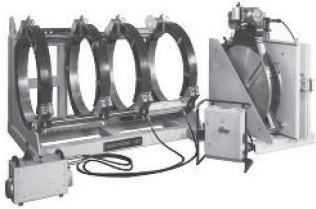
- 10 программируемых циклов сварки на выбор (например, для нестандартных размеров и материалов). - Выбор языка - Сохранение протоколов сварки на съемной USB флеш-карте (карта поставляется вместе с аппаратом) и копируется в блок числового программного управления

- Передача протоколов сварки на компьютер при помощи USB интерфейса (программа SUVI WIN-WELD прилагается).

- Ударопрочный алюминиевый каркас с пластиковым покрытием, оригинальный дизайн.

- Встроенные выходы на торцеватель и нагревательный элемент

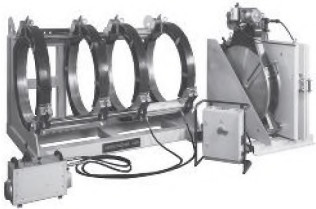
d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [kg]	
315 - 630	400 V/6300 W	790 155 001	615,000	



Аппарат для стыковой сварки GF 800 Базовая комплектация

- Для правильного использования нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать подъемное устройство (790123016)
- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ. Диаметры труб от 500 до 800 мм
- Мощный гидравлический блок (макс. гидравлическое давление 200 бар) способствует плотному примыканию стен труб большой толщины, сохраняя положение для протягивания труб. Например: для PE 100 , SDR 11, диаметром 800 мм необходимо давление 106 бар в соответствии с DVS 2207 – 1 (0,15 МПа)
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

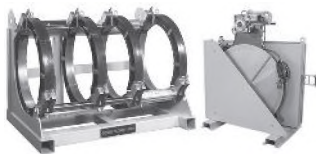
d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
500 - 800	400 V/15000 W	790 123 025	1	1546,000



Аппарат для стыковой сварки GF 1000 Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ обладает повышенной прочностью.
- Диаметры труб 710 - 1000 мм
- Мощный гидравлический блок (макс. гидравлическое давление 200 бар) способствует плотному примыканию стен труб большой толщины, сохраняя положение для протягивания труб. Например: для PE 100 , SDR 11, диаметром 1000 мм необходимо давление 130 бар в соответствии с DVS 2207 – 1 (0,15 МПа)
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.
- Для правильного использования нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать подъемное устройство (790124016)

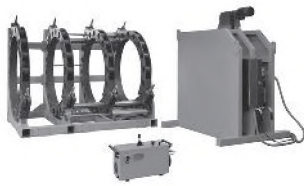
d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	SP	вес [кг]
710 - 1000	400 V/19500 W	790 124 025	1	2528,000



Аппарат для стыковой сварки GF 1200 Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ обладает повышенной прочностью.
- Мощный гидравлический блок (макс. гидравлическое давление 200 бар) способствует плотному примыканию стен труб большой толщины, сохраняя положение для протягивания труб. Например: для PE 100 , SDR 17, диаметром 1200 мм необходимо давление 125 бар в соответствии с DVS 2207 – 1 (0,15 МПа)
- Для правильного использования нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать подъемное устройство (790125016)
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]
710 - 1200	400 V/20500 W	790 125 025	2932,000



GF 1600

Аппарат для стыковой сварки GF 1600

- Аппарат для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ обладает повышенной прочностью.
- Мощный гидравлический блок (макс. давление гидравлики 200 бар) позволяет перемещать и производить соединение труб с большой толщиной стенки. Например: с соответствии со стандартом DVS 2207-1 при сварке трубы d1600 мм, SDR 11 из ПЭ 100 требуется давление 132 бара (0,15МПа).
- Для корректного перемещения нагревательного элемента и торцевателя требуется использовать подъемный механизм (790146018).
- Включает упаковку для транспортировки (деревянный контейнер), без аксессуаров и без редуцированных вкладышей.

d-d [mm]	Потребляемая мощность	код	вес [кг]	
1000 - 1600	400 V/55000 W	790 146 001	6900,000	



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

сайт: <http://georg-fischer.nt-rt.ru/> || эл. почта: gfr@nt-rt.ru